

<<实用模具计算手册>>

图书基本信息

书名：<<实用模具计算手册>>

13位ISBN编号：9787532391127

10位ISBN编号：7532391124

出版时间：2008-1

出版时间：上海科学技术出版社

作者：杨占尧

页数：391

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<实用模具计算手册>>

内容概要

《实用模具计算手册》将模具设计、制造与使用过程中的各种计算集中在一起，内容丰富、简明、实用，语言通俗易懂，图文并茂。

主要内容包括冲压模具实用计算、塑料模具实用计算和模具加工与测量计算等，其中的经验公式和经验数据均来自工厂实践，经过长期的生产检验。

在本手册内容的选取上，突出实用性和针对性，便于阅读，使读者一读就懂，一学就会。

本手册可供从事模具设计和制造的技术人员、检验人员和工人使用，也可供有关专业人员和大、中专院校师生参考。

<<实用模具计算手册>>

书籍目录

第一篇 冲压模具实用计算第1章 冲压工艺实用计算1.1 冲压用料排样及计算1.2 冲裁力计算1.3 卸料力、推件力和顶件力计算1.4 精冲工艺力能计算1.5 弯曲下料尺寸计算1.6 弯曲时力的计算1.7 弯曲件回弹计算1.8 圆筒形拉深件毛坯直径计算1.9 圆筒形拉深件拉深次数及工序尺寸计算1.10 拉深零件毛坯直径的快速计算1.11 带法兰圆筒形拉深件的毛坯直径计算 1.12 带法兰圆筒形件拉深工序计算 1.13 常用旋转体件拉深件毛坯尺寸计算1.14 矩(方)形拉深件毛坯(展开)计算1.15 矩(方)形拉深件拉深次数及工序尺寸计算1.16 拉深力、压料力和拉深功的计算1.17 起伏成形工艺计算1.18 翻孔工艺的变形极限与毛坯尺寸计算1.19 翻边工艺计算1.20 胀形工艺的变形程度与毛坯尺寸计算1.21 缩口工艺的变形程序与毛坯尺寸计算1.22 校平(整形)力计算1.23 压印力计算1.24 精压力计算第2章 冲模结构尺寸实用计算第3章 冲模强度实用计算第二篇 塑料模具实用计算第4章 塑件结构计算第5章 塑料注射模实用计算第6章 塑料压模与传递模实用计算第7章 模具价格的实用计算第三篇 模具加工与测量实用计算第8章 模具加工实用计算第9章 模具测量实用计算参考文献

<<实用模具计算手册>>

编辑推荐

《实用模具计算手册》作者收集、整理了生产实际中采用的、经过长期生产检验的计算方法和计算数据，并参考国内外有关资料。

内容包括冲压模具实用计算、塑料模具实用计算、模具加工与测量实用计算三篇。

本书可供从事模具设计和制造的技术人员、检验人员和工人使用，也可供有关专业人员和大、中专院校师生参考。

<<实用模具计算手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>