

<<机电类特种作业安装维修人员应知应会>>

图书基本信息

书名：<<机电类特种作业安装维修人员应知应会>>

13位ISBN编号：9787534946561

10位ISBN编号：7534946565

出版时间：2010-9

出版时间：河南科技

作者：郭宏毅//姜克玉//翟让//安振木

页数：253

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机电类特种作业安装维修人员应知应会>>

前言

《特种设备安全监察条例》、《特种设备作业人员考核规则》、《电梯安全管理人员和作业人员考核大纲》和《起重机械安全管理人员和作业人员考核大纲》明确规定：“特种设备作业人员身体状况能够适应所申请考核作业项目的需要，经过安全教育和培训，有3个月以上申请项目的实习经历。

“特种设备作业人员考试，分理论考试、实际操作技能考试。

理论考试采用笔试，实际操作技能考试采用现场实际操作方式，也可以在模拟机上进行。

“作业人员的理论知识考试和实际操作技能考试合格后，方可取得相应的《特种设备作业人员证》。

” 为了配合已出版的《电梯安装维修技术》和《起重机安装维修实用技术》教材的教学，根据《特种设备安全监察条例》（中华人民共和国国务院令549号）、《特种设备作业人员考核规则》、《电梯安全管理人员和作业人员考核大纲（TSG T6001-2007）》、《起重机械安全管理人员和作业人员考核大纲（TSG T6001-2009）》的规定，我们编写了这本《机电类特种设备安装维修作业人员应知应会》，旨在帮助广大机电类特种设备安装维修作业人员学习和理解培训教材，提高广大特种设备作业人员的基础理论、安全知识和实际操作技能，确保特种设备安全运行。

<<机电类特种作业安装维修人员应知应会>>

内容概要

本书旨在帮助广大机电类特种设备安装维修作业人员学习和理解培训教材，提高广大特种设备作业人员的基础理论、安全知识和实际操作技能，确保特种设备安全运行。

本书分三大部分，第一部分为通用基础知识和安全基础知识；第二部分为机电安装维修作业人员应知应会试题及参考答案；第三部分为特种设备有关法规、安全技术规范等汇编。

<<机电类特种作业安装维修人员应知应会>>

书籍目录

第一章 特种作业通用基础知识 第一节 力学常识 一、力的基本概念 二、摩擦力 三、物体的重力与重心 四、杠杆 五、材料力学的概念 六、材料变形的基本形式 第二节 机电类特种设备常用材料 一、电梯、起重机常用金属材料基础 二、电梯、起重机的结构和零部件常用材料 三、电梯、起重机常用润滑材料 第三节 机械传动基础 一、摩擦传动 二、啮合传动 第四节 工程图的识别与阅读 一、机械图的识别 二、电气图的识别 第五节 液压传动知识 一、液压传动工作原理 二、液压传动系统的组成 三、液压传动的特点 四、液压传动的回路 第六节 特种作业常用工具和仪器仪表 一、一般工具 二、常用钳工量具 三、常用测量仪器 四、常用电工工具 五、常用电动工具 六、常用电工仪表 第七节 架设机械 一、卷扬机 二、起重滑轮 三、起重桅杆 第八节 电气基础知识 一、电工学基础知识 二、电子技术基础 三、变流与逆变电路 四、常用电器 五、电动机基础

第二章 特种作业安全基础知识 第一节 特种机电设备电气安全常识 一、防触电 二、接地 三、触电急救 第二节 防火与灭火 第三节 高处作业防坠落事故的发生 第四节 特种作业人员应遵守的有关操作规程 一、机电作业人员安全操作规程 二、脚手架搭设安全操作规程 三、电焊作业安全操作规程 四、起重吊装作业安全须知 五、指挥人员使用的手势信号和旗语信号 六、工具安全使用制度 七、特种作业劳动保护用品安全使用规定 八、特种作业安全标志与颜色标志

第三章 机电安装维修作业人员应知应会试题及参考答案 第一节 电梯安装维修技术 第二节 起重机械安装维修实用技术附录 特种设备安全监察条例 特种设备作业人员考核规则 电梯安全管理人员和作业人员考核大纲 起重机械安全管理人员和作业人员考核大纲 起重机械安装维修(保养)人员理论知识 起重机械安装维修(保养)人员实际操作技能 电气安装维修(保养)人员理论知识 电气安装维修(保养)人员实际操作技能 特种设备作业人员监督管理办法 电梯监督检验和定期检验规则——曳引与强制驱动电梯参考文献

章节摘录

5) 电焊机电源线必须接线正确。

首先应检查电焊机一、二次侧的接线，变压器初级称为一次侧线，较细，应接电源；变压器二次侧线较粗，应接负载，即电焊机焊把线。

在接线时，应特别注意电焊机铭牌上所要求的电压，若是220V时，应接电源220V，即一根接火线，另一根接零线；若是380V时，应把电焊机两根电源线分别接到两相火线上。

切勿将220V的电焊机接入380V的电源线上，如果接错，会很快烧毁电焊机。

6) 电焊机应合理选用其容量。

要焊接较大工件时，应选用BX-500型的电焊机；如果焊接较小工件时，应选用较小容量的电焊机；并且要严格按照铭牌上规定的技术数据使用，切勿超载使用电焊机。

7) 电焊机在工作时，尽量避开高温、阳光直射的地方，并禁止易燃易爆物品靠近工作现场。

8) 在焊连过程中需调节电流大小时，应在空载时进行，电焊机在工作中不宜长期处于短路状态，特别注意在非焊接时，绝对禁止焊把与焊件直接接触，以免造成短路而烧毁电焊机。

9) 在同一地点多台电焊机同时使用时，在接线时应注意分别接入三相网络上，尽量保持三相电源基本平衡，切勿全部并入两相电源线上。

10) 电焊机在工作完毕时，应及时切断电源。

11) 电焊机在调节电流机构时要注意上限和下限，切勿调过以免损坏操作机构，对调节的操作机构也应经常加润滑油维护。

六、常用电工仪表 电工测量是人们借助仪器、设备，采用一定的方法，对电气线路、电气设备的各个电量值的一个认识过程，以便人们了解电气设备的运行情况以及进行基本的数据分析。

电工测量的方法有直读法和比较法两种。

用电流表测量电流属于直读法，其迅速、简便；用电桥测量电阻属于比较法，其精确度高。

电工测量仪表可分为指示仪表和比较仪表。

按仪表所测对象不同，可分为电流表、电压表、电度表、功率表、频率表、兆欧表、功率因数表等。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>