

<<简明机械检查工手册>>

图书基本信息

书名：<<简明机械检查工手册>>

13位ISBN编号：9787532378678

10位ISBN编号：7532378675

出版时间：2005-6

出版时间：上海科学技术出版公司

作者：陈家芳

页数：414

字数：291000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<简明机械检查工手册>>

内容概要

本手册供机械检查工在工作过程中参考使用的，内容包括检测工具、螺纹的几何尺寸、齿轮的几何尺寸、金属材料与热处理、公差、常用零件的检测、机床的精度检验和常用资料等八个部分。

本手册力求简明实用、查阅方便。

<<简明机械检查工手册>>

书籍目录

第一章 检测工具 一、量具 二、量仪 三、专用工具 四、量具和量仪的选用 五、检验工具的符号
第二章 螺纹的几何尺寸 一、螺纹的种类和用途 二、螺纹的各部分名称和代号 三、螺纹的升角 四、普通螺纹 五、英寸制三角螺纹 六、小型螺纹 七、管螺纹 八、梯形螺纹 九、锯齿形螺纹 十、圆形螺纹
第三章 齿轮的几何尺寸 一、齿轮的种类和用途 二、渐开线和压力角 三、模数 四、真齿圆柱齿轮 五、齿轮齿条 六、内齿轮 七、斜齿圆柱齿轮 八、直齿锥齿轮 九、蜗轮蜗杆
第四章 金属材料与热处理 一、金属材料的分类 二、金属材料的力学性能 三、金属材料牌号的表示方法 四、钢铁材料的性能和用途 五、钢的鉴别 六、非铁材料 七、铸造合金 八、钢的热处理
第五章 公差 一、光滑圆柱体的公差与配合 二、形状和位置公差 三、圆锥表面和角度公差 四、螺纹公差 五、圆柱齿轮公差
第六章 常用零件的检测 一、轴类零件的检测.....
第七章 机床的精度检验
第八章 常用资料

<<简明机械检查工手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>