

<<车工简明实用手册>>

图书基本信息

书名：<<车工简明实用手册>>

13位ISBN编号：9787534557910

10位ISBN编号：7534557917

出版时间：2008-1

出版时间：江苏科技

作者：王栓虎

页数：638

字数：445000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工简明实用手册>>

内容概要

本手册介绍了常用金属材料与热处理、钣金作图基础及展开、常用工具与设备、下料方法、手工成形、机械成形、连接方法、钣金产品装配与制造工艺等知识。

并对制作中遇到的各种工艺作了详尽阐述，还列举了典型构件的号料和制作方法。

本书图文并茂，详细具体。

通俗易懂，实用性强，既可作为钣金工自学用书和钣金工种的技术培训读物，也可作为有关技术人员的参考书。

<<车工简明实用手册>>

书籍目录

第一章 常用资料 第一节 法定计量单位及其换算 一、法定计量单位名称和符号 二、长度计量单位的换算 三、角度计量单位的换算 第二节 常用材料的物理性能 一、主要元素的化学符号、原子量和密度 二、常用材料的密度 三、常用材料的滑动摩擦系数 四、金属材料熔点、热导率及比热容 五、常用材料线膨胀系数 第三节 常用材料的力学性能及强度、硬度换算 一、常用材料的抗剪强度、抗拉强度 二、碳素钢、合金钢的硬度与强度对照 第四节 常用数学计算公式 一、常用数学公式 二、常用三角函数表 第五节 常用零件结构要素及参数 一、中心孔 二、滚花 三、倒圆与倒角 四、砂轮越程槽与退刀槽 五、普通螺纹收尾、肩距、退刀槽和倒角 第六节 螺纹及参数 一、螺纹的分类 二、普通螺纹 三、英寸制螺纹 四、管螺纹 五、梯形螺纹 第七节 互换性基础 一、极限与配合 二、形状与位置公差 三、表面粗糙度 四、普通螺纹公差与配合 第八节 机械制图 一、常用零件的表示法 二、尺寸注法 三、表面粗糙度的表示法 第九节 金属材料与热处理 一、常用术语 二、金属材料的性能及用途 三、工程塑料的名称、特性及用途

第二章 车工基本知识 第一节 切削运动及其参数 一、切削运动 二、切削加工中的工件表面 三、切削用量 四、切削层参数..... 第三章 车削工艺装备 第四章 外圆的车削加工 第五章 内孔表面的车削加工 第六章 圆锥面的车削加工 第七章 螺纹的车削加工 第八章 成形面的车削加工 第九章 特殊结构零件的车削 第十章 难加工材料的车削 第十一章 有色金属车削 第十二章 非金属材料车削 第十三章 数控车床加工参考文献

<<车工简明实用手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>