

<<山水城市研究>>

图书基本信息

书名：<<山水城市研究>>

13位ISBN编号：9787535227911

10位ISBN编号：7535227910

出版时间：2003-1

出版时间：湖北科技

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<山水城市研究>>

### 内容概要

《牙体修复》的主要内容包括：“山水城市”的研究背景、基本精神、简单定义等。  
《牙体修复》由湖北科学技术出版社出版。

## 书籍目录

第一章牙临床解剖、组织和生理 第一节牙外形 第二节牙结构 第三节胎 第二章临床检查、诊断及治疗计划 第一节收集病史 第二节临床检查及诊断 第三节治疗计划 第三章器械及使用 第一节手用器械 第二节机用器械 第三节其他器械 第四节器械的握持及使用 第四章感染控制 第一节感染及传播 第二节感染控制的原则及方法 第五章隔湿 第一节棉卷及吸唾器 第二节橡皮障 第六章衬里和基底材料 第一节洞漆和衬洞剂 第二节粘固剂 第七章龋病的治疗 第一节治疗原则 第二节窝洞预备程序 第三节中度龋的治疗 第四节深龋的治疗 第八章窝洞预备 第一节概述 第二节窝洞的分类、命名与结构 第三节窝洞预备的阶段与步骤 第九章银汞合金修复 第一节 类洞修复 第二节 类洞修复 第十章牙色材料修复 第一节牙色材料 第二节牙色材料的粘结 第三节复合树脂前牙修复 第四节复合树脂后牙修复 第五节玻璃离子体和复合体修复 第十一章固位钉辅助固位修复 第一节固位钉分类 第二节适应证和禁忌证 第三节钉道及钉的放置 第四节意外及处理 第十二章嵌体修复 第一节概述 第二节金属嵌体 第三节复合树脂嵌体 第四节陶瓷嵌体 第十三章牙体修复中的美学 第一节艺术要素 第二节改善牙外形与接触 第三节着色牙的治疗 第四节贴面 第十四章龋齿非创伤性充填技术 第一节ART的基本概念及原理 第二节ART的临床操作 第三节ART的临床评价 第四节失败及处理 参考文献

## 章节摘录

版权页：插图：氧化锌丁香油粘固剂凝固后易溶于水，若垫底或充填的粘固剂长期暴露于唾液，将被逐渐溶解破坏。

鉴于这些特点，氧化锌丁香油粘固剂在临床上常用于间接盖髓，以安抚、镇痛激惹的牙髓；暂封窝洞；浅和中深度窝洞时的次基材料。

由于其抗压强度不足，常与其他基底材料合用。

丁香酚能妨碍树脂类材料的固化，因此在复合树脂修复和聚羧酸粘固剂、玻璃离子粘固剂为基底时不直接用来垫底。

使用时将粉液按比例调和至粘稠的油灰样团块，不粘手指为准。

用探针取芝麻大小压入窝洞内，如窝洞较深，可再取同样大小压入窝洞，直到足够深度。

在使用时注意不要沾在洞壁上，以免充填后粘固剂溶解形成微渗漏。

三、磷酸锌粘固剂 磷酸锌粘固剂（zinc phosphate cement）是一类最早用于临床的基底、粘接材料，由粉、液双组分反应而成。

粉剂主要含氧化锌，液剂主要含正磷酸缓冲液。

磷酸锌粘固剂凝固后具有较高的抗压强度，可以承受一定的咀嚼压力，同时，该粘固剂具有较好的绝缘性能，不导热，不导电，因此，本材料常用于窝洞垫底，隔绝温度刺激并为修复体提供充分的机械支持。

但由于本粘固剂在凝固中和凝固后初期释放出少数游离磷酸，对牙髓产生一定的刺激，由此，在活髓深窝洞时一般不能用磷酸锌粘固剂直接垫底，而常用氧化锌丁香油粘固剂或氢氧化钙粘固剂行第一层衬垫后，再进行磷酸锌粘固剂垫底。

磷酸锌粘固剂调和后具有一定的流动性，当调和较稀时，它可渗入牙体组织及修复体表面的细微结构而形成一定的机械嵌合力。

因此，本粘固剂常用于桩、冠等的粘接。

磷酸锌粘固剂不溶于水，但在酸性条件下将被逐渐溶解，在口腔环境中，由于食物本身或食物残渣的分解而产酸，使得暴露于口腔中的磷酸锌粘固剂溶解，这常见于嵌体和冠桥等粘接修复中。

磷酸锌粘固剂的溶解性与调和时粉液比例和粘接时水分污染相关。

在粘接时，通常适当加大液剂的用量以增加其流动性，但粉液比例过低，材料的溶解性也增加。

同时，粘接时应注意严格隔湿，唾液的污染可使本粘固剂凝固后变得松软，溶解性增加。

在垫底时，需要适当增加粉液比例，以增加粘固剂的强度，由于调和时的温度影响其硬化速度，因此粉液比例不能过高，调和至粘稠的乳酪样糊状即可。

四、聚羧酸锌粘固剂 聚羧酸锌粘固剂（polycarboxylate cement）是一种较新的粘固剂，由粉、液双组分反应而成。

粉剂与磷酸锌粘固剂相似，主要为氧化锌及少量的氧化镁；液剂主要为聚丙烯酸的水溶液。

该粘固剂的最大特点是粘固剂中的聚羧酸盐基群能与牙体组织中的钙分子之间由于螯合作用而形成生理化学粘接。

编辑推荐

《牙体修复》是实用临床口腔医学丛书。

<<山水城市研究>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>