

<<钣金放样基础>>

图书基本信息

书名：<<钣金放样基础>>

13位ISBN编号：9787534569463

10位ISBN编号：753456946X

出版时间：2009-11

出版时间：江苏科技

作者：周宇辉 编

页数：238

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钣金放样基础>>

前言

在机械、冶金、石油化工、航空、造船和锅炉等领域中，涉及到各种金属构件的制作问题，而钣金工就是从事金属构件制作的一个主要工种。

随着科学技术的发展，钣金制件变得越来越多样化和复杂化，对钣金工的技术要求也越来越高。

展开放样是钣金工艺执行的第一道工序，它的质量好坏直接影响产品制件的质量高低，钣金展开放样俗称铁裁缝，是从事该项工作的人们又必须要掌握的技能之一。

为了帮助广大技术工人，特别是中青年技术工人提高操作技能和技术水平，我们组织编写了《钣金放样基础》。

本书在编写过程中，坚持以实用为主，力求做到科学性、系统性、直观性，尽可能在有限的篇幅内介绍较多的实用性内容。

本手册共分六章内容，从钣金放样的基础知识入手，逐步介绍了钣金图的识读技法、钣金展开放样的基本方法、常用钣金构件的展及典型钣金构件的放样等知识。

本书图文并茂，详细具体，通俗易懂，实用性强，既可作为钣金工自学用书和钣金工种的技术培训读物，也可作为有关技术人员的参考书。

本书是作者结合多年从事青工培训教学工作的知识及长期实践工作中积累的经验编写而成的。

在编写过程中参考了大量的图书出版物和企业培训资料，在此向上述作者和有关企业表示衷心地感谢和崇高敬意！

并希望未能联系到的作者及时与本书作者联系。

联系E-mail：xufeng980@163.com。

因编者水平有限，加上时间仓促，书中难免有错误和不妥之处，恳请读者批评指正。

<<钣金放样基础>>

内容概要

《钣金放样基础》在编写过程中，坚持以实用为主，力求做到科学性、系统性、直观性，尽可能在有限的篇幅内介绍较多的实用性内容。

本手册共分六章内容，从钣金放样的基础知识入手，逐步介绍了钣金图的识读技法、钣金展开放样的基本方法、常用钣金构件的展及典型钣金构件的放样等知识。

《钣金放样基础》图文并茂，详细具体，通俗易懂，实用性强，既可作为钣金工自学用书和钣金工种的技术培训读物，也可作为有关技术人员的参考书。

<<钣金放样基础>>

书籍目录

第一章 实用几何作图第一节 几何作图基础知识第二节 几何图形的画法第三节 圆切线及圆弧连接的画法第四节 非圆曲线画法第二章 正投影第一节 投影基础知识第二节 基本立体的投影第三节 组合体投影第四节 线段实长求作第五节 平面实形求作第六节 截交线及相贯线第三章 钣金图的识读第一节 钣金图的识读原则第二节 钣金图的识读方法第三节 典型钣金图的识读实例第四章 钣金展开放样基本方法第一节 钣金展开的作图方法第二节 钣金展开的计算方法第三节 钣金展开中的板厚处理第五章 常用钣金构件的展开【N01】任意角二节圆柱管弯头【N02】90°四节圆柱管弯头【N03】双直角三节圆柱管弯头【N04】双直角五节圆柱管弯头【N05】空间任意角二节弯管I【N06】空间任意角二节弯管【N07】空间任意角二节弯管【N08】三节蛇形弯管I【N09】三节蛇形弯管【N010】三节蛇形弯管【N011】四节蛇形弯管【N012】交叉直角四节弯管【N013】交叉直角五节弯管【N014】360°九节螺旋管【N015】等径正交三通管【N016】等径斜交三通管【N017】等径、等角Y形三通管【N018】等径任意角Y形三通管【N019】等径裤形三通管【N020】带补料的等径正交三通管【N021】带补料的等径斜交三通管【N022】带补料的等径等角Y形三通管【N023】带补料的异径正交三通管【N024】等径十字四通管【N025】等径斜交四通管【N026】等径十字叠交四通管【N027】异径十字叠交四通管【N028】X形叠交四通管【N029】异径正交三通管【N030】异径斜交三通管【N031】异径正侧交三通管【N032】异径斜侧交三通管【N033】空间任意角斜交三通管【N034】空间任意角斜侧交三通管【N035】正截头圆锥管的展开【N036】无顶正圆锥管的展开【N037】斜截圆锥的展开【N038】斜圆锥的展开【N039】斜圆锥台的展开【N040】圆顶长圆底台的展开【N041】椭圆锥的展开【N042】正四棱锥的展开【N043】方口斜锥筒的展开【N044】正六棱锥的展开【N045】长方敞口槽的展开【N046】异方偏心台的展开【N047】上下口互成45°方锥台的展开【N048】长方管直角换向连接管的展开(其一)【N049】长方管直角换向连接管的展开(其二)【N050】长方管成任意角度转向接头的展开【N051】异方直角换向接头的展开【N052】变径两节直角弯头的展开【N053】两节任意角圆锥管弯头的展开【N054】异径渐缩三节直角弯头的展开【N055】异径渐缩四节直角弯头的展开【N056】异径五节直角弯头的展开【N057】异径裤形管的展开【N058】异径人形管的展开【N059】圆顶长圆底裤形管的展开【N060】呈放射状异径四通管的展开【N061】断面渐缩四通管的展开【N062】方口裤形管的展开【N063】裤形方漏斗的展开【N064】圆管平交三棱锥的展开【N065】圆管斜交方锥的展开【N066】方圆变径连接管的展开【N067】方管与圆锥管侧面直交的展开【N068】圆管平交圆锥管的展开【N069】圆管斜交圆锥的展开【N070】圆管与圆锥管偏心斜交的展开【N071】扇形叶片的展开【N072】内弯90°形槽的展开【N073】导风管弯头的展开【N074】正螺旋面的展开【N075】斜螺旋面的展开【N076】方一方形迂回180°螺旋管的展开【N077】方一矩形迂回180°螺旋管的展开【N078】方口变截面迂回180°螺旋管的展开【N079】拱顶罐分瓣搭接顶板的展开【N080】分瓣球带的展开【N081】瓜皮球瓣的展开【N082】变截面方口直角弧面弯管的展开【N083】变截面矩形口直角弧面弯管的展开【N084】扭转矩形口直角弧面弯管的展开【N085】矩形顶方底S形连接管的展开第六章 典型钣金构件放样参考文献

<<钣金放样基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>