

<<钳工>>

图书基本信息

书名：<<钳工>>

13位ISBN编号：9787533525989

10位ISBN编号：7533525981

出版时间：2005-1

出版时间：吴开禾 福建科学技术出版社 (2005-01出版)

作者：吴开禾

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<钳工>>

### 内容概要

由于钳工使用的工具简单，操作灵活，能完成机械加工所不能完成的工作，因此，在机械加工日益自动化、方法不断更新的当今，尽管钳工操作生产效率低、劳动强度大、对操作者技术要求高，钳工仍是机械加工不可替代的组成部分而被广泛采用。

钳工基本的操作技术包括常用量具的使用、划线、錾削、锯削、锉削、钻孔、攻丝与套丝、刮削、研磨、矫正与弯曲、装配等。

通过学习、实践，掌握这些基本的操作技术，就能有效地提高自己的技术水平和工作效率。

本书旨在用通俗的语言，图说的形式，介绍上述钳工基本的操作技能，以满足机械加工行业中农民工培训的需要。

## &lt;&lt;钳工&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 常用量具 一、直尺和卡钳 二、游标卡尺 三、千分尺 四、百分表 五、其他量具 六、量具的维护与保养第二章 划线 一、划线概述 二、划线前的准备工作 三、划线工具及其使用与保养 四、划线基准 五、划线时的借料 六、立体划线举例第三章 錾削 一、钳工工作台和虎钳 二、錾削工具 三、錾削姿势 四、錾削方法 五、錾削注意事项第四章 锯削 一、手锯 二、锯削方法 三、各种工件的锯削方法 四、锯削操作注意事项第五章 锉削 一、锉刀 二、锉刀操作方法 三、各种工件表面的锉削方法 四、锉削操作注意事项第六章 钻孔、扩孔、铰孔和铰孔 一、钻床 二、钻头 三、钻头的装夹工具 四、钻孔操作方法 五、钻孔注意事项 六、铰孔 七、扩孔 八、铰孔第七章 攻丝和套丝 一、螺纹的分类及主要参数 二、攻丝用工具 三、攻丝方法 四、套丝用工具 五、套丝方法 六、加工螺纹时产生废品的原因及断丝锥取出的方法第八章 刮削第九章 研磨第十章 矫正和弯曲第十一章 装配的基本知识主要参考资料

### 媒体关注与评论

书评近年来，大量农民朋友离开家乡，从内地走向沿海，从农村来到城市。在城市的社区、商场、车间……都能看到他们的身影，他们已经成为这个城市的重要一员。

为提高这些农民朋友在城市的从业技能，使他们更好的工作、生活，我们组织相关行业的培训老师，根据农民工从业特点，编写了本套丛书。

整套丛书涵盖了电子生产、服装制作、建筑施工、制造维修、社区服务、餐饮服务等行业，图文并茂，通俗易懂，适合作为从业技能短期培训教材，也适合自学。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>