

## <<车工技能快速入门>>

### 图书基本信息

书名：<<车工技能快速入门>>

13位ISBN编号：9787534550010

10位ISBN编号：7534550017

出版时间：2006-8

出版时间：江苏科学技术出版社

作者：上海市职业指导培训中心

页数：359

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<车工技能快速入门>>

### 内容概要

《车工技能快速入门》是根据《车工国家职业标准》的初、中级技术工人等级标准及职业技能鉴定规范编写的。

《车工技能快速入门》系统地介绍了车床的基础知识和工艺装备，车削轴类工件、盘套类工件、圆锥面、螺纹、成形面、中等复杂工件的加工技能，以及典型工件的车削加工实训，通过实例提供详细的车削加工工艺和加工方法，以加深理解，达到事半功倍的效果。

《车工技能快速入门》可作为从事车床加工的操作人员和技术人员的培训教材，也可作为高职、高专、成人高校及本科院校举办的二级职业技术学院车工工艺及设备的实训教材。

## &lt;&lt;车工技能快速入门&gt;&gt;

## 书籍目录

第一单元 车床及工艺装备课题一 车床概述一、车床种类概述二、车床的结构组成三、车床的正确操纵四、车床精度及检验五、车床的维护和保养六、车床常见的故障分析与排除方法课题二 车床常用计量工具一、游标类量具二、螺旋测微量具三、机械式测微仪四、角度量具五、量块及量规课题三 车床夹具简介一、车床夹具的组成和功用二、车床夹具分类第二单元 车削加工基本技能课题一 车削加工基础知识一、车刀及几何角度二、切削过程及其控制三、切削用量及切削液课题二 轴类工件的车削加工一、轴类工件简介二、轴类工件的装夹三、车削外圆四、切断与切沟槽五、车削端面和阶台六、车削倒角和轴肩圆弧课题三 盘套类工件的车削加工一、套类工件简介二、套类工件的装夹三、钻孔四、扩孔与铰孔五、铰孔六、车削内沟槽七、车削圆柱孔课题四 车削圆锥面一、圆锥体及锥度二、圆锥面的车削方法三、圆锥的检验方法四、车削圆锥时产生废品的原因及预防方法课题五 不规则零件的车削一、不规则零件车削的安装找正二、车削偏心件三、车削细长轴四、车削薄壁工件课题六 车削螺纹一、螺纹分类及标准螺纹代号二、车螺纹的进给方式及其特点与应用三、专用螺纹车床四、车削螺纹时交换齿轮的计算五、螺纹车刀的几何参数六、普通螺纹车刀的安装第三单元 车工操作技能实训课题一 轴类零件的车削实训一、车削短阶台轴实例二、车削长阶台轴实例课题二 套类零件的车削实训一、车削通孔零件实例二、车削盲孔零件实例课题三 盘类零件的车削实训课题四 圆锥零件的车削实训课题五 车工技能综合实训一、车齿轮轴二、车光杆接手三、车三联法兰四、车V带轮五、车定位套六、车夹紧套筒七、车小滑板丝杠八、车锥孔主轴第四单元 车削加工禁忌参考文献

<<车工技能快速入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>