

<<机械制造技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术>>

13位ISBN编号：9787534934636

10位ISBN编号：753493463X

出版时间：2006-9

出版时间：河南科学技术出版社

作者：熊运昌

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术>>

内容概要

本书是根据教育部制定的《高职高专教育机械类人才培养目标与规格》的要求和机械制造技术课程的教学改革及发展需要编写的。

编者在吸收近年来高职高专教育教学改革经验的基础上,根据企业生产一线应用型人才在机械制造技术方面知识、能力、素质的要求,结合机械制造技术的发展趋势,从大制造的概念入手,以成型理论和切削理论为基础,以工艺为主线,贯穿优质、高效、经济性、可持续发展的观点;注意多学科知识的融合与交叉,以提高学生知识的综合运用能力;注重思维方法的培养,以提高学生解决实际问题的能力。

本书涵盖了金属切削机床概论、金属切削原理与刀具、机械加工工艺、机床夹具设计等内容。

编写时注意在讲清概念、基本理论的前提下,力求内容少而精及论述的深入浅出,强调以实际应用引导理论的学习。

在教材结构上,体现了机械制造技术的特点,突出继承性、科学性、时代性、实用性。

改变原有教材以“学科体系”为准则的编排结构,突破以概念、定理等理论知识为线索的体系,采取从感性认识人手上升到理性定量认识的“双循环”结构,突出实际应用能力的培养。

全书分为机械制造技术概论、金属切削的基本知识、机械加工方法与装备、机械加工工艺规程设计、典型零件的加工、机床夹具及其设计方法、机械加工质量分析与控制、机械装配工艺基础等八章,每章后附有思考与练习。

适用于80-100学时机械制造技术的教学计划,也可用于少学时本科相关专业,还可供有关工程技术人员参考。

<<机械制造技术>>

书籍目录

第1章 机械制造技术概论 1.1 制造与制造技术 1.2 机械制造过程概述 思考与练习第2章 金属切削的基本知识 2.1 工件 2.2 工件的基准与定位 (位置精度的实现) 2.3 金属切削刀具 2.4 金属切削机床 2.5 金属切削过程中的基本规律 2.6 金属切削基本规律的应用 思考与练习第3章 机械加工方法与装备 3.1 车削加工 3.2 铣削加工 3.3 钻削、铰削与镗削加工 3.4 磨削加工 3.5 齿形加工 思考与练习第4章 机械加工工艺规程设计 4.1 制订机械加工工艺规程的步骤和方法 4.2 零件工作图的审查 4.3 毛坯的选择 4.4 定位基准的选择 4.5 加工工艺路线拟定 4.6 确定加工余量 4.7 工序尺寸及其公差确定 4.8 工艺过程技术经济分析 4.9 计算机辅助工艺规程设计简介 思考与练习第5章 典型零件的加工 5.1 轴类零件的加工 5.2 套类零件的加工 5.3 箱体类零件的加工 5.4 圆柱齿轮的加工 思考与练习第6章 机床夹具及其设计方法 6.1 机床夹具概述 6.2 车床夹具 6.3 铣床夹具 6.4 钻床夹具 6.5 镗床夹具 6.6 专用夹具设计方法 6.7 专用夹具设计实例 6.8 组合夹具简介 思考与练习第7章 机械加工质量分析与控制 7.1 机械加工质量概述 7.2 工艺系统几何误差对加工精度的影响 7.3 工艺系统受力变形对加工精度的影响 7.4 工艺系统热变形对加工精度的影响 7.5 工艺残余应力对加工精度的影响 7.6 加工误差的统计分析法 7.7 保证加工精度的工艺措施 7.8 机械加工表面质量的影响因素及其控制 思考与练习第8章 机械装配工艺基础 8.1 概述 8.2 保证装配精度的工艺方法 8.3 装配工艺规程的制订 思考与练习参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>