

<<数控车工技能培训与鉴定考试用书>>

图书基本信息

书名：<<数控车工技能培训与鉴定考试用书（中级）>>

13位ISBN编号：9787533154196

10位ISBN编号：7533154193

出版时间：2009-10

出版时间：山东科学技术出版社

作者：周明锋 编著

页数：159

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车工技能培训与鉴定考试用>>

内容概要

随着我国工业化进程的加速、产业结构的调整和升级，数控技术在现代企业中大量应用，使制造业朝着数字化的方向迈进。

同时，经济发展对高素质技能人才的需求不断上升，当前亟需一大批能够熟练掌握数控技术基本知识和能力的数控应用型高素质人才。

本教材是根据数控车《国家职业标准》中级操作工的基本要求，为职业技能鉴定编写的培训教材。本书内容上力求体现“以就业为导向，以职业技能为核心”的指导思想，针对数控车床技术操作工种职业活动领域，依据中级工技能鉴定标准编写。

本书涉及国家职业技能中级鉴定标准中的基础知识、专业知识、相关知识三部分，并结合编者在数控机床编程与操作方面的教学与实践经验而编写的。

本教材可供高等职业技术学院、技术学院、技师学院、高级技校的数控专业使用，也可供从事本专业工种的技术工人培训学习和鉴定指导使用。

<<数控车工技能培训与鉴定考试用>>

书籍目录

第一单元 基础知识 第一章 数控车床概述 第一节 数控机床基本知识 第二节 数控车床工作原理与加工特点 第三节 数控车床分类 实训 本章小结 思考与练习 第二章 数控车床加工的基本知识 第一节 数控车床的坐标系统 第二节 数控车床加工工艺基础 第三节 数控车刀和夹具的选择 实训 本章小结 思考与练习 第二单元专业知识 第三章 数控车床的基本编程知识 第一节 数控车床程序的结构组成 第二节 数控车床程序的指令代码 第三节 数控车床程序单一固定循环 第四节 数控车床程序复合固定循环 第五节 子程序调用指令 第六节 刀具补偿功能 第七节 数控车床编程内容 实训 本章小结 思考与练习 第四章 数控车床的控制面板 第一节 数控系统控制面板 第二节 数控车床控制面板操作 实训 本章小结 第五章 数控车床的基本操作 第一节 机床回参考点 第二节 手动操作 第三节 MDI手动数据输入 第四节 试切对刀操作 第五节 数控程序编辑 第六节 自动加工方式 第七节 安全保护功能 实训 本章小结 第三单元相关知识 第六章 数控车床日常保养与维修 本章小结 思考与练习 第七章 数控车床安全操作规程 本章小结 第八章 培训指导与相关法律、法规知识 第一节 培训指导 第二节 劳动合同法基本知识 第三节 职工带薪年休假条例 本章小结 附录一 数控车床(中级)技能鉴定样题 数控车床(中级)技能鉴定模拟试题一 数控车床(中级)技能鉴定模拟试题二 数控车床(中级)技能鉴定模拟试题三附录二 数控车床(中级)理论鉴定试题及参考答案 附录三 数控车床操作工(中级)技能考核标准参考文献

章节摘录

2.生产效率高 零件加工所需要的时间由实际切削及辅助时间两部分组成。

由于数控车床上可以实现大切削量、高线速度切削以及具有快速空运行移动速度，数控车床的加工生产效率比普通车床要高得多。

数控车床一般具有良好的刚性，允许进行大切削量的强力切削，节省了粗加工时间。

数控车床可以实现无级变速。

目前有的小规格数控车床可达到最高转速为8000r / min，中规格可达3000-4500r / min，这样拓宽了转速选调范围，可以获得较好的线速度。

进给量的选用，可根据刀具耐用度、材料加工性能及操作人员的实际经验来确定。

移动部件的移动速度，目前国内生产的数控车床最快可达25m / min以上，快速移动可使空运行的辅助时间大大减少。

这些良好的条件为生产率提高提供了可靠保证。

当生产量为中批量时，数控车床就更能显示出它的优越性。

经过对国内有些用户厂家的调查表明，数控车床生产率（同类比）比普通车床要高出3-5倍。

3.适用性强 在数控车床上加工新的零件时，只需要重新编制、输入加工程序，对机床和刀具稍加调整，就能实现对零件的加工。

这就为复杂结构的单件、小批以及试制新产品提供了极大的便利。

它缩短了生产准备周期，而且节省了大量工艺装备费用。

特别是对于一些精密复杂零件，在普通车床上很难加工或者无法加工，而在数控车床上就能实现自动加工。

数控车床自动化程度高，劳动强度低，操作者的劳动条件也大为改善。

4.有利于现代化管理 采用数控车床加工，能够准确地计算出加工工时，并能够有效地简化工、夹、量具及成品、半成品零件的管理工作。

数控车床还适宜于计算机连网操作，实现计算机辅助设计、制造及管理一体化。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>