

图书基本信息

书名：<<焊工技能培训与鉴定考试用书（中级）>>

13位ISBN编号：9787533145521

10位ISBN编号：7533145526

出版时间：2006-10

出版时间：山东科学技术出版社

作者：周峥

页数：175

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

本书根据《焊工国家职业标准》中级焊工要求编写的。  
其内容紧扣《标准》中的理论知识和技能要求，并将两者融在一起，突出了理论与知识相结合的特点。  
附录中有中级电焊工试题，包括理论和技能两部分，帮助读者即能学到知识，又可从容应对职业技能鉴定考试。

## 书籍目录

第一章 金属学及热处理 第一节 金属的结构 第二节 二元合金和铁碳合金相图 第三节 钢的热处理基本理论第二章 焊工电工基础 第一节 直流电路 第二节 磁与电磁 第三节 变压器 第四节 交流电路 第五节 交流电路功率因数第三章 焊接电弧及焊接冶金 第一节 焊接电弧及其静特性 第二节 焊丝的熔化及熔滴过渡 第三节 焊接冶金知识 第四节 焊接接头的组织和性能第四章 常用焊接材料的选用 第一节 焊条的选择和使用 第二节 焊剂的选择和使用 第三节 保护气体的选择和使用 第四节 焊丝的选择和使用第五章 焊接工艺及设备 第一节 气体保护焊的工艺及设备 第二节 等离子弧焊接和切割的工艺及设备 第三节 电渣焊的工艺及设备第六章 常用焊接方法技能操作 第一节 手工电弧焊的技能操作 第二节 埋弧焊的技能操作 第三节 钨极氩弧焊的技能操作 第四节 二氧化碳气体保护焊的技能操作第七章 常用金属材料的焊接知识 第一节 金属材料的焊接性及其评价 第二节 低合金结构钢的焊接 第三节 珠光体耐热钢的焊接 第四节 奥氏体不锈钢的焊接 第五节 铁素体不锈钢与马氏体不锈钢的焊接第八章 焊接应力和焊接变形 第一节 焊接应力和变形产生的原因及形式 第二节 焊接残余变形的控制和矫正 第三节 减少和消除焊接残余应力的工艺措施和方法第九章 焊接缺陷分析与检验 第一节 焊接缺陷的产生原因及防止 第二节 焊接检验附录 附录一 中级焊工国家职业标准 附录二 中级电焊工理论知识模拟试卷答案 附录三 中级电焊工技能模拟试卷 附录四 中级电焊工理论知识模拟试卷答案参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>