

<<维修电工现场实用技术>>

图书基本信息

书名：<<维修电工现场实用技术>>

13位ISBN编号：9787534939235

10位ISBN编号：7534939232

出版时间：2008-12

出版时间：河南科学技术出版社

作者：陈家斌 编

页数：494

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<维修电工现场实用技术>>

内容概要

本书是以维修电工在工作现场所需掌握的实用技术为主要内容进行编写的。

全书共分7章，分别介绍了电工常用材料、工具及仪表，以及低压架空线路、电力电缆线路、室内外配线、低压电器、电动机、电气接地装置等设备的安装、运行维护及故障的查找、处理和检修等现场实用技术。

本书可供广大城乡企事业电工学习、应用，可作为电工培训教材，也可作为电力技校师生学习参考书。

<<维修电工现场实用技术>>

书籍目录

第一章 维修电工常用材料、工具及仪表 第一节 导电材料 一、概述 二、电线电缆 三、其他导电材料 第二节 绝缘材料 一、概述 二、漆和胶 三、浸渍纤维制品 四、层压制品 五、压塑料 六、云母制品 七、薄膜和薄膜复合制品 八、电瓷材料 九、其他绝缘材料 第三节 管材 第四节 维修电工常用工具 一、电工常用基本工具 二、常用安装工具 一、电力架空线路的巡视检查周期及种类 二、巡视检查项目 三、检测 四、架空电力线路运行故障处理 第六节 电力线路检修项目、周期及程序 一、电力线路检修类型及项目 二、电力线路检修周期 三、架空线路的试验项目 四、电力线路检修工作程序 第七节 线路导线的检修 一、导线检修的一般要求 二、导线检修 三、导线的补修和局部换线 第八节 杆塔的检修 一、倾斜杆塔的扶正和移杆 二、杆塔加高 第九节 杆塔的更换 一、换直线杆塔 二、换耐张杆塔 第十节 拉线、横担、绝缘子的更换 一、拉线的更换 二、横担的更换 三、绝缘子的更换 四、金具的更换 第三章 电缆线路施工及维修 第一节 电缆线路的施工安装 一、电缆线路施工前的准备工作 二、电缆线路施工工艺 三、施工质量及安全措施 第四章 室内外配线安装与维修 第五章 低压电器安装及维修 第六章 电动机的安装及维护 第七章 电气接地装置安装及维修

<<维修电工现场实用技术>>

章节摘录

第一章 维修电工常用材料、工具及仪表 第一节 导电材料 一、概述 导电材料绝大部分是金属，但不是所有的金属都可以作为导电材料，用作导电材料的金属通常具备下列五个特点：导电性能好（即电阻系数小）；有一定的机械强度；不易氧化和腐蚀；容易加工和焊接；资源丰富，价格便宜。

铜和铝基本上符合上述要求，因此它们是最常用的导电材料。但是在某些特殊的场合，也需要用其他的金属或合金作为导电材料。如架空线需具有较高的机械强度，常选用铝镁硅合金；保险丝需具有易熔的特点，故选用铅锡合金；电热材料需具有较大的电阻系数，常选用镍铬合金或铁铬铝合金；电光源的灯丝要求熔点高，因而需选用钨丝作为导电材料等。

铜导线的导电性能、焊接性能及机械强度都比铝导线好，因此要求较高的动力线、电气设备的控制线和电动机、电器的线圈等大部分采用铜导线。

铝导线的电阻系数虽比铜导线大，但它的相对密度小，同样长度的两根导线，若要求它们的电阻值一样，则铝导线的截面积要比铜导线的大1.68倍，但铝的相对密度只有铜的1/3，因此铝导线的截面积虽然大了，但它的重量却只有铜导线的0.54%；而且，铝的资源丰富、价格便宜，所以采用铝导线可以降低成本、减轻重量。

二、电线电缆 电线电缆品种很多，按照性能、结构、制造工艺及使用特点，分为以下五类：裸导线和裸导体制品；电磁线；电气装备用电线电缆；电力电缆；通信电缆。

内外线电工常用的是前四类，其中电力电缆的内容将在第三章作专门的介绍。

前三类产品的导电材料大部分是铜或铝。

在产品型号中，铝的标志是L，铜的标志是T。

为了简化型号，铜的电线电缆的标志有时可以省略，所以有些产品型号没有标明T或L的，就是铜的。

<<维修电工现场实用技术>>

编辑推荐

《维修电工现场实用技术》的编者是从事多年生产的第一线的专家，有着极其丰富的实践经验。在编写过程中，强调岗位实用的特点，深入浅出地介绍了电工岗位应知应会技术知识，重点强调实际操作技能，希望初学者能收到“一学就会，拿来就用，立竿见影”的效果。

《维修电工现场实用技术》内容丰富，系统全面，严格按照国家现行标准、规程、规范进行编写。全书内容简明扼要，通俗易懂，便于自学，既有专业理论知识，又有岗位应知应会的基本技能知识，使读者拥有这本书就能很快胜任本职工作。

<<维修电工现场实用技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>