

<<塑料模具设计与制造>>

图书基本信息

书名：<<塑料模具设计与制造>>

13位ISBN编号：9787534934728

10位ISBN编号：7534934729

出版时间：2006-8

出版时间：河南科学技术出版社

作者：张洪峰 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料模具设计与制造>>

内容概要

本书是河南省高职高专机电专业规划教材，也是河南省首批高职高专模具专业系列教材之一。

现代模具工业技术人员必须具备正确制定塑料成型工艺和合理设计塑料成型模具的知识、技术和能力。

按照这一要求，本书分为塑料成型基础、注射模设计、其他塑料成型模具设计和塑料模具制造四部分内容进行编写。

第一部分（第1章）介绍了塑料的组成、塑料成型的工艺特性和塑件的结构工艺性等必要的理论基础，第二部分（第2~10章）重点介绍使用最为广泛、模具结构比较复杂且最具代表性的注射模的设计，第三部分（第11~14章）介绍注射模以外的其他塑料成型模具的设计；第四部分（第15章）介绍塑料模具加工、装配方面的基本知识。

塑料模具设计与制造是一门综合性、实践性很强的学科，也是近年来飞速发展的学科之一。

在本书的编写过程中，编者既注重理论联系实际、突出实用，同时又注重塑料成型新技术、新工艺的介绍，并力求体现近几年来有关各校在教学改革方面所取得的成果。

本书内容通俗易懂，模具结构实用，每章最后均附有“思考与练习”栏目，适合高职高专、成人高校及本科院校开办的二级职业技术学院使用，也可供从事塑料模具设计与制造的工程技术人员参考。

<<塑料模具设计与制造>>

书籍目录

绪论第1章 塑料成型基础 1.1 塑料的基本组成 1.2 塑料成型的工艺特性 1.3 塑件的结构工艺性
思考与练习第2章 注射成型工艺与注射模结构 2.1 注射成型工艺 2.2 注射模的分类及结构组成 2.3
注射模的典型结构 2.4 注射模与注射机 思考与练习第3章 注射模浇注系统的设计 3.1 分型面的
选择” 3.2 普通浇注系统的设计 3.3 热流道浇注系统的设计 3.4 排气系统的设计 思考与练习第4
章 注射模成型零部件的设计 4.1 成型零部件的结构设计 4.2 成型零部件工作尺寸的计算 4.3 成
型零部件的强度与刚度计算 思考与练习第5章 注射模推出机构的设计 5.1 推出机构的结构组成与
分类 5.2 推出力的计算 5.3 一次推出机构 5.4 二次推出机构 5.5 定、动模双向顺序推出机构 5.6
浇注系统凝料的推出机构 5.7 带螺纹塑件的脱模机构 5.8 推出机构的复位 思考与练习第6章 注
射模侧向分型与抽芯机构的设计 6.1 侧向分型与抽芯机构的分类 6.2 抽芯力与抽芯距的确定 6.3
手动侧向分型与抽芯机构 6.4 液压(或气动)侧向分型与抽芯机构 6.5 机动侧向分型与抽芯机构 思考
与练习第7章 注射模导向机构的设计 7.1 开合模导向机构 7.2 推出导向机构 思考与练习第8章
注射模支承零部件的设计 8.1 注射模的标准模架 8.2 支承零部件的设计 思考与练习第9章 注射模
的温度调节系统 9.1 模具温度与塑料成型温度的关系 9.2 冷却回路的尺寸确定与布置 9.3 常见冷
却系统的结构 9.4 模具的加热系统 思考与练习第10章 注射成型新技术简介 10.1 热固性塑料注射
成型第11章 压缩成型与压缩模设计第12章 压注成型与压注模设计第13章 挤出成型与挤出
模设计第14章 其他塑料成型方法简介第15章 塑料模具的制造附录参考文献

<<塑料模具设计与制造>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>