

<<冲压工艺与模具设计>>

图书基本信息

书名：<<冲压工艺与模具设计>>

13位ISBN编号：9787533137526

10位ISBN编号：7533137523

出版时间：2004-1

出版时间：山东科学技术出版社

作者：沈兴东

页数：347

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冲压工艺与模具设计>>

内容概要

本书为21世纪高等职业教育通用教材，是根据高等职业教育的特点，以培养学生基本技能为目标，针对模具设计与制造专业，同时兼顾机电专业和机械类专业而编写的。

本书共设12章，主要讲述冲裁、弯曲、拉深工艺及共模具设计，还较为详尽地讲解了胀形、翻边、冷挤压、缩口、旋压、校形、大型覆盖件成形等冲压工艺与模具设计，最后介绍了级进模、冲模材料与寿命、冲压工艺规程的编制以及冲压模具CAD新知识，在附录中形出冲压常用数据和模具中英文术语对照。

每章后附有适量的复习题供教学参考。

本书突出实用，强调综合运用，并融会最新技术，也可供专业技术人员参考。

<<冲压工艺与模具设计>>

书籍目录

第1章 冲压加工基本知识 1.1 冲压加工及分类 1.2 冲压材料 1.3 冲压设备——机械压力机 复习题第2章 冲裁与冲裁模具设计 2.1 普通冲裁模结构 2.2 普通冲裁模设计 2.3 冲裁变形过程与凸凹模刃口尺寸计算 2.4 其他冲裁模 2.5 提高冲件精度的办法 2.6 非金属材料冲裁 复习题第3章 弯曲与弯曲模具设计 3.1 板料弯曲 3.2 最小相对弯曲半径 3.3 弯曲件的回弹和滑移 3.4 弯曲模具的设计 3.5 弯曲工艺性和弯曲工序 3.6 弯曲件展开长度的计算 3.7 弯曲力的计算 3.8 其他弯曲加工 复习题第4章 拉深与拉深模具设计 4.1 圆筒形件拉深变形分析 4.2 拉深系数和影响拉深系数的因素 4.3 直壁旋转体拉深件毛坯尺寸计算 4.4 拉深凸凹模结构与设计 4.5 拉深模具设计与分析 4.6 拉深工艺 4.7 复杂形状零件的拉深 4.8 拉深工艺分析 4.9 其他拉深方法 复习题第5章 胀形第6章 翻边第7章 冷挤压第8章 其他冲压加工第9章 多工位级进模第10章 冲压模具材料与模具寿命第11章 冲压工艺规程的编制第12章 冲模CAD附录参考文献

<<冲压工艺与模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>