

<<公差配合与测量技术>>

图书基本信息

书名：<<公差配合与测量技术>>

13位ISBN编号：9787533738020

10位ISBN编号：7533738020

出版时间：2010-9

出版时间：安徽科学技术

作者：毛友新主编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<公差配合与测量技术>>

### 内容概要

本书是根据教育部21世纪高职高专规划教材“公差配合与技术测量课程教学基本要求”编写的。

本教材内容有：绪论，光滑圆柱的公差与配合，形状和位置公差及检测，表面粗糙度和测量，测量技术基础，光滑极限量规，键、花键的连接与公差，螺纹的公差配合及检测，滚动轴承的公差与配合，渐开线圆柱齿轮传动精度及检测，附录。

本书可作为高职高专院校机电类或近机类专业的教材，也可供从事机械设计与制造的工程技术人员学习参考。

## &lt;&lt;公差配合与测量技术&gt;&gt;

## 书籍目录

绪论 第一节 互换性与标准化概念 第二节 优先数和优先数系 第三节 本课程的任务 习题第一章 光滑圆柱的公差与配合 第一节 概述 第二节 基本术语及定义 第三节 公差与配合标准的主要内容 第四节 公差配合的选用 习题第二章 形状和位置公差及检测 第一节 概述 第二节 形位公差标注 第三节 形位公差带及形位公差 第四节 公差原则 第五节 形位公差的选择 第六节 形位误差的检测 习题第三章 表面粗糙度和测量 第一节 概述 第二节 表面粗糙度国家标准 第三节 表面粗糙度的选用及标注 第四节 表面粗糙度检测 习题第四章 测量技术基础 第一节 概述 第二节 计量器具与测量方法 第三节 测量误差及数据处理 第四节 光滑工件尺寸的检测 习题第五章 光滑极限量规 第一节 概述 第二节 量规尺寸公差带 第三节 量规设计 习题第六章 键、花键的连接与公差 第一节 单键连接 第二节 花键连接 习题第七章 螺纹的公差配合及检测 第一节 概述 第二节 螺纹几何参数误差对互换性的影响 第三节 普通螺纹的公差与配合 第四节 螺纹的检测 习题第八章 滚动轴承的公差与配合 第一节 概述 第二节 滚动轴承与轴和外壳孔的配合 习题第九章 渐开线圆柱齿轮传动精度及检测 第一节 概述 第二节 齿轮精度的评定指标及检测 第三节 齿轮副精度和侧隙评定指标 第四节 渐开线圆柱齿轮精度标准及其应用 习题附录参考文献

<<公差配合与测量技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>