

<<车工速查手册>>

图书基本信息

书名：<<车工速查手册>>

13位ISBN编号：9787534937699

10位ISBN编号：7534937698

出版时间：2008-3

出版时间：河南科技

作者：赵军华

页数：264

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工速查手册>>

内容概要

《车工速查手册（最新版）》介绍了：车削加工必备的资料和数据。

全书共7章。

第1章为常用基础资料和计算公式；第2章为常用量具及使用；第3章为公差配合及表面粗糙度；第4章为常用材料及热处理；第5章为车床夹具及使用；第6章为车床及车削加工；第7章为数控车床编程及操作；书末附有车削加工的常用资料。

书籍目录

第1章 常用基础资料和计算公式1.1 常用基础资料1.2 常用计算公式第2章 常用量具及使用2.1 量具及其分类2.2 钢直尺、内外卡钳及塞尺2.3 游标读数量具2.4 螺旋测微量具2.5 指示式量具2.6 量块2.7 角度量具2.8 水平仪2.9 样板平尺2.10 光滑量规2.11 测量精度、误差和量具的选用第3章 公差配合及表面粗糙度3.1 极限与配合3.2 形状和位置公差3.3 表面粗糙度 (GB/T 1031—1995) 第4章 常用材料及热处理4.1 钢材4.2 铸铁与铸钢4.3 金属材料的热处理第5章 车床夹具及使用5.1 夹具的分类、功用和组成5.2 定位装置5.3 工件的定位方法和定位元件5.4 定位误差5.5 夹紧装置5.6 其他车床夹具第6章 车床及车削加工6.1 机床型号6.2 CA6140型卧式车床6.3 车刀6.4 金属切削过程6.5 提高表面质量和劳动生产率的措施6.6 圆锥知识6.7 三角形螺纹知识6.8 梯形螺纹基本知识6.9 蜗杆6.10 三爪卡盘车偏心工件的相关计算第7章 数控车床编程及操作7.1 数控机床的基本知识7.2 数控车削加工工艺范围及特点7.3 数控机床的分类及其发展7.4 数控编程方法7.5 数控机床坐标系7.6 数控车床程序编制的基本知识7.7 数控车床程序编制的基本方法7.8 圆弧程序的编制7.9 螺纹加工7.10 循环切削7.11 数控车床上的子程序附录附表1 硬质合金及高速钢车刀粗车外圆和端面的进给量附表2 硬质合金外圆车刀半精车的进给量附表3 切断及切槽的进给量附表4 成型车削时的进给量附表5 车刀切削部分的几何形状附表6 普通螺纹直径与螺距系列附表7 英制螺纹基本尺寸附表8 非螺纹密封的管螺纹基本尺寸附表9 用螺纹密封的管螺纹基本尺寸附表10 60°圆锥螺纹基本尺寸附表11 准备功能G代码功能 (JB/T 3208—1999) 附表12 辅助功能M代码功能 (JB/T 3208—1999) 参考文献

<<车工速查手册>>

编辑推荐

《车工速查手册(最新版)》采用最新标准，内容简明扼要，使用方便，可供机械制造业特别是从事车削加工的技术工人以及刚参加工作的大、中专学生使用，同时也可供企业技术人员以及相关人士参考。

<<车工速查手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>