

<<印前实训>>

图书基本信息

书名：<<印前实训>>

13位ISBN编号：9787514204612

10位ISBN编号：751420461X

出版时间：2012-7

出版时间：印刷工业出版社

作者：谢中杰，杨奎 主编

页数：136

字数：220000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<印前实训>>

### 内容概要

谢中杰等编著的《印前实训》是全国高职高专印刷与包装专业教学指导委员会规划统编教材中的一本，本书以原稿的输入处理、版式设计、胶片输出以及晒制印版的过程作为主线，通过图片和视频的方式结合生产实践中的具体情况，介绍常见原稿的一般复制规律、扫描仪的操作要领、版式设计的注意事项、胶片的正确输出、拼版的技巧，同时在配套光盘中有近150分钟的教学视频，全纪实风格，真实地展现了从原稿到印版的全过程和种种细节，对系统了解印前环节，尽快获得实际工作经验有很好的帮助作用。

《印前实训》既适合作为包装印刷类高职院校的学生用教材，也适合从事印前环节的生产一线的技术人员阅读。

## <<印前实训>>

### 书籍目录

#### 模块一 图像输入与调整实训

##### 任务一 图像输入技术

###### 实训指导

- 一、图像的分类及特点
- 二、扫描仪的类型及工作原理
- 三、扫描仪的主要技术指标
- 四、图像调整技巧

###### 实训项目

###### 项目1 平面扫描仪的安装

###### 项目2 扫描仪的操作

##### 任务二 人物类原稿调整

###### 实训指导

- 一、人物类原稿的特点
- 二、人物类原稿复制的一般规律

###### 实训项目

###### 项目1 精确调整脸部肤色

###### 项目2 让脸部肤色更加细腻

##### 任务三 风景类原稿调整

###### 实训指导

- 一、风景类原稿的特点
- 二、风景类原稿复制的一般规律
- 三、风景类原稿中常见颜色的网点配比

###### 实训项目

###### 项目1 还原真实的蓝天草地

###### 项目2 让花儿更加娇艳

##### 任务四 商品包装类原稿调整

###### 实训指导

- 一、商品包装类原稿的特点
- 二、商品包装类原稿复制的一般规律

###### 实训项目

###### 项目1 为物品艺术加工厂

###### 项目2 再现物品的质感

#### 模块二 版式设计 with 印刷的关系

##### 任务一 印刷品文字在版式设计中的处理

###### 实训指导

- 一、反白文字问题
- 二、文字色彩选择
- 三、文字或图像的陷印

###### 实训项目

###### 西凤酒海报制作

##### 任务二 印刷品色彩在版式设计中的处理

###### 实训指导

- 一、纸张色泽与印刷品的色彩再现
- 二、金银色图文的印刷
- 三、印刷品表面局部上光

## <<印前实训>>

### 实训项目

鹤迪鞋业彩色纸质手提袋制作

### 任务三 书刊封面设计

#### 实训指导

- 一、印刷品开本的抗定
- 二、封面书脊厚度的计算
- 三、封面勒口大小的计算
- 四、精装书封面的计算

### 实训项目

《莲花集》书封制作

### 任务四 册页出版物设计

#### 实训指导

- 一、跨页处理
- 二、书刊总页码数的确定

### 实训项目

《红连天》宣传册内文制作

### 模块三 激光照排输出实训

### 任务一 RIP参数设置

#### 实训指导

- 一、RIP的作用和地位
- 二、RIP的主要技术指标

### 实训项目

项目1打印Ps格式文件

项目2 RIP操作

### 任务二 激光照排机操作

#### 实训指导

- 一、激光照排机的种类及工作原理
- 二、激光照排机的主要性能指标
- 三、胶片的质量检查

### 实训项目

项目1 发排前的准备工作

项目2 正式发排

项目3 胶片检查与质量控制

### 模块四 拼版与晒版实训

### 任务一 手工拼版

#### 实训指导

- 一、较少页面时的拼版安排
- 二、较多页面时的拼版安排

### 实训项目

项目1 单页正反面印刷的拼版

项目2 书芯正反面印刷的拼版

### 任务二 拼大版软件

#### 实训指导

- 一、计算机拼大版技术的特点
- 二、计算机拼大版技术的分类

### 实训项目

项目1 方正文合3.0的使用

## <<印前实训>>

项目2 Preps 5 . 2的使用

任务三 晒版

实训指导门

一、晒版机的工作原理

二、晒版机的主要技术指标

三、晒版质量标准

实训项目门

项目1 晒版前的准备工作

项目2 晒版机操作

项目3 印版质量检查

参考文献

## &lt;&lt;印前实训&gt;&gt;

## 章节摘录

版权页：插图：3.内滚筒式照排机 内滚筒式照排机又称为内鼓式照排机，被认为是照排机结构中最好的一种类型，几乎所有高档照排机都采用这种结构，如图3—49所示。

这种结构具有记录精度高、幅面大、自动化程度高、操作简便、速度快等特点，但价格要比前两种照排机贵。

内滚筒式照排机的工作方式是将记录胶片放在滚筒的内圆周上面，滚筒和胶片不动而由激光光束扫描记录，因此没有走片不匀造成的误差。

激光光束位于滚筒的圆心轴上，激光器可以绕圆心轴转动，每转周记录1行，同时激光器沿轴向