

<<新编机械加工实用技术>>

图书基本信息

书名：<<新编机械加工实用技术>>

13位ISBN编号：9787535764522

10位ISBN编号：7535764525

出版时间：2010-11

出版时间：湖南科技

作者：闫蔚 编

页数：257

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<新编机械加工实用技术>>

内容概要

《农村青年职业技能学习丛书》围绕国家“阳光工程”的实施目标，在于提高农村劳动力素质和就业技能，促进农村劳动力向非农产业和城镇转移，实现稳定就业和增加农民收入，推动城乡经济社会协调发展；围绕提高我国广大农村青年进城务工必须掌握就业的基本知识和技能的时代要求，帮助他们通过自学掌握从农民向技术工人转变所必需的知识和技术，适应社会多领域的就业需求，获得职业入门指导。

本书为该丛书中的一本，主要介绍了有关机械加工的实用技术，内容包括：钳工的加工范围和特点，车床的调整、操作及与维护保养，铣削加工的方式与刀具、附件夹具的使用，刨削加工的方式与刀具的安装使用，外圆磨床的调整、操作及维护保养等。

<<新编机械加工实用技术>>

书籍目录

第一章 机械加工的初步认识 第一节 如何识读轴类零件机械图样 第二节 如何识读套类零件机械图样
第三节 金属材料的处理与鉴别方法 第四节 常见量具的使用 第五节 零件生产工艺过程的基本知识
第二章 钳工技能入门 第一节 钳工的加工范围和特点 第二节 划线方法 第三节 錾削技术要领 第四节
锯削技术要领 第五节 锉削技术要领 第六节 钻孔、扩孔和铰孔 第七节 攻螺纹与套螺纹 第八节 钳工
综合训练第三章 车工技能入门 第一节 车床的调整、操作及与维护保养 第二节 车削加工的内容与使
用的刀具 第三节 车刀的刃磨和安装 第四节 工件的装夹 第五节 车削用量的选择 第六节 车外圆和端
面 第七节 车削训练第四章 铣工技能入门 第一节 铣床的调整、操作及与维护保养 第二节 铣削加
工的方式与刀具、附件夹具的使用 第三节 铣削用量及其选择 第四节 铣削综合训练第五章 刨工技能入
门 第一节 牛头刨床的调整、操作及与维护保养 第二节 刨削加工的方式与刀具的安装使用 第三节
工件的装夹及刨削用量的选择 第四节 刨沟槽 第五节 刨削综合训练 第六节 刨削加工问题诊断与排
除第六章 磨工技能入门 第一节 磨削加工的加工范围和特点 第二节 外圆磨床的调整、操作及维护保
养 第三节 平面磨床的调整、操作及维护保养 第四节 磨削加工的方法 第五节 砂轮的选择和使用 第
六节 磨削工件的装夹 第七节 磨削用量的选用 第八节 磨削综合训练第七章 特种加工及精密加工简
介 第一节 特种加工概述 第二节 电火花加工 第三节 电解加工 第四节 激光加工 第五节 超声波加工
第六节 精密加工 第七节 切削加工技术发展的主要趋势参考文献

<<新编机械加工实用技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>