

<<模具工入门>>

图书基本信息

书名：<<模具工入门>>

13位ISBN编号：9787534113963

10位ISBN编号：7534113962

出版时间：2001-1

出版时间：浙江科学技术出版社

作者：陈培里 编

页数：516

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<模具工入门>>

### 内容概要

《模具工入门》介绍了：各种模具的设计原理、方法和制造工艺，并收集和总结了各种模具生产工艺。

## &lt;&lt;模具工入门&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 概述第一节 模具技术的发展一、模具在国民经济中的地位与作用二、我国模具技术的现状及发展趋势第二节 模具制造的基本要求与特点一、模具制造的基本要求二、模具制造的特点第三节 模具制造的工艺路线一、模具分析估算二、模具设计三、模具制图方法四、模具零件加工五、模具装配调整六、模具试模第四节 模具的主要加工方法一、机械加工二、特种加工三、塑性加工四、铸造五、焊接第二章 锻造模具第一节 锻模的设计原理一、模具的形状对金属坯料塑变区的影响二、锻造过程的应力状态第二节 锤上锻模的设计一、模锻件的分类二、锻件图设计三、坯料尺寸计算四、绘制计算毛坯图五、制坯工步选择六、制坯型槽设计七、预锻型槽设计八、终锻型槽设计九、锻锤吨位确定十、锻模结构设计十一、锻模设计实例第三节 锻模的制造工艺一、锻模制造的技术要求二、锻模制造的程序和工艺过程三、锻模制造的方法四、锻模的检验与维修第三章 挤压模具第一节 挤压模具的设计原理一、挤压的分类二、挤压模具的装配形式.....第四章 拉拔模具第五章 压铸模具第六章 粉末冶金模具第七章 模具材料与热处理及表面强化附录 模锻件常用数据

<<模具工入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>