

图书基本信息

书名：<<工业管道工程与消防工程工程量清单计价应用手册>>

13位ISBN编号：9787534944703

10位ISBN编号：7534944708

出版时间：2010-9

出版时间：河南科学技术出版社

作者：张国栋 编

页数：410

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

为了帮助建筑安装工程造价工程师加深对住房和城乡建设部新颁布的《建设工程工程量清单计价规范》(GB 50500-2008)的理解和应用,我们特组织编写了此书。

本书严格按照住房和城乡建设部新颁布的《建设工程工程量清单计价规范》(GB 50500-2008)中的“C。

安装工程中工业管道工程与消防工程”部分的次序编写,对清单中的项目名称、项目特征、工程量计算规则、工程内容均作了较详细的解释,并附有大量实例,以便读者加深对清单的理解。

本书具有以下三大特点: 一、新。

即一切以住房和城乡建设部新颁布的《建设工程工程量清单计价规范》(GB50500-5008)为准则,捕捉新信息,把握新动向,对清单中出现的新情况、新问题加以分析,开拓实际操作者的思路,使他们及时了解实际操作过程中清单最新发展情况,跟上实际操作步伐。

二、全。

即将安装工程工程造价领域所涉及的知识系统地组织起来,为定额的编制、清单的编制说明、工程量计算规则的释义服务,从中找出一些规律,使篇幅紧凑、条目细、层次清,以加深读者对安装工程工程量清单计价规范的理解。

三、实际操作性强。

即一切从造价工作者实际需要出发,一切为造价工作者着想。

在编写过程中,我们一直设身处地地把自己看成实际操作者,实际操作者需要什么我们就编写什么。

本书采用编码释义的形式,与住房和城乡建设部新颁布的《建设工程工程量清单计价规范》(GB 50500-2008)相对应。

为方便读者查找,目录编排力求详尽,它是一本造价工作者的理想参考书。

内容概要

本书是以住房和城乡建设部新颁布的《建设工程工程量清单计价规范》(GB 50500—2008)为基础编写的安装工程工程量清单计价应用手册,其内容为工业管道工程与消防工程。

本书采用编码释义的方式编写,对清单中项目名称、项目特征、工程量计算规则、工程内容等均作了全方位的解释,有利于清单的应用。

本书可供安装工程造价人员参考。

书籍目录

C.6 工业管道工程 C.6.1 低压管道 C.6.2 中压管道 C.6.3 高压管道 C.6.4 低压管件 C.6.5 中压管件
C.6.6 高压管件 C.6.7 低压阀门 C.6.8 中压阀门 C.6.9 高压阀门 C.6.10 低压法兰 C.6.11 中压法兰
C.6.12 高压法兰 C.6.13 板卷管制作 C.6.14 管件制作 C.6.15 管架件制作 C.6.16 管材表面及焊缝无损
探伤 C.6.17 其他项目制作安装 C.7 消防工程 C.7.1 水灭火系统 C.7.2 气体灭火系统 C.7.3 泡沫灭火
系统 C.7.4 管道支架制作安装 C.7.5 火灾自动报警系统 C.7.6 消防系统调试附录1 工业管道工程工程
量清单设置与计价实例附录2 消防工程工程量清单设置与计价实例

章节摘录

C.6 工业管道工程 C.6.1 低压管道 工程量清单项目设置及工程量计算规则，应按表C.6.1的规定执行。

【释义】低压管道：公称压力不超过25kgf / cm²的管道。
常见的水暖管道和动力管道一般都属于低压管道。

公称压力：基准温度下管子、管件制品的耐压强度。
公称压力是生产管子和附件的强度方面的标准，材料不同所承受的压力性能也不同。

项目编码030601001 P168 项目名称低压有缝钢管 项目特征1.材质；2.规格；3.连接形式；4.套管形式、材质、规格；5.压力试验、吹扫、清洗设计要求；6.除锈、刷油、防腐、绝热及保护层设计要求计量单位m 工程量计算规则按设计图示管道中心线长度以延长米计算，不扣除阀门管件所占长度，遇弯管时，按两管交叉的中心线交点计算。

方形补偿器以其所占长度按管道安装工程量计算工程内容1.安装；2.套管制作、安装；3.压力试验；4.系统吹扫；5.系统清洗；6.脱脂；7.除锈、刷油、防腐；8.绝热及保护层安装、除锈、刷油 【释义】

一、名词解释 (一)项目名称 低压有缝钢管：有缝钢管也称焊接钢管或水煤气管，一般南A，号碳钢制造。

根据管材的表面处理形式可分为镀锌和不镀锌的两种。

表面镀锌的发白色，又称为白铁管或镀锌钢管；表面不镀锌的即普通焊接钢管。

镀锌焊接钢管，是常用于输送介质要求比较洁净的管道；不镀锌的焊接钢管，用于输送蒸汽、煤气、压缩空气和凝水等。

(二)项目特征 管道安装中的焊接形式主要有以下几种形式： (1)气焊。
利用氧气和乙炔气混合燃烧所产生的高温火焰来熔化连接管口，因此气焊又称为氧乙炔焊。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>