

<<数控车工操作技能实训图解（中级）>>

图书基本信息

书名：<<数控车工操作技能实训图解（中级工）>>

13位ISBN编号：9787533143695

10位ISBN编号：7533143698

出版时间：2006-9

出版时间：山东科学技术出版社

作者：崔兆华

页数：368

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控车工操作技能实训图解（中级）>>

### 内容概要

本书从数控车床加工实训的要求出发，注重技能训练，结合典型实例，详细介绍了车削的基础知识、数控车削加工工艺、数控车床的编程与操作、数控车床的检验与维护等内容。

在内容组织和编排上选用了技术先进、占市场份额最大的FANUC（法那科）和SIEMENS（西门子）系统作为典型的数控系统进行剖析。

在素材的组织上，突出了实用的特点，搜集了相关权威资料并加以细致的整理，许多加工实例都来源于生产实际和教学实践，便于读者借鉴。

## <<数控车工操作技能实训图解 (中级)>>

### 书籍目录

第一章 车削基础知识 第一节 车削运动及切削用量 第二节 车刀 第三节 切削过程与控制 第四节 三爪自定卡盘的安装和拆卸 第五节 工件的安装 第六节 切削液 第七节 常用量具 训练题第二章 数控车床基础知识 第一节 数控车床的组成及其原理 第二节 数控车床的特点及分类 第三节 数控车削加工概述 第四节 数控加工工艺文件 第五节 数控车削加工工艺分析 第六节 数控车削加工工艺路线的拟定 第七节 数控车削用刀具系统简介 训练题第三章 数控车床编程 第一节 数控车床编程基础知识 第二节 数控车床的编程规则 第三节 常用术语及指令代码 第四节 数控加工程序的格式与组成 第五节 手工编程的数学处理 第六节 刀具补偿功能 训练题第四章 FANUC系统数控车床的编程与操作 第一节 概述 第二节 直线插补的应用 第三节 圆弧插补的应用 第四节 循环功能的应用 第五节 螺纹加工 第六节 典型零件的编程 第七节 数控车床的操作 训练题第五章 SIEMENS S02D系统数控车床的编程与操作 第一节 一般工件的编程 第二节 螺纹程序的编程 第三节 综合编程实例 第四节 SIEMENS 802D系统数控车床的操作 训练题第六章 数控车床的检验与保养 第一节 数控车床的安装与调试 第二节 数控车床精度检验 第三节 数控车床的维护与保养 训练题数控车床中级鉴定考试题库 第一部分应知试题 第二部分应会题 模拟试题 应知试题参考答案 应会题参考答案 模拟试题参考答案参考资料

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>