

<<Sony数码单电相机 77完全解读>>

图书基本信息

书名：<<Sony数码单电相机 77完全解读>>

13位ISBN编号：9787515307015

10位ISBN编号：7515307013

出版时间：2012-5

出版时间：中国青年出版社

作者：中青学研

页数：111

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<Sony数码单电相机 77完全解读>>

### 内容概要

《sony数码单电相机 77完全解读》主要包括：77相机的先进技术，相机设置以及拍摄技巧等，卓越画质，精彩呈现，2430万有效像素Exmor APS HD CMOS影像传感器，动人瞬间，高速连拍，约12张/秒高速连拍，便捷取景，自由拍摄，新的XGA OLED Tru-Finder 电子取景器三向可翻液晶屏。

书籍目录

纪实--张千里

风光--海野和男

人像--音子

第1章 77的先进技术

专栏 立刻用077拍摄动态影像吧!拍摄技巧大公开

第2章 77相机设置 & 拍摄实践

第3章 不同被摄体的拍摄技巧

专栏

补偿光量, 拍出具有层次感的人像

第4章 可更换镜头

## 章节摘录

版权页：插图：镜头技术2 非球面镜片 因为镜片是球面的所以才能够成像，但是，在同一个球面上，透过球面边缘而产生折射的光线与透过球面中间而产生折射的光线相比，其折射的角度要大得多。因此，透过镜片边缘处的光线，它的折射率就比较大，其成像位置也比较靠前。

并且，这种现象越是靠近镜片边缘越严重。

其结果就是，这些来自镜片边缘处的光线扩大了聚焦点，使图像模糊不清。

这种光线散漫的现象叫做"光晕"，会造成图像对比度的下降。

非球面镜片会使镜片的球面形状产生细微而又连续的变化，从而使透过镜片的光线成像于一个焦点上。

摄影用的镜头实际上是由多片镜片所组成的，为了达到综合性的像差补偿的目的，有时就必须将镜片制成复杂的非球面形状。

非球面镜片按照其制作方法可分为：使玻璃在非球面铸模中成型的玻璃模铸型和在球面玻璃镜片上压铸一层非球面树脂薄层的复合型这样两大类。

不论何种类型，高性能的非球面镜片都是在以电脑控制制作模具为主的玻璃、树脂成型技术得到高速发展的前提下得以实现的。

非球面镜片不仅能以凸面镜的形式出现来形成清晰锐利的图像，还能以凹面镜的形式出现来补偿在广角镜头或变焦镜头的广角端时常发生的桶形畸变和像面弯曲。

配置在这些镜头前端的具有较大曲率的大口径凹面镜，就是防止桶形畸变发生的非球面镜。

镜头技术3 ED玻璃镜片 / 超级ED玻璃镜片 光线透过镜片时，其折射的程度既与镜片玻璃的折射率有关，也随着光线的波长（即颜色）的不同而有所变化。

波长较短的蓝光，其折射程度比较大，波长较长的红光，其折射程度就比较小。

这种折射的程度随着光线波长的不同而有所变化的现象叫做"色散"现象。

太阳光透过三棱镜时，光线会从蓝到红地得到分解，这种现象也是"色散"现象。

由此可见，玻璃的光学性能有折射和色散这样两个要素。

一般来说，折射率较大的玻璃，其色散也比较大。

但是，也有折射较大而色散相对较小，或与此相反，相对于折射来说色散要大得多的玻璃。

这些玻璃就是通过添加复合材料而制成的具有各种不同光学性能的"光学玻璃"。

由于色散的影响，当光线穿过一面凸透镜时，其中的蓝光由于折射的关系会成像于焦点之前，红光则会成像于焦点之后。

这种现象就是色差，正确的说法是位置色差。

于是可将相对于其折射率来说色散较小的玻璃制成凸透镜、将相对于其折射率来说色散较大的玻璃制成凹透镜、将折射率小而色散大的玻璃制成凹透镜，然后将它们粘合在一起，这样它们之间的色散影响就几乎相互抵消了，成了一面保留着折射率的凸透镜。

这就是所谓的"消色差透镜"。

但事实上凸透镜的色散和凹透镜的色散不可能正好完全抵消的，因此，虽能起到色差补偿的效果也并不能完全消除。

这种残留下来的色差就被称为残留色差，是大光圈长焦镜头的一大课题。

针对这一问题所开发出来的，就是与普通的光学玻璃有所不同的、色散性极低的玻璃。

用这种玻璃制成凸透镜，并与色散相匹配的凹透镜组合使用后，残留色差就很小了，色差能得到大幅改善。

索尼将这种具有特殊色散性能的光学玻璃称作"ED（Extra-low dispersion 超低色散）玻璃"，而将色差补偿性能更好的玻璃称为"超级ED玻璃"。

这些光学玻璃一般用于制造大光圈镜头和长焦变焦镜头。

与此同时，它们对于广角镜头的常见问题倍率色差也具有较好的补偿效果，因此也用于制作广角镜头或标准变焦镜头后端的镜片。



<<Sony数码单电相机 77完全解读>>

编辑推荐

《Sony数码单电相机 77完全解读》由中国青年出版社出版。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>