

<<焊工实用技术手册>>

图书基本信息

书名：<<焊工实用技术手册>>

13位ISBN编号：9787533757809

10位ISBN编号：7533757807

出版时间：2012-11

出版时间：安徽科学技术出版社

作者：刘春玲

页数：679

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊工实用技术手册>>

内容概要

《焊工实用技术手册（修订版）》涵盖手工电弧焊、埋弧焊、钨极氩弧焊、二氧化碳气体保护焊、电阻焊、等离子弧焊接与切割、电渣焊、气焊与气割、钎焊、高频焊、超声波焊等18种焊接技术，反映当代焊接技术最新成果。

<<焊工实用技术手册>>

书籍目录

第1章 焊接基础知识第1节 金属学基本知识1.1 钢的分类及牌号1.2 合金元素在钢中的作用1.3 钢的性能指标1.4 铁-碳平衡状态图和钢的热处理1.5 钢的焊接性第2节 焊接及其分类2.1 焊接的分类2.2 各种焊接方法的基本特点与应用2.3 焊接方式的选择第3节 焊接接头及焊缝形式3.1 焊接接头的类型及组成3.2 焊接接头构造的设计与选择3.3 焊缝符号及焊接方法代号第4节 焊接应力和焊接变形4.1 焊接应力和焊接变形的分类4.2 焊接接头的应力分布4.3 防止和减少焊接变形的措施4.4 防止焊接残余应力的措施第2章 焊接设备及调试第3章 焊接材料及选用第4章 常用焊接技术第5章 常用金属材料的焊接第6章 异种金属材料的焊接技术第7章 典型容器和结构的焊接第8章 焊接缺陷分析检验第9章 焊接安全技术参考文献

<<焊工实用技术手册>>

编辑推荐

《焊工实用技术手册（修订版）》编委会邀请有关专家和教授就各自擅长的领域分工编写，编写时综合考虑实际需要和篇幅容量，在取材上，遵循实用和精炼；在内容上，力争做到通俗易懂。

本手册系统地介绍了最新的国家标准、最必要的基础知识、最实用的产品资料、最有效的维护技术。

本手册数据可靠、资料技术翔实、技术方法实用。

本手册由高级工程师刘春玲主编，高级工程师艾春平任副主编，参加编写的还有徐森、张忠狮、谢长忠、徐峰、张能武、艾春平、余莉、高霞、郭永清、励凌峰、王文荻、陈玲玲、王亚龙、崔俊、李茵、杨卫东、杨光明、唐亚鸣、金英、刘璐、戴胡斌、程国元、夏红民、冯宪民、袁荷伟、魏金营、杨波、张露露、王宗耀、王淇、王合佳、宋玉莲、王岩、王永康、王明玲、王贝玲、赵健然、曲宏宇、王海军等人。

<<焊工实用技术手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>