

<<实用钳工速查手册>>

图书基本信息

书名：<<实用钳工速查手册>>

13位ISBN编号：9787533146207

10位ISBN编号：7533146204

出版时间：2008-5

出版时间：山东科技

作者：韩刚

页数：761

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<实用钳工速查手册>>

### 前言

为满足高职院校及技工学校学生学习技能，农民工进城培训，工程技术人员在生产实践中查找技术数据的需要，特编写本丛书。

本丛书是适合电工、钳工、车工等工种使用的综合性实用手册。

内容以数据、公式、图表为主，辅以简要的文字说明和应用实例，采用的是最新的国家标准和部颁标准，内容丰富、简明实用、数据可靠，可使读者在较短的时间内快速解决实际问题。

本书汇集了钳工最实用的速查资料，包括常用量仪、实用工具、实用操作工艺、典型装配工艺及实用数据等。

采用中高级工基础知识、专业知识及相关知识集中的形式，以便查阅。

本书同样适合技术培训技能鉴定的需要。

编者均来自教学及生产一线，许多资料都是在实践中创造的工艺经典，同时也注重收集和总结了当今国内外新技术、新工艺，是钳工技术人员必备的工具书。

本书在编写过程中参考了一些专著、教材，并从中引用了一些数据和图表，在此一并表示感谢。

由于作者水平有限、缺乏经验，加上时间仓促，书中难免有不足之处，敬请希望广大读者批评指正。

## <<实用钳工速查手册>>

### 内容概要

《实用钳工速查手册》汇集了钳工最实用的速查资料，包括常用量仪、实用工具、实用操作工艺、典型装配工艺及实用数据等。

采用中高级工基础知识、专业知识及相关知识集中的形式，以便查阅。

《实用钳工速查手册》同样适合技术培训技能鉴定的需要。

## &lt;&lt;实用钳工速查手册&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章常用量具、量仪及应用一、卡尺 / 1二、千分尺 / 11三、指示表 / 21四、角度量尺、平尺及水平仪 / 28五、样板和量块 / 39六、量具、量仪的维护保养 / 46第二章实用工具一、手用工具 / 47二、电动工具 / 79第三章常用刀具一、麻花钻 / 86二、中心钻 / 180三、铰刀 / 187四、丝锥 / 250第四章实用基本操作工艺一、钻孔、铰孔、铰孔 / 311二、攻套螺纹 / 360三、刮削与研磨 / 373四、细长轴的校正 / 402五、旋转零件和部件的平衡 / 404六、立体划线 / 417第五章实用典型装配工艺一、螺纹连接的装配 / 435二、键销连接的装配 / 442三、过盈连接的装配 / 451四、滑动轴承的装配 / 459五、滚动轴承的装配 / 466六、带传动机构的装配 / 476七、齿轮传动的装配 / 480八、蜗轮、蜗杆传动机构的装配 / 492九、螺旋机构的装配 / 497十、内圆磨具主轴的装配 / 502十一、液压传动装置的装配 / 507十二、z3040摇臂钻床的安装与调试 / 522第六章实用零件检测一、轴类零件检测计算 / 527二、套类零件检测计算 / 529三、圆锥和角度零件检测计算 / 534四、螺纹检测计算 / 544五、齿轮检测计算 / 557六、箱体零件检测计算 / 573七、导轨检测计算 / 584第七章常用金属材料牌号、性能及鉴别一、铸铁、铸钢 / 586二、钢 / 593三、不锈钢 / 599四、钢号对照 / 601五、钢、铁的火花鉴别 / 605六、铜 / 610七、铝 / 611八、型材 / 613九、硬度对照 / 630第八章实用数据资料一、金属材料的热处理 / 632二、液压传动常用资料 / 636三、极限与配合、形状和位置公差、表面粗糙度 / 647四、常用数表与数学公式 / 692参考文献

<<实用钳工速查手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>