

<<焊接速查手册>>

图书基本信息

书名：<<焊接速查手册>>

13位ISBN编号：9787534952364

10位ISBN编号：7534952360

出版时间：2012-5

出版时间：河南科学技术出版社

作者：龙伟民 编

页数：379

字数：370000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<焊接速查手册>>

### 内容概要

本书共分十章,分别介绍了焊接基础、焊条电弧焊、气焊及气割、钨极氩弧焊、熔化极氩弧焊、CO<sub>2</sub>气体保护焊、电阻焊、钎焊、焊接缺欠及检验、焊接机切割安全技术。

<<焊接速查手册>>

作者简介

龙伟民，郑州机械研究所焊接所。

## &lt;&lt;焊接速查手册&gt;&gt;

## 书籍目录

- 第一章 焊接基础
  - 1.1 常用基础数据
  - 1.2 法定计量单位
  - 1.3 金属材料理论重量计算公式
  - 1.4 金属材料相关知识
  - 1.5 国家标准及行业标准代号
  - 1.6 焊接术语
  - 1.7 常用金属材料的焊接性
  - 1.8 焊接工艺知识
  - 1.9 焊缝符号表示方法
  - 1.10 常用焊接方法适用的接头形式及焊接位置
- 第二章 焊条电弧焊
  - 2.1 焊条电弧焊的特点及应用范围
  - 2.2 焊条
  - 2.3 焊条电弧焊的基本操作技术工艺
  - 2.4 常用金属材料的手工电弧焊
- 第三章 气焊及气割
  - 3.1 气焊及气割的特点及应用范围
  - 3.2 气焊火焰
  - 3.3 气焊接头形式及坡口
  - 3.4 气焊工艺参数的选择及技术
  - 3.5 气割及其工艺特点
  - 3.6 气焊、气割工具及设备
  - 3.7 气焊工艺
  - 3.8 气割工艺
- 第四章 钨极氩弧焊
  - 4.1 钨极氩弧焊的特点及应用范围
  - 4.2 钨极氩弧焊设备
  - 4.3 钨极氩弧焊技术
  - 4.4 常用金属材料的钨极氩弧焊
- 第五章 熔化极氩弧焊
  - 5.1 熔化极氩弧焊的特点及应用范围
  - 5.2 熔化极氩弧焊焊丝和保护气体
  - 5.3 熔化极氩弧焊设备
  - 5.4 常用金属材料的熔化极氩弧焊
- 第六章 CO<sub>2</sub>气体保护焊
  - 6.1 CO<sub>2</sub>气体保护焊的特点及其应用
  - 6.2 CO<sub>2</sub>气体保护焊设备
  - 6.3 焊接材料
  - 6.4 CO<sub>2</sub>气体保护焊的应用
  - 6.5 药芯焊丝CO<sub>2</sub>气体保护焊
  - 6.6 CO<sub>2</sub>气体保护电弧点焊
- 第七章 电阻焊
- 第八章 钎焊
- 第九章 焊接缺欠及检验

<<焊接速查手册>>

第十章 焊接与切割安全技术

附录

参考文献

<<焊接速查手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>