第一图书网, tushu007.com

# <<机修钳工手册>>

## 图书基本信息

书名：<<机修钳工手册>>

13位ISBN编号：9787534929540

10位ISBN编号：7534929547

出版时间：2003-9

出版时间：第1版 (2003年9月1日)

作者：孙庚午

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

## 内容概要

本手册着重介绍机械设备的修理方式和操作技术。
其内容主要有：设备的拆卸、零件的清洗与修复；机械设备的装配、检验和调试以及常见机械设备的修理；机修钳工应当具备的基础知识和必须掌握的操作技术（如锯割、錾削、锉削、划线、钻锪铰孔、螺纹加工、刮削、研磨、黏接、矫正与弯形等）；机修钳工常用的设备和工、量具以及经常查找的基本资料（如机械零件和机械传动、常用材料与热处理，以及公差配合、形位公差和表面粗糙度等）。

本手册选材适用，资料新颖，可供从事机械设备修理的工人、技术人员和管理干部使用，也可供技工学校相关专业的师生参考。

## 作者简介

孙庚午：河南省郑州市人。
机械工业部第六设计研究院高级工程师，河南省机械加工学会常务副秘书长。
从事机床、设备设计和工厂设计，曾负责全国机床工具行业工艺发展规划。
精通俄语，懂英语、德语、日语，曾兼任翻译赴俄罗斯等国考察。
编著出版《实用工具手册》、《简明机械设备安装手册》（获1992年度机械工业优秀科技图书奖）、《钳工手册》（1986年获中南五省优秀科技图书奖）、《金属切削加工俄语选读》、《机械设计基础》、《钳工应用手册》、《机械设备安装技术问题》、《机修钳工手册》等书；主编、合编出版《重型机床制造技术》（1982年获机械工业部科技在果二等奖）、《金属切削机床基础总论》、《全国通用机电产品手册》《金属切削机床手册》等书；合译出版《机械制造工厂和车间设计手册》；编辑过《机床制造工艺》、《装配技术》等期刊；发表论文30多篇（其中两篇在国际会议上发表，并分别载入了国际学术会议论文集）、发表专业译文40多篇。
有十多项科技成果获奖，其中五项获部（省）级以上奖。
本人生平、业绩和成就已载入《中国当代高级专业技术人才大辞典》、《中国科技翻译家辞典》和《中家专家》辞典以及香港中国国际交流出版社出版的大型辞书《世界名人录》。

# <<机修钳工手册>>

## 书籍目录

第一章 基本资料一、法定计量单位及其换算1、我国的法定计量单位2、常用法定计量单位及其换算3、公制计量单位表二、常用计算资料1、常用数学符号2、常用数学公式3、常用数学常数4、常用几何图形面积的计算5、常用几何图形表面和体积的计算6、圆锥体各部尺寸的计算7、正多边形的计算8、弓形尺寸的计算9、弧度与角度的换算10、角度与弧度的换算三、常用一般资料1、机械零件的结构要素2、常用材料的密度3、常用材料的摩擦系数4、常用金属材料的硬度5、各种硬度值的换算6、常用金属材料的熔点7、温度的换算8、常用金属材料的理论质量第二章 机修钳工基础知识一、机修钳工的任务和应知应会二、设备的检查三、机械设备损坏的原因四、设备修理的方法五、机修工作的形式六、设备修理的组织方法七、机械设备修理的工作过程八、机械设备修理的准备工作九、机械设备修理的安全技术第三章 常用设备和工、量具一、常用设备和工具1、钳台2、虎钳3、钻孔设备4、砂轮机5、拆卸器6、胀管理7、手工工具8、磨具二、常用量具1、游标卡尺2、高度游标卡尺3、深度游标卡尺4、外径千分尺5、内径千分尺6、深度千分尺 ……第四章 机修钳工基本操作技术第五章 设备的拆卸第六章 零件的清洗 第七章 机械零件的修复第八章 机械设备的装配第九章 机械设备的检验、调整和试运转第十章 常见机械设备的修理第十一章 机械零件和机械传动第十二章 常用材料第十三章 热处理知识第十四章 公差配合、形位公差和表面粗糙度附录

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com