

<<车工常用技术手册>>

图书基本信息

书名：<<车工常用技术手册>>

13位ISBN编号：9787532387007

10位ISBN编号：7532387003

出版时间：2007-4

出版时间：上海科技

作者：陈家芳

页数：395

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工常用技术手册>>

内容概要

《机电技术手册系列：车工常用技术手册》是按一名车工应具备的技术理论知识要求来编写的，内容包括车床、刀具、量具、工具、车床附件、圆锥表面、螺纹、齿轮、特形表面和工艺等。

本手册内容多以表格形式编排，简便明了，查阅方便。

本手册可供车工在日常工作中参考使用，也可供职业技术学院学生学习参考。

<<车工常用技术手册>>

书籍目录

第一章 车床一、车床型号1.机床型号的组成2.机床的类、组、系代号3.机床的通用特性和结构特性代号4.机床的主参数或设计顺序号5.主轴数和第二主参数的表示方法6.机床重大改进顺序号7.企业代号及其表示方法8.1994年以前编定的型号9.型号举例二、车床的种类和用途三、常用卧式车床的传动系统1.C6127型卧式车床2.C615型卧式车床3.C616型卧式车床4.C618型卧式车床5.C620-JX型卧式车床6.CA6140型卧式车床7.C620-1型卧式车床8.C620-1B型卧式车床9.C6150型卧式车床10.C630型卧式车床四、车床的验收1.车床的空转试验2.车床的负荷试验3.卧式车床的几何精度检验4.卧式车床的工作精度检验五、车床的保养六、车床的常见故障和排除第二章 刀具一、刀具切削部分材料1.刀具材料应具备的性能2.几种刀具材料性能的比较3.高速钢4.硬质合金5.其他刀具材料二、刀具的几何角度1.刀具的各部分名称和定义2.刀具静止参考系平面3.刀具在静止参考系平面内的角度4.刀具在工作参考系平面内角度的变化三、切削用量四、刀具几何角度的作用 and 选择1.刀具主要角度的作用 and 选择原则2.刀具主要角度的选择实例五、切削液1.切削液的作用2.切削液的种类和适用范围3.切削液的使用方法六、典型刀具介绍1.外圆车刀2.大刃倾角车刀3.车削淬硬材料车刀4.车削铝合金车刀5.车削橡胶车刀6.车削不锈钢内孔车刀.....第三章 量具、工具和车床附件第四章 圆锥第五章 螺纹第六章 齿轮第七章 特形表面第八章 切削加工工艺基本知识第九章 金属材料与热处理附录 公差与配合

<<车工常用技术手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>