

## <<简明机械制造入门>>

### 图书基本信息

书名：<<简明机械制造入门>>

13位ISBN编号：9787535956248

10位ISBN编号：7535956246

出版时间：2012-1

出版时间：广东科技出版社

作者：张能武，唐亚鸣 主编

页数：199

字数：260000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<简明机械制造入门>>

### 内容概要

本书共分9个模块，内容包括：基础知识、铸造、锻压与板料冲压、焊接、车工、铣工、刨工和磨工、钳工、特种加工等知识。

内容编排以机械加工为主线，让读者对机械制造有一个整体认识。

书中以实用、够用为原则，内容简单，浅显易懂，突出技能操作介绍，以图解的形式，配以简明的文字说明、具体的操作过程与操作工艺，有很强的针对性和实用性，克服了传统培训教材中理论内容偏深、偏多、抽象的弊端。

书中所使用的名词、术语和标准等，均贯彻了最新国家标准。

## <<简明机械制造入门>>

### 书籍目录

#### 第1模块 基础知识

- 一、金属材料性能简介
- 二、钢的热处理
- 三、零件技术要求

#### 第2模块 铸造

- 一、砂型铸造工艺
- 二、金属熔炼和浇注
- 三、铸件的落砂、清理及缺陷分析
- 四、特种铸造

#### 第3模块 锻压与板料冲压

- 一、基础知识
- 二、自由锻
- 三、模锻
- 四、板料冲压

#### 第4模块 焊接

- 一、手工电弧焊
- 二、气焊与气割
- 三、CO<sub>2</sub>气体保护焊
- 四、氩弧焊
- 五、埋弧焊

#### 第5模块 车工

- 一、基础知识
- 二、基本操作

#### 第6模块 铣工

- 一、铣床
- 二、铣刀
- 三、铣床夹具

#### 第7模块 刨工和磨工

- 一、刨削加工
- 二、磨削加工

#### 第8模块 钳工

- 一、划线
- 二、锯削
- 三、錾削
- 四、锉削
- 五、钻孔、扩孔、铰孔、铰孔
- 六、螺纹加工
- 七、装配

#### 第9模块 特种加工

- 一、概述
- 二、电火花成型加工
- 三、数控电火花线切割加工
- 四、激光加工
- 五、超声波加工

#### 参考文献



<<简明机械制造入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>