

<<常用金属材料手册>>

图书基本信息

书名：<<常用金属材料手册>>

13位ISBN编号：9787534959288

10位ISBN编号：7534959284

出版时间：2012-10

出版时间：河南科学技术出版社

作者：张占立 编

页数：826

字数：830000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<常用金属材料手册>>

内容概要

《常用金属材料手册》是根据现行相关国家标准和行业标准中常用及实用的内容精心整理编写的，科学系统地介绍了常用金属材料的牌号、状态、种类。化学成分、物理性能及力学性能、用途、尺寸规格、理论质量、使用范围和热处理工艺范围。其主要内容包括基本资料，生铁、铸铁及铁合金，常用钢种，钢管，钢板及钢带，盘条及钢筋，钢棒、钢丝及型钢，铜及铜合金，铝及铝合金，镁及镁合金，其他常用非铁金属材料，金属复合材料，共12章。

<<常用金属材料手册>>

作者简介

河南科技大学副教授，有多年的企业工作经验和教学经验。

<<常用金属材料手册>>

书籍目录

第1章 基础资料

1.1法定计量单位

1.1.1国际单位制的基本单位

1.1.2国际单位制中的导出单位

1.1.3我国法定的非国际单位制单位

1.1.4用于构成十进倍数和分数单位的词头

1.2常用换算关系

1.2.1长度单位换算

1.2.2线规号与公称直径换算

1.2.3标准筛网号与目数换算

1.2.4粒度代号与尺寸范围换算

1.2.5面积单位换算

1.2.6体积单位换算

1.2.7质量单位换算

1.2.8密度单位换算

1.2.9表面粗糙度与表面光洁度换算

1.2.10各种硬度间的换算

1.2.11钢铁材料硬度与强度换算

1.2.12非铁金属材料硬度与强度换算

1.3常用公式

1.3.1常用截面面积计算公式

1.3.2常用表面积及体积计算公式

1.3.3常用金属材料的理论质量计算公式

1.4 金属材料的分类及用途

1.4.1钢铁材料的分类及用途

1.4.2非铁金属材料

1.5 金属材料的交货状态及标记

1.5.1钢铁材料的交货状态及标记

1.5.2非铁金属材料的交货状态及标记

1.6 钢铁材料牌号表示方法

1.6.1生铁及铁合金牌号表示方法

1.6.2铸铁及铸钢牌号表示方法

1.6.3钢牌号表示方法

1.6.4钢铁产品的牌号表示方法

1.7非铁金属材料牌号表示方法

1.7.1铝及铝合金牌号表示方法

1.7.2铜及铜合金牌号表示方法

1.7.3镁及镁合金牌号表示方法

1.7.4锌及锌合金牌号表示方法

1.7.5钛及钛合金牌号表示方法

1.7.6镍及镍合金牌号表示方法

第2章 生铁、铸铁和铁合金

2.1生铁

2.1.1生铁的定义

2.1.2炼钢用生铁

<<常用金属材料手册>>

- 2.1.3铸造用生铁
- 2.1.4球墨铸铁用生铁
- 2.1.5铸造用磷铜钛低合金耐磨生铁
- 2.2 铸铁
 - 2.2.1灰铸铁
 - 2.2.2蠕墨铸铁
 - 2.2.3球墨铸铁
 - 2.2.4耐热铸铁
 - 2.2.5高硅耐蚀铸铁
- 2.3 铁合金
 - 2.3.1铁合金产品必测元素和标记
 - 2.3.2氮化铬铁
 - 2.3.3钒铁
 - 2.3.4铬铁
 - 2.3.5硅铁
 - 2.3.6锰铁
 - 2.3.7钼铁
 - 2.3.8铌铁
 - 2.3.9硼铁
 - 2.3.10钛铁
 - 2.3.11钨铁
- 第3章 常用钢种
 - 3.1 铸钢
 - 3.1.1一般工程用铸钢
 - 3.1.2一般工程用与结构用低合金铸钢
 - 3.1.3大型低合金铸钢
 - 3.1.4铸造高锰钢
 - 3.1.5大型耐热钢铸件
 - 3.1.6大型不锈钢铸件
 - 3.1.7承压钢铸件
 - 3.1.8工程结构用中高强度不锈钢铸件
 - 3.2 工具钢
 - 3.2.1碳素工具钢
 - 3.2.2合金工具钢
 - 3.2.3高速工具钢
 - 3.3 结构钢
 - 3.3.1碳素结构钢
 - 3.3.2优质碳素结构钢
 - 3.3.3合金结构钢
 - 3.3.4低合金高强度结构钢
 - 3.3.5保证淬透性结构钢
 - 3.3.6非调质机械结构钢
 - 3.3.7易切削结构钢
 - 3.3.8锻件用结构钢
 - 3.3.9桥梁用结构钢
 - 3.3.10渗碳轴承钢
 - 3.3.11高碳铬轴承钢

