

<<金属加工工艺与实训>>

图书基本信息

书名：<<金属加工工艺与实训>>

13位ISBN编号：9787533146337

10位ISBN编号：7533146336

出版时间：2007-4

出版时间：山东科学技术出版社

作者：常永坤，张胜来 编

页数：265

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属加工工艺与实训>>

内容概要

金属加工工艺学是实践性很强的技术基础课，它对于学生进行技能训练极为有利，能使培养的学生对金属加工各工种的实践有详细的了解和掌握。

《全国高职高专一体化教学机械专业通用教材：金属加工工艺与实训》立足于高职应用型教育这一特点，以“加强基础知识、重视实践技术、培养动手能力”为指导思想，注重培养学生的工程应用与实践能力，体现一体化教材的特色。

全书共十章，内容在传统金属加工工艺基础上结合高职院校的教学特点进行的合理的扬弃与充实，又将该领域发展的一些前沿知识收入介绍给读者。

<<金属加工工艺与实训>>

书籍目录

第一章 金属材料的基本知识第一节 金属材料的力学性能第二节 金属的晶体结构与结晶第三节 合金的相结构和相图第四节 铁碳合金第五节 钢的热处理第六节 常用钢材本章小结习题实训实训一 金属材料的硬度测量实训二 钢的热处理实验第二章 铸造第一节 概述第二节 合金铸造性能第三节 砂型铸造第四节 特种铸造简介本章小结习题实训第三章 压力加工第一节 压力加工的实质、特点和应用第二节 金属的塑性变形第三节 自由锻第四节 模锻第五节 板料冲压第六节 特种锻造及锻造新技术新工艺本章小结习题实训实训一 自由锻的基本工序实训二 模锻锤的特点及应用第四章 焊接第一节 焊接的实质第二节 手弧焊第三节 气焊与气割工艺第四节 焊接结构第五节 焊接检验第六节 其它焊接方法简介本章小结习题实训实训一 手工电弧焊操作实训二 氧—乙炔气焊第五章 金属切削加工的基本知识第一节 切削加工概述第二节 金属切削刀具第三节 金属切削过程及其物理现象第四节 工件材料切削加工性第五节 提高劳动生产率的途径本章小结习题第六章 车、钻、镗加工第一节 车床第二节 车床附件及工件的装夹方法第三节 车削方法和工艺特点第四节 钻削第五节 镗削本章小结习题实训实训一 车削加工实训二 钻削加工实训三 钻模体的镗削第七章 铣、刨、插、拉加工第一节 铣床第二节 铣床附件及工件的一般装夹方法第三节 铣刀、铣削用量和铣削方式第四节 铣削方法第五节 刨削第六节 插削第七节 拉削本章小结习题实训实训一 加工V形块实训二 刨削定位块第八章 磨削第一节 磨具第二节 磨削工艺特点及磨削用量第三节 万能外圆磨床及磨削工艺第四节 平面磨床及磨削工艺第五节 磨削液第六节 磨床液压传动本章小结习题实训实训一 用纵向法磨光轴实训二 平行面的磨削第九章 齿形加工第一节 渐开线齿轮概述第二节 滚齿加工第三节 铣齿第四节 插齿本章小结习题实训第十章 数控技术与特种加工第一节 数控机床和加工中心第二节 特种加工本章小结习题实训实训一 数控车床的操作实训二 电火花成型加工参考文献

<<金属加工工艺与实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>