

<<新编高级焊工简明读本>>

图书基本信息

书名：<<新编高级焊工简明读本>>

13位ISBN编号：9787532382378

10位ISBN编号：7532382370

出版时间：2006-1

出版单位：上海科学技术出版社

作者：胡宝良 编

页数：428

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<新编高级焊工简明读本>>

内容概要

《新编高级焊工简明读本》按劳动部颁发的有关高级焊工应掌握的知识提纲而编写。

内容包括各种金属材料间的焊接，各种结构的梁、柱，各种类型压力容器的焊接。

书中对焊接的试验，焊接接头的检验均作了详细的介绍。

书中还配有高级焊工作自我考核的练习题，以帮助读者更好地掌握焊接知识。

《新编高级焊工简明读本》可供厂矿企业培训高级焊工使用，也可作为焊接专业师生的参考用书

。

书籍目录

第一章 焊接性试验 第一节 金属焊接性概述及焊接性试验目的 第二节 影响金属焊接性的因素 第三节 常用金属焊接性试验 第四节 焊接接头裂纹概述第二章 钢熔化焊焊接接头的检验 第一节 无损检测——射线探伤 第二节 焊缝的超声波探伤(UT) 第三节 焊缝的表面探伤 第四节 焊接接头的晶间腐蚀试验 第五节 焊接容器的致密性检验第三章 合金结构钢的焊接 第一节 合金结构钢的概述 第二节 合金结构钢组织状态和性能 第三节 热轧与正火钢的焊接 第四节 低碳调质钢的焊接 第五节 耐候钢的焊接 第六节 低温钢的焊接 第七节 耐热钢的焊接 第八节 不锈钢的焊接第四章 异种金属的焊接 第一节 异种金属焊接的概述与组合 第二节 异种金属的焊接特性 第三节 异种金属的焊接方法和焊接材料 第四节 钢与有色金属的焊接 第五节 钎焊 第六节 异种钢的焊接 第七节 铸铁与低碳钢的焊接第五章 钛及钛合金的焊接 第一节 钛及钛合金的基本特性与种类 第二节 钛及钛合金的焊接特点 第三节 钛及钛合金的焊接工艺要点第六章 焊接接头的应力 第一节 焊接接头的应力与应力集中 第二节 焊接残余应力的影响 第三节 焊接残余应力的调节与消除第七章 焊接结构的失效 第一节 焊接结构的失效与分类 第二节 焊接结构的脆性断裂 第三节 焊接结构的疲劳破坏 第四节 焊接结构的蠕变断裂 第五节 焊接结构的腐蚀破坏第八章 压力容器的焊接 第一节 压力容器的分类与制造 第二节 钢制压力容器焊接工艺评定及锅炉压力容器压力管道焊工考试规则的简介 第三节 压力容器生产制造举例第九章 罐类、桁架及机器结构的焊接 第一节 罐类结构 第二节 桁架结构及轴类的焊接第十章 梁、柱的焊接简介 第一节 梁、柱焊接的特点 第二节 梁与梁的对接及梁的筋板设置 第三节 焊接接头形式的合理选用 第四节 梁、柱焊接的自动化第十一章 焊接结构生产中的定额管理 第一节 劳动工时定额 第二节 焊接材料的消耗定额计算第十二章 技术小结与例题练习 第一节 技术小结 第二节 技术小结的推荐举例试题练习 一、判断题350道 二、选择题305道 三、预热温度计算公式应用的试题试题练习答案 一、判断题350道答案 二、选择题305道答案 三、预热温度计算公式应用的答案

<<新编高级焊工简明读本>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>