<<常用金属材料手册>>

3.3.12冷墩和冷挤压用钢

3.3.13优质结构钢冷拉钢材

3.3.14工业链条用冷拉钢

3.3.15弹簧钢

3.3.16重型机械用弹簧钢

3.3.17优质合金模具钢

第4章 钢管

4.1无缝钢管

4.1.1结构用无缝钢管

4.1.2冷拔或冷轧精密无缝钢管

4.1.3低中压锅炉用无缝钢管

4.1.4高压锅炉用无缝钢管

4.1.5高压锅炉用内螺纹无缝钢管

4.1.6高压给水加热器用无缝钢管

4.1.7高压化肥设备用无缝钢管

4.1.8柴油机用高压无缝钢管

4.1.9低温管道用无缝钢管

4.1.10钻探用无缝钢管

4.1.11输送流体用无缝钢管

4.1.12气瓶用无缝钢管

4.1.13高碳铬轴承钢无缝钢管

4.1.14双相不锈钢无缝钢管

4.1.15不锈钢极薄壁无缝钢管

4.1.16不锈钢小直径无缝钢管

4.1.17锅炉及热交换器用不锈钢无缝钢管

4.1.18结构用不锈钢无缝钢管

4.1.19流体输送用不锈钢无缝钢管

4.2焊接钢管

4.2.1低压流体输送用焊接钢管

4.2.2低中压锅炉用电焊钢管

4.2.3换热器用焊接钢管

4.2.4深井水泵用电焊钢管

4.2.5结构用高强度耐候焊接钢管

4.2.6双层铜焊钢管

4.2.7钢板制对焊管

4.2.8直缝电焊钢管

4.2.9双焊缝冷弯方形及矩形钢管

4.2.10奥氏体-铁素体型双相不锈钢焊接钢管

4.2.11装饰用焊接不锈钢管

4.2.12建筑装饰用不锈钢焊接钢管

4.2.13机械结构用不锈钢焊接钢管

4.2.14流体输送用不锈钢焊接钢管

第5章 钢板和钢带

5.1冷轧钢板和钢带

5.1.1低碳钢冷轧钢带

5.1.2冷轧低碳钢板及钢带

5.1.3冷轧钢板和钢带

<<常用金属材料手册>>

- 5.1.4碳素结构钢冷轧钢带
 - 5.1.5优质碳素结构钢冷轧钢带
 - 5.1.6碳素结构钢冷轧薄钢板及钢带
 - 5.1.7优质碳素结构钢冷轧薄钢板和钢带
 - 5.1.8冷轧电镀锡钢板及钢带
 - 5.1.9冷轧电镀铬钢板及钢带
 - 5.1.10热镀铅锡合金碳素钢冷轧薄钢板及钢带
 - 5.1.11冷轧取向和无取向电工钢带
 - 5.1.12工业链条用冷轧钢带
 - 5.1.13搪瓷用冷轧低碳钢板和钢带
 - 5.1.14金属软管用碳素钢冷轧钢带
 - 5.1.15冷成形用加磷高强度冷轧钢板和钢带
 - 5.1.16不锈钢冷轧钢板和钢带
 - 5.1.17磁头用不锈钢冷轧钢带
 - 5.1.18彩色显像管弹簧用不锈钢冷轧钢带
 - 5.1.19手表用不锈钢冷轧钢带
 - 5.2热轧钢板和钢带
 - 5.2.1热轧钢板和钢带的尺寸及允许偏差
 - 5.2.2热轧花纹钢板和钢带
 - 5.2.3碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢带
 - 5.2.4优质碳素结构钢热轧薄钢板和钢带
 - 5.2.5优质碳素结构钢热轧钢带
 - 5.2.6优质碳素结构钢热轧厚钢板和钢带
 - 5.2.7弹簧钢热轧钢板
 - 5.2.8合金结构钢热轧厚钢板
 - 5.2.9不锈钢热轧钢板和钢带
 - 5.3其他常用钢板和钢带
 - 5.3.1包装用钢带
 - 5.3.2热处理弹簧钢带
 - 5.3.3建筑结构用钢板
 - 5.3.4建筑用压型钢板
 - 5.3.5高层建筑结构用钢板
 - 5.3.6高强度结构用调质钢板
 - 5.3.7工程机械用高强度耐磨钢板
 - 5.3.8锅炉和压力容器用钢板
 - 5.3.9低温压力容器用低合金钢钢板
 - 5.3.10焊接气瓶用钢板和钢带
 - 5.3.11连续热镀铝锌合金镀层钢板和钢带
 - 5.3.12连续热镀锌钢板和钢带
 - 5.3.13合金结构钢薄钢板
 - 5.3.14花纹钢板
 - 5.3.15彩色涂层钢板
 - 5.3.16耐热钢钢板和钢带
- 第6章 盘条及钢筋
- 6.1盘条
 - 6.1.1热轧圆盘条
 - 6.1.2低碳钢热轧圆盘条

