

<<车工实用技术手册>>

图书基本信息

书名：<<车工实用技术手册>>

13位ISBN编号：9787534545856

10位ISBN编号：7534545854

出版时间：2005-7

出版时间：江苏科学技术出版社

作者：王栓虎

页数：886

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<车工实用技术手册>>

### 内容概要

为适应技术工人岗位培训和提高操作技能水平的需要，江苏科学技术出版社委托江苏少机械工程学学会科普教育委员会组织编写《技工系列工具书》。

《车工实用技术手册》是该丛书之一。

《车工实用技术手册》是一本车工技术综合性工具书，包括车工常用知识、车床及车削工艺装备、车刀、车削加工的基本技术、特殊结构零件的车削、数控车床加工技术、车床的扩大使用、难加工材料车削实用技术、有色金属车削技术和非金属材料的车削技术等。

本《手册》具有以下几个特点：1、实用性；2、新颖性；3、先进性；4、简明性。

本书对于提高机械加工制造业的职工技能和工矿企业一线管理干部、技师和中高级车工师傅学习先进技术，是难得的实用技术手册，也可以作为大中专院校、技校学生课程设计和机械工艺设计时的技术资料。

## <<车工实用技术手册>>

### 书籍目录

第一章 车工常用知识第一节 长度单位第二节 常用代号与符号第三节 切削液第四节 互换性基础第五节 常用零件结构要素及参数第六节 机械制图和技术制图第七节 工程材料与热处理第二章 车床及其工艺装备第一节 金属切削机床型号简介第二节 车床的组、系代号及主参数、第二主参数第三节 常用卧式车床的型号及主要技术参数第四节 典型车床CA6140的组成及其功用第五节 其他通用车床第六节 车床的精度第七节 车床通用夹具第八节 车床常用量具第九节 车床的维护和保养第三章 车刀第一节 车刀切削部分几何结构第二节 车刀切削部分的材料第三节 车刀刃磨第四节 车刀研磨第四章 车削加工的基本技术第一节 外圆的车削加工第二节 切断和切沟槽第三节 零件内(圆柱)孔的车削加工第四节 圆锥面的车削加工第五节 三角形螺纹车削加工第六节 梯形螺纹车削加工第七节 矩形螺纹的车削加工第八节 蜗杆螺纹车削加工第九节 车削多头螺纹第五章 特殊结构零件的车削第六章 数控车床加工技术第七章 车床的扩大使用第八章 难加工材料车削的实用技术第九章 有色金属车削技术第十章 非金属材料车削第十一章 提高加工表面质量的实用技术参考文献

<<车工实用技术手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>