

<<装配钳工（中级）>>

图书基本信息

书名：<<装配钳工（中级）>>

13位ISBN编号：9787534938948

10位ISBN编号：7534938945

出版时间：2008-5

出版时间：河南科学技术出版社

作者：蒋新军，张莉娟 著

页数：249

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<装配钳工（中级）>>

### 内容概要

《装配钳工（中级）》是依据国家职业标准和国家题库鉴定点，针对考试国家题库而编写的。它包含了本专业、本级别的基础知识、专业知识和技能操作等要点，并附有大量的国家题库原题和模拟试卷；是相关职业技能鉴定人员的考前复习必备用书，也可作为职业技能培训用书。

## &lt;&lt;装配钳工(中级)&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 国家题库的命题思路和考核重点第一节 国家题库的命题思路和原则一、国家题库的命题思路二、国家题库的命题原则三、国家题库的命题方式四、试卷的生成方式五、对考生的基本要求第二节 考核重点第二章 基础理论考试指导第一节 识图与公差配合一、识图知识二、公差配合知识第二节 常用材料与热处理一、金属材料的性能二、钢铁材料三、热处理四、铝五、铜六、轴承合金七、常用塑料和橡胶第三节 机械传动基础知识一、带传动二、链传动三、齿轮传动四、螺旋传动第四节 刀具夹具知识一、刀具材料知识二、刀具与切削知识第五节 常用量具及设备维护一、常用量具二、机床第六节 典型零件的工艺流程一、轴类零件二、箱体类零件三、直齿圆柱齿轮第七节 润滑剂与切削液一、润滑剂二、切削液第八节 钳工基础知识一、划线二、錾削三、锯削四、锉削五、孔加工第九节 电气知识一、常用低压电器二、仪表的使用三、电动机与变压器四、电气控制线路五、安全用电第十节 安全文明生产、环保与质量管理一、安全文明生产二、环境保护三、质量管理第三章 专业理论知识指导第一节 读图与绘图一、绘制零件图二、零件图的尺寸标注和技术要求三、读车床主轴箱装配图第二节 编制加工工艺过程一、装配工艺的编制二、装配工艺规程的编写方法三、装配方法第三节 划线一、划线二、回转体和多面体的展开第四节 钻孔与钻床夹具一、特殊孔的钻削二、标准群钻与其他形式的群钻三、钻床夹具第五节 刮削一、机床导轨的刮削和检测二、曲面的刮削第六节 研磨一、圆柱面和圆锥面的研磨二、阀门的研磨及研磨的注意事项第七节 旋转体的静平衡一、旋转体的不平衡二、旋转体的静平衡第八节 装配与调整一、车床主轴轴组的装配二、轴承和轴组的装配知识三、通用机械设备的工作原理和结构四、装配尺寸链第九节 常用量具的结构工作原理及使用一、水平仪二、光学平直仪三、经纬仪四、正弦规第十节 机床精度检验一、机床空运转试验和负荷试验二、精度检验三、机床常见故障的排除方法四、机床精度检验方法第十一节 钻床的结构一、台式钻床二、立式钻床三、摇臂钻床第十二节 立式钻床常见故障的排除一、保险离合器失效二、油管断油三、主轴在进给箱内上下移动时出现轻重现象四、钻孔轴线倾斜五、渗漏油第四章 技能考试指导第一节 锉削--加工内、外圆弧一、考前准备二、图样工艺分析三、加工步骤四、注意事项第二节 锉配--三四五方镶合套一、考前准备二、图样工艺分析三、加工步骤四、注意事项第三节 锉削、攻螺纹--V形架一、考前准备二、图样工艺分析三、加工步骤四、注意事项第四节 锉配、铰孔--V形圆镶配件一、考前准备二、图样工艺分析三、加工步骤四、注意事项第五节 锉配、铰孔--拼块一、考前准备二、图样工艺分析三、加工步骤四、注意事项第六节 锉配、铰孔--四方镶配件一、考前准备二、图样工艺分析三、加工步骤四、注意事项第七节 锉配、攻螺纹--五方合套一、考前准备二、图样工艺分析三、加工步骤四、注意事项第八节 锉削、锯削--方孔套镶配件一、考前准备二、图样工艺分析三、加工步骤四、注意事项第九节 锉配、铰孔、锯削--燕尾弧样板副一、考前准备二、图样工艺分析三、加工步骤四、注意事项第十节 锉配、锯削、攻螺纹--开式镶配件一、考前准备二、图样工艺分析三、加工步骤四、注意事项第十一节 轴(套)类装配--斜齿轮轴的装配一、考场设备准备二、考场工具、量具准备三、图样工艺分析四、装配工艺步骤五、注意事项第五章 国家题库试题精选第一节 试卷的结构一、理论知识试卷的结构二、操作技能试卷的结构第二节 理论知识试卷一、说明二、模拟试卷正文第三节 技能模拟试卷参考文献

## <<装配钳工（中级）>>

### 编辑推荐

《装配钳工（中级）》内容上涵盖国家职业标准对该工种知识和技能方面的要求，确保达到本等级技能人才的培养目标。

《装配钳工（中级）》编写形式上采用了理论和技能全面兼顾的模式，力求使本丛书在编写形式上有所创新，内容上更贴近职业技能鉴定、服务于职业技能鉴定。

全书以考试国家题库作为丛书的编写重点，紧紧围绕国家题库的考试内容，体现其系统化和全面化。

<<装配钳工（中级）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>