

<<初级钳工技术速成>>

图书基本信息

书名：<<初级钳工技术速成>>

13位ISBN编号：9787533532178

10位ISBN编号：7533532171

出版时间：2008-9

出版时间：福建科学技术出版社

作者：张步松

页数：98

字数：79000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<初级钳工技术速成>>

内容概要

本书是根据中华人民共和国劳动和社会保障部制定的《国家职业标准(钳工)》编写的,全书注重从宏观上了解初级钳工所涉及的钳工常用量具与设备、钳工的基本操作技能及实训(划线、錾削、锯削、锉削、钻削、攻丝等)。

书中涉及的基础理论知识,以“了解”其层次为主体,以能够解决职业技能鉴定中应会部分的考核为目标,不宜也没有必要对“专”、“深”的专业理论进行研究。

学习本书,应将应用性放在首要位置,掌握初级钳工工种应会部分的技能,特别是操作性的知识和技能,并认真阅读模拟试题及参考答案,做到“明白道理,安装有序,排除故障,心中有数”。

<<初级钳工技术速成>>

书籍目录

第一章 钳工常用量具与设备 一、常用量具 二、钳工常用设备 (一)钳台与虎钳 (二)钻床 (三)砂轮机
第二章 钳工基本操作技能 一、钳工划线 (一)划线的基本概念 (二)常用划线工具及其使用 (三)平面划线 二、錾削加工 (一)錾子的种类及切削角度 (二)錾子的刃磨及热处理 (三)錾子的握法与錾削方法 (四)錾削常见问题的处理 三、锯削加工 (一)手锯 (二)锯条的选择 (三)锯削操作方法 (四)锯削常见问题的处理 (五)锯削练习 四、锉削加工 (一)锉刀的种类 (二)合理选用锉刀 (三)锉削方法 (四)锉削常见问题的处理 五、钻削加工 (一)钻削用量的选择 (二)标准麻花钻 (三)钻孔冷却润滑液的选用 (四)钻削常见问题的处理 六、攻丝与套丝常识 (一)攻丝工具及加工方法 (二)套丝工具及加工方法 (三)攻螺纹时常见问题的处理 七、铰孔 (一)铰孔工具及加工方法 (二)铰孔时常见问题的处理 八、矫正与弯曲 (一)板料与管子的弯曲 (二)矫正第三章 技能实训 一、六方套四方配合 二、凹凸配合 三、手锤制作 四、操作技能 (一)现场考核内容与要求 (二)六角体考核要求模拟试题及参考答案附表1 图样中的形位公差代号附表2 图样中的剖面符号(GB4457.5-84)附表3 表面粗糙度符号附表4 表面粗糙度代号附表5 焊缝横截面形状的基本符号参考书目

<<初级钳工技术速成>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>