

<<高级维修电工技术与实例>>

图书基本信息

书名：<<高级维修电工技术与实例>>

13位ISBN编号：9787534552007

10位ISBN编号：7534552001

出版时间：2007-1

出版时间：江苏科技

作者：路兆梅

页数：604

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<高级维修电工技术与实例>>

内容概要

本书依据《国家职业资格标准》规定的高级维修电工的知识范围而编写，内容包括复杂机床的电气控制，机床的PLC控制技术，感应加热电源和机床数控系统基础四个部分。

本书为承担高级维修电工职责的技术人员编写，也可用作高级技工培训的教材。

<<高级维修电工技术与实例>>

书籍目录

I 典型机床设备的电气控制	1.1 电气控制线路图的绘制	1.1.1 常用电气图形符号和文字符号
	1.1.2 电气原理图	1.1.3 电气元件布置图
	1.1.4 电气安装接线图	1.1.5 电气原理图的分析方法
1.2 机床电气设备维修的一般方法	1.2.1 电气设备的日常维护保养	1.2.2 电气设备的故障检修
1.3 平面磨床的电气控制	1.3.1 平面磨床的结构、运动形式和控制要求	1.3.2 M7130型平面磨床的电气控制线路分析
	1.3.3 M7130型平面磨床的电气布置和接线	1.3.4 磨床电气控制线路常见故障分析
1.4 铣床的电气控制	1.4.1 铣床的主要结构、运动形式和控制要求	1.4.2 铣床的电气控制电路
	1.4.3 铣床电气控制线路常见故障分析	1.5 镗床的电气控制
	1.5.1 镗床的主要结构和运动形式	1.5.2 镗床的电气控制线路
	1.5.3 镗床电气控制线路常见故障分析	1.6 组合机床的电气控制
1.6.1 动力滑台的电气控制	1.6.2 液压回转工作台的电气控制	1.6.3 双面单工位组合机床的电气控制
1.7 桥式起重机的电气控制	1.7.1 桥式起重机的结构及控制要求	1.7.2 凸轮控制器
	1.7.3 桥式起重机控制电路分析	1.7.4 桥式起重机的供电特点
	1.7.5 桥式起重机电气线路常见故障分析	1.8 龙门刨床的电气控制
	1.8.1 龙门刨床的结构及电气控制要求	1.8.2 直流调速系统原理
	1.8.3 电机放大机的工作原理与特点	1.8.4 电机放大机组成的自动调速系统
	1.8.5 龙门刨床主电路	1.8.6 龙门刨床控制电路
	1.8.7 主拖动系统及工作台控制电路	1.8.8 龙门刨床常见故障分析
2 机床的可编程序控制	2.1 PLC概述	2.1.1 PLC的产生和发展
	2.1.2 PLC的基本特点及应用	2.1.3 PLC的分类
	2.1.4 PLC的主要技术性能指标	3 感应加热电源
	4 机床数控系统基础	附录一 电气图常用图形符号和文字符号新旧标准对照
		附录二 常用元器件文字符号
		附录三 常用辅助文字符号
		附录四 高级维修电工模拟考核试卷及答案参考文献

章节摘录

1 典型机床设备的电气控制 在机床设备的电九拖动控制方法中,最基本、最常用的是继电器接触器控制,就是用继电器、接触器、按钮、行程开关等有触点的电气元件组成控制线路,实现对电动机的启动、制动、反转、调速或按程序动作等控制,以满足生产工艺的不同要求,并实现生产过程的自动化。

近年来,随着现代科学技术的高速发展,电气控制技术也有很大发展,涌现了许多新的控制方法和控制元器件,但是继电器接触器控制由于具有结构简单、投资省、安装调试方便、技术要求低等优点,仍然是目前应用最广泛、最基本的一种控制方式。

继电器接触控制系统是将许多有触点的电气元件按照一定要求连接而成,有甚为复杂的电气线路,为了表达控制系统的结构、原理,同时也为了便于电气系统的安装、调试和维修,就需要采用一些图形把控制系统表达出来,这些图形就称为电气控制线路图。

在不同的电气控制系统中,为满足各种生产设备的不同要求,电气控制线路图也各不相同,但这些控制线路图无论多么复杂,都是由一些基本的控制环节和典型线路组合而成的,

<<高级维修电工技术与实例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>