

<<数控机床操作技能>>

图书基本信息

书名：<<数控机床操作技能>>

13位ISBN编号：9787533533809

10位ISBN编号：7533533801

出版时间：2009-6

出版时间：严建红 福建科学技术出版社 (2009-06出版)

作者：严建红 编

页数：150

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床操作技能>>

内容概要

《一技之长丛书：数控机床操作技能》的特点是注重实践环节，兼顾理论知识，旨在培养既能编程，又能操作数控机床，同时还掌握着一定理论知识的复合型人才。

《一技之长丛书：数控机床操作技能》中有关理论知识部分，只介绍一般原理；对于编程部分，通过实例，由浅入深进行剖析；而操作技能部分，则叙述详尽，便于读者较好地掌握数控机床的编程方法和典型数控机床的基本操作方法。

<<数控机床操作技能>>

书籍目录

第一章 概述一、数控机床概述(一)数控机床的组成与工作原理(二)数控机床的特点(三)数控机床的类型二、数控加工的工艺分析(一)工序与工步的划分(二)工件的安装与夹具的选择(三)加工路线的确定(四)确定刀具与工件的相对位置(五)刀具选择(六)切削用量的选择第二章 数控车床的编程与加工操作一、数控车床的主要功能与参数(一)数控车床的加工特点(二)数控车床的组成(三)数控车床的主要参数(四)数控车床系统的主要功能二、数控车床加工程序编制(一)数控车床的坐标系(二)程序格式与编程规则(三)工艺指令(四)端面与外圆加工程序的编制(五)圆弧面加工程序的编制(六)螺纹加工程序的编制(七)固定循环(八)车刀的刀具补偿功能三、车削加工编程实例(一)数控车床编程要点(二)编制程序四、数控车床的加工操作(一)数控车床操作面板(二)对刀(三)数控车床的操作(四)机床的急停(五)程序的输入/输出、检查和修改(六)刀具补偿值的输入与修改(七)避免碰撞(八)机床的运转(九)常见故障的判断与处理方法第三章 数控铣床的编程与加工操作一、数控铣床的主要功能与参数(一)数控铣床的加工特点(二)数控铣床的组成(三)数控铣床的主要参数(四)数控铣床系统的主要功能二、数控铣床加工程序的编制(一)数控铣床的坐标系(二)平面轮廓加工程序的编制(三)孔加工程序的编制(四)子程序(五)铣刀的刀具补偿功能三、铣削加工编程实例(一)数控铣床编程要点(二)编程实例四、数控铣床的加工操作(一)数控铣床操作面板介绍(二)工件的安装与夹具选择(三)数控铣床的操作(四)数控铣床操作步骤及注意事项(五)数控铣床的预防性维护和保养参考资料

<<数控机床操作技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>