

<<数控铣工>>

图书基本信息

书名：<<数控铣工>>

13位ISBN编号：9787535240378

10位ISBN编号：7535240372

出版时间：2009-7

出版时间：湖北科学技术出版社

作者：李文渊 编

页数：157

译者：湖北省人力资源和社会保障厅湖北省劳动就业管理局

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控铣工>>

内容概要

这套《农村劳动力转移就业职业培训教材丛书》，涉及服务类、建筑类、机械加工类、电工电子类等适合农村劳动力转移就业的50多个岗位，对帮助农村劳动力转移就业有着现实的指导意义。全省各有关机构要适应形式的发展要求，积极引导和保护好农民朋友参加培训的积极性，大力推动我省农村劳动力转移就业工作上新台阶。

《农村劳动力转移就业职业培训教材丛书：数控铣工（机械加工制造类）》是其中的分册《数控铣工》。

<<数控铣工>>

书籍目录

第一章 数控铣床的基本知识一、数控铣床的组成二、数控铣床的操作规程与维护第二章 数控铣削的工艺一、数控铣床加工工艺二、数控铣床上常用刀具三、数控铣床上常用夹具第三章 数控铣削编程基础一、数控编程的基本概念二、数控铣床编程中的坐标系三、FANUC系统数控铣床常用的准备功能指令四、固定循环功能指令五、刀具补偿功能指令六、数控铣床常用的辅助及其他功能指令第四章 数控铣床的基本操作一、FANUC系统数控铣床的操作面板、控制面板简介二、FANUC系统数控铣床的基本操作第五章 平面的铣削加工一、直线的铣削加工二、圆弧的铣削加工三、一般形状的铣削加工第六章 孔图形的铣削加工一、钻孔二、铰孔三、铣孔四、镗孔第七章 轮廓图形的铣削加工一、平面加工二、平面外轮廓加工三、平面内轮廓加工培训机构名称、地址

<<数控铣工>>

章节摘录

第一章 数控铣床的基本知识 数控铣床在数控机床中是一类非常重要的机床，在数控应用中占最大的比例，尤其是在航空航天、汽车制造、模具行业应用非常广泛。

数控铣床一般用于复杂的平面、三维曲面以及壳体类零件加工。

一、数控铣床的组成 典型的数控铣床一般由两大部分组成：机械系统和计算机数控系统。

1. 机械系统 机械系统分为五部分：基础部件、主轴部分、进给机构、辅助装置、自动换刀系统（ATC）。

（1）基础部件。

主要包括床身、进给机构、立柱。

床身的作用主要是承受静载荷及在加工时产生的切削载荷，通常是铸铁件或是焊接而成的钢结构件，因此床身要内部布肋合理，具有良好的刚性，底座上设有4~8个调节螺栓，便于机床调整水平。

（2）主轴部分。

主要由主轴伺服电动机和主轴两个部件组成。

铣头主轴支承在高精度轴承上，保证主轴具有高回转精度和良好的刚性。

主轴装有快速换刀螺母，前端锥孔采用ISO30号锥度。

主轴采用无级变速，调节范围宽、传动平稳、操作方便。

制动机构能使主轴迅速制动，节省辅助时间，刹车时通过制动手柄撑开止动环，使主轴立即制动。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>