第一图书网, tushu007.com

<<焊工>>

图书基本信息

书名：<<焊工>>

13位ISBN编号：9787535240521

10位ISBN编号：7535240526

出版时间：2009-8

出版时间：湖北科学技术出版社

作者：丁梦野　主编

页数：199

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<焊工>>

内容概要

加强农村劳动力的技能培训是人力资源和社会保障部门的重要职责，为提高农村劳动力的职业技能和就业能力，编者针对湖北省的实际情况，组织有关专家编写了一套《农村劳动力转移就业职业培训教材丛书》，涉及服务类、建筑类、机械加工类、电工电子类等适合农村劳动力转移就业的50多个岗位，对帮助农村劳动力转移就业有着现实的指导意义。
全省各有关机构要适应形式的发展要求，积极引导和保护好农民朋友参加培训的积极性，大力推动湖北省农村劳动力转移就业工作上新台阶。
本书为其中之一的《焊工》，书中具体包括了：焊接基础知识、焊接基础知识等内容。

第一图书网, tushu007.com

<<焊工>>

书籍目录

第一章 相关基础知识 一、基本识图知识 二、金属学与热处理简单知识 三、常用金属材料知识第二章 焊接基础知识 一、焊接方法的分类及各种基本概念 二、焊缝符号第三章 常用焊接材料 一、焊条 二、焊丝 三、焊剂 四、焊接用气体第四章 焊接电源基本知识 一、焊接电源的分类 二、对焊接电源的基本要求 三、常用焊接电源第五章 焊接基础知识 一、焊接电弧 二、焊接冶金基本过程 三、焊缝组织的控制、调整与改善第六章 焊接安全知识 一、安全用电知识 二、防火与防爆 三、劳动卫生与防护第七章 气焊与气割知识 一、气焊与气割基础 二、气焊、气割设备及工具 三、气割工艺第八章 碳弧气刨安全技术 一、碳弧气刨原理 二、碳弧气刨的设备和材料 三、碳弧气刨工艺第九章 焊条电弧焊 一、焊条电弧焊基本知识 二、焊条电弧焊常用防护用具及工具 三、焊条电弧焊操作要点 四、焊条电弧焊操作实例 五、焊接缺陷的产生及防止第十章 氩弧焊 一、手工钨极氩弧焊原理 二、手工钨极氩弧焊设备 三、手工钨极氩弧焊工艺参数 四、手工钨极氩弧焊操作实例第十一章 CO2气体保护焊 一、CO2气体保护焊的原理及特点 二、半自动CO2气体保护焊设备 三、半自动CO2气体保护焊工艺参数 四、CO2气体保护焊操作要点 五、CO2气体保护焊典型操作实例电气原理图中常用图形及文字符号培训机构名称、地址

第一图书网, tushu007.com

章节摘录

第二章　焊接基础知识　　一、焊接方法的分类及各种基本概念　　焊接是现代工业社会的一种极为重要的加工工艺方法。
钢铁工业是现代工业的基础，据统计，工业发达国家钢产量的一半用于制作各种焊接结构。
什么是焊接呢？
焊接，是通过加热或加压，或两者并用，并且用或不用填充材料，使工件达到结合的一种方法。
其实质是通过适当的物理——化学过程，让两个分离表面的金属之间能达到原子间的结合，从而使两金属连为一体。
（一）焊接方法的分类　　焊接方法的分类很多，按照焊接过程中金属所处状态的不同，可以把焊接方法分为熔化焊、压力焊和钎焊三类。
每一类又可分为不同的焊接方法。
具体见图2-1。
对于实际工作过程中的金属热切割、喷涂、碳弧气刨等都是跟焊接方法相近的金属加工方法，通常也属于焊接技术专业的工作范围。
对于我们常见的焊接方法如焊条电弧焊，属于焊接方法分类中熔化焊中的电弧焊。
此外，对于我们较为熟悉的氩弧焊和CO2气体保护焊，则分属于熔化焊类下气电焊中的惰性气体保护焊和氧化性气体保护焊。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com