

<<钳工>>

图书基本信息

书名：<<钳工>>

13位ISBN编号：9787535934369

10位ISBN编号：7535934366

出版时间：2004-7

出版时间：广东科学技术出版社

作者：罗毓湘 等编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工>>

内容概要

《技工技术培训教材·钳工》介绍了金属材料与热处理，公差、配合以及表面粗糙度，划线，攻丝与套丝，研磨，常用量具、量仪，及装配基础知识等内容。

书籍目录

第一章 金属材料与热处理 第一节 金属材料 第二节 金属材料的简易鉴别方法 第三节 钢的热处理第二章 公差、配合及表面粗糙度 第一节 互换性 第二节 公差与配合 第三节 形状和位置公差 第四节 表面粗糙度第三章 划线 第一节 概述 第二节 划线工具的种类及使用方法 第三节 划线基准的选择 第四节 划线方法第四章 锯削、錾削和锉削 第一节 锯削 第二节 錾削 第三节 锉削第五章 钻孔（扩孔）、铰孔和铰孔 第一节 钻孔（扩孔） 第二节 铰孔 第三节 铰孔第六章 攻丝与套丝 第一节 螺纹组成要素 第二节 攻丝 第三节 套丝第七章 刮削 第一节 概述 第二节 刮削工具 第三节 显示剂与刮削精度 第四节 平面刮削 第五节 曲面刮削 第六节 刮削质量分析第八章 研磨 第一节 概述 第二节 研具与研磨剂 第三节 研磨方法 第四节 研磨质量控制第九章 钎接、焊接与粘接第十章 常用量具、量仪的使用与维护第十一章 装配基础知识第十二章 典型零件装配工艺第十三章 机床装配

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>