

<<简明冲压工艺与模具设计手册>>

图书基本信息

书名：<<简明冲压工艺与模具设计手册>>

13位ISBN编号：9787532385850

10位ISBN编号：753238585X

出版时间：2006-11

出版单位：上海科技出版发行有限公司

作者：韩英淳

页数：365

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<简明冲压工艺与模具设计手册>>

### 内容概要

《简明冲压工艺与模具设计手册》对冲压工艺及常用的冲压模具设计技术进行了详细论述，对汽车覆盖件模具和特种冲压模具的相关知识进行了简要介绍。

全书共分12章，主要内容包括冲裁、弯曲、拉深、成形等的冲压工艺及其模具设计，以及冲压件的工艺性、冲压用材料及热处理、连续模、复合模、汽车覆盖件模具、特种冲压模具和模具的调试、质量分析等。

手册中列举了各类模具的典型结构，并辅以简单的文字说明和应用实例。

同时，书中给出了工艺和模具设计过程中常用的公式和图表，内容丰富，理论联系实际，是一本查阅方便、实用性强的工具书。

《简明冲压工艺与模具设计手册》可供从事冲压工艺及模具设计、制造的工程技术人员和工人使用，也可供大中专院校相关专业的师生参考。

## <<简明冲压工艺与模具设计手册>>

### 书籍目录

第1章 概述1.1 冲压基本工序1.2 模具及其零部件第2章 冲压件的工艺性2.1 冲裁件的工艺性2.2 弯曲件的工艺性2.3 拉深件、成形件的工艺性2.4 精冲件的工艺性2.5 扩大冲压应用范围的冲压件再设计第3章 冲压用材料3.1 黑色金属3.2 有色金属3.3 非金属材料第4章 冲压工艺与模具设计的程序与要点4.1 冲压件的工艺过程设计4.2 冲压模具的一般设计程序与内容4.3 冲压模具设计要点及冲压模具CAD4.4 冲压设备的选择第5章 冲裁工艺与模具设计5.1 冲裁变形特点与工艺间隙5.2 冲裁模凸、凹模刃口尺寸计算5.3 冲裁力及压力中心计算5.4 排样与搭边5.5 非金属材料的冲裁5.6 整修与光洁冲裁5.7 精冲及精冲模设计5.8 冲裁模具型结构5.9 高速冲裁及高速冲裁模第6章 弯曲工艺与弯曲模设计6.1 弯曲变形特点与弯曲件毛坯尺寸计算6.2 弯曲力的计算及设备选择6.3 回弹与克服回弹的技术措施6.4 弯曲模工作部分的尺寸计算6.5 典型弯曲工序及模具设计6.6 其他弯曲成形方法6.7 异型弯曲件弯曲模典型结构第7章 拉深工艺与模具设计7.1 拉深变形分析7.2 圆筒形工件拉深工艺计算7.3 复杂旋转体曲面工件的拉深7.4 盒形件的拉深.....第8章 其他成形方法第9章 连续冲压工序及模具设计第10章 复合模设计第11章 特种冲压模具参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>