<<常用金属材料手册>>

- 6.1.3焊接用钢盘条
- 6.1.4制丝用非合金钢一般用途盘条
- 6.1.5油淬火-回火弹簧钢丝用热轧盘条
- 6.1.6预应力混凝土钢棒用热轧盘条
- 6.1.7标准件用碳素钢热轧圆钢及盘条
- 6.1.8不锈钢盘条
- 6.2 钢筋
 - 6.2.1钢筋混凝土用加工成形钢筋
 - 6.2.2钢筋混凝土用热轧光圆钢筋
 - 6.2.3钢筋混凝土用热轧带肋钢筋
 - 6.2.4钢筋混凝土用余热处理钢筋
 - 6.2.5预应力混凝土用螺纹钢筋
 - 6.2.6混凝土结构用成型钢筋
 - 6.2.7冷轧带肋钢筋
 - 6.2.8冷轧扭钢筋
- 钢丝及型钢
 - 7.1 钢棒
 - 7.1.1锻制钢棒
 - 7.1.2热轧钢棒
 - 7.1.3预应力混凝土用钢棒
 - 7.1.4不锈钢钢棒
 - 7.1.5不锈钢冷加工钢棒
 - 7.1.6耐热钢钢棒
 - 7.2 钢丝
 - 7.2.1一般用途低碳钢丝
 - 7.2.2重要用途低碳钢丝
 - 7.2.3混凝土制品用冷拔低碳钢丝
 - 7.2.4预应力混凝土用钢丝
 - 7.2.5预应力混凝土用低合金钢丝
 - 7.2.6中强度预应力混凝土用钢丝
 - 7.2.7通信用镀锌低碳钢丝
 - 7.2.8棉花打包用镀锌钢丝
 - 7.2.9网围栏用镀锌钢丝
 - 7.2.10热处理型冷墩钢丝
 - 7.2.11非热处理型钢丝
 - 7.2.12油淬火-回火弹簧钢丝
 - 7.2.13非机械弹簧用碳素弹簧钢丝
 - 7.2.14六角钢丝
 - 7.2.15不锈钢丝
 - 7.2.16冷顶锻用不锈钢丝
 - 7.2.17弹簧用不锈钢丝
 - 7.2.18焊接用不锈钢丝
 - 7.3 型钢
 - 7.3.1冷弯型钢
 - 7.3.2热轧型钢
- 第8章 铜及铜合金
 - 8.1 铜及铜合金的化学成分

<<常用金属材料手册>>

- 8.1.1加工铜及铜合金的化学成分和产品形状
- 8.1.2铜及铜合金锻件的化学成分
- 8.2铜及铜合金铸造产品
 - 8.2.1铸造铜合金
 - 8.2.2压铸铜合金
- 8.3铜及铜合金管材
 - 8.3.1铜及铜合金无缝管材
 - 8.3.2铜及铜合金波导管
 - 8.3.3铜及铜合金拉制管
 - 8.3.4铜及铜合金毛细管
 - 8.3.5铜及铜合金散热扁管
 - 8.3.6冰箱用高清洁度铜管
 - 8.3.7空调与制冷设备用无缝铜管
 - 8.3.8导电用无缝圆形铜管

<<常用金属材料手册>>

编辑推荐

标准最新，数据齐全，实用性强，查阅方便。

<<常用金属材料手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>