

<<制齿工操作技术要领图解>>

图书基本信息

书名：<<制齿工操作技术要领图解>>

13位ISBN编号：9787533140892

10位ISBN编号：7533140893

出版时间：1900-1

出版时间：山东科学技术出版社

作者：王志鑫

页数：194

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<制齿工操作技术要领图解>>

内容概要

《制齿工操作技术要领图解》为“青工操作技术要领图解系列”之一，以目前常见的、应用较广泛的滚齿、铣齿、插齿、磨齿、珩齿等齿轮加工方法为主，对掌握这些加工方法所必要的机床知识、齿轮知识、制图知识、齿轮检验知识等也作了介绍。

可作为制齿工上岗培训或专业技能培训教材，也可作为初、中级制齿工进行职业资格技能鉴定的指导用书。

《制齿工操作技术要领图解》以目前常见的、应用较广泛的滚齿、铣齿、插齿、磨齿、珩齿等齿轮加工方法为主，对掌握这些加工方法所必要的机床知识、齿轮知识、制图知识、齿轮检验知识等也作了介绍。

由于齿轮制造是一门复杂的系统工程，涉及的知识较广泛，书中内容仅针对初级、中级制齿工要掌握的必要知识，因此，读者要想更深入更详细地掌握有关齿轮加工的知识，还需要查阅有关手册和其他书籍。

对于阅读了《制齿工操作技术要领图解》的初学者，也必要在有经验的高级制齿工或技师指导下进行现场操作。

《制齿工操作技术要领图解》图文并茂，条理清楚，通俗易懂，在同类书籍中独具特色，可作为制齿工上岗培训或专业技能培训教材，也可作为初、中级制齿工进行职业资格技能鉴定的指导用书。

<<制齿工操作技术要领图解>>

书籍目录

第一章 齿轮及齿轮加工的基本知识 / 1 第一节 齿轮的基本知识 / 1 第二节 齿轮的画法 / 12 第三节 常见机床的基础知识 / 15 第四节 齿轮加工基础知识 / 23 第二章 滚齿加工 / 3 第一节 滚齿机的类型和功能 / 3 第二节 滚齿原理与加工工艺守则 / 6 第三节 齿轮滚刀 / 42 第四节 滚齿机切齿前的调整 / 45 第五节 滚切齿数大于100的质数齿轮 / 50 第六节 蜗轮加工 / 58 第七节 滚齿加工常见缺陷及消除方法 / 65 第三章 铣齿加工 / 69 第一节 铣床简介 / 69 第二节 齿轮铣削 / 74 第三节 齿条铣削 / 81 第四章 插齿加工 / 85 第一节 插齿机的型号及技术参数 / 85 第二节 插齿的工作原理与方法 / 90 第三节 插齿加工步骤 / 103 第五章 剃齿加工及珩齿加工 / 116 第一节 剃齿机的功能 / 116 第二节 剃齿的工作原理 / 122 第三节 剃齿机加工方法及步骤 / 127 第四节 珩齿加工 / 140 第六章 磨齿加工 / 146 第一节 磨齿机的分类、工作原理及传动原理 / 146 第二节 Y7131型磨齿机的传动系统、切齿调整及关键部件的技术要求 / 149 第三节 磨齿加工工艺守则 / 158 第四节 磨齿的基础知识 / 162 第五节 提高磨齿生产率的几个问题 / 164 第六节 磨齿常见误差及其原因 / 172 第七章 齿轮测量 / 174 第一节 齿轮公法线的相关测量 / 174 第二节 齿轮其它尺寸的测量 / 177 第八章 齿轮制造业的发展趋势 / 185 第一节 齿轮制造业概述 / 185 第二节 齿轮制造业的发展趋势 / 188 主要参考书目 / 194

<<制齿工操作技术要领图解>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>