

<<汽车常用材料及加工工艺>>

图书基本信息

书名：<<汽车常用材料及加工工艺>>

13位ISBN编号：9787532336418

10位ISBN编号：7532336417

出版时间：1995-1

出版时间：上海科学技术出版社

作者：上海市教育局 编

页数：107

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<汽车常用材料及加工工艺>>

### 内容概要

十一届三中全会以来,我国实行了一系列改革开放政策,经济得到了前所未有的发展。由于我国正处于社会主义初级阶段,必须大力发展社会主义市场经济,商品经济的活跃,离不开现代化的运输工具。

在飞机、火车、轮船、汽车之中,最经济、最灵活、最实用的首推汽车,所以上海汽车的总数从1977~1990年有了大幅度的增长。

这样,不仅驾驶员显得不足,汽车维修的人才就更加紧缺。

教育要为经济建设服务,必须加速这方面人才的培养,要开设有关专业和编出相应的教材。

就在着手编写这套系列教材的过程中,春风又传喜讯二则。

第一,国家教委在《关于发展与改革职业技术教育的决定》中指出。

要加强职业技术教育的教材建设.....要尽快落实规划,组织好力量,本着全国统编和地方自编相结合,编、选、借、评相结合和一纲多本的原则,解决各类职业技术教育对教材的需要。

第二上海市委、上海市政府决定扩大轿车生产规模,到1995年将从目前每年生产不足2万辆增至12万辆,1994年还将开发出新车型投放市场。

这样,汽车工业将成为上海第一支柱产业。

这些喜讯极大地鼓舞了全体编写人员,使大家了解自己工作的深远意义。

与此同时,还应看到,随着经济的不断发展,今后汽车很可能会进入亿万百姓之家。

到那时,学习汽车维修的,不仅是驾驶员和维修人员了,广大人民就像今天熟知自行车维修一样熟知汽车的维修,可以预料,学习汽车维修课本的读者肯定会与日俱增。

为了编好这套教材,教材编写委员会聘请了许多有实践经验的专家和有长期教学经验的老师参加这项工作,由于时间比较紧,编写过程中难免有不足之处,欢迎广大读者积极参与进来,提出宝贵意见,以使教材再版时能更趋完善。

## <<汽车常用材料及加工工艺>>

### 书籍目录

第一章 金属材料的性能第一节 金属的物理性能第二节 金属的化学性能第三节 金属的机械性能第四节 金属的工艺性能第二章 黑色金属第一节 铸铁第二节 碳素钢第三节 合金钢第三章 钢与铸铁的热处理第一节 钢的退火与正火第二节 钢的淬火与回火第三节 钢的表面热处理第四节 铸铁热处理第四章 有色合金第一节 铝与铝合金第二节 铜与铜合金第三节 轴承合金第五章 汽车用燃料第一节 汽油第二节 轻柴油第三节 代用燃料第六章 润滑油料第一节 发动机润滑油第二节 齿轮油第三节 润滑脂第七章 特种液第一节 汽车制动液第二节 防冻液第三节 液力传动油第八章 汽车用其他材料第一节 汽车轮胎主要用料第二节 橡胶制品第三节 纸、软木、毛毡第四节 玻璃第五节 石棉第六节 塑料第七节 粘结剂第九章 汽车维修常用量具、设备及工具的使用第一节 常用维修量具的使用第二节 汽车维修常用设备及工具的使用第十章 钳工基础知识第一节 划线第二节 金属的切削第三节 锉削第四节 金属的锯割第五节 钻孔、扩孔和铰孔第六节 攻丝和套丝第七节 刮削第八节 研磨第九节 金属的矫正和弯曲附录《钳工基础知识》教学实习指导大纲实习一实习二实习三实习四实习五实习六实习七实习八实习九

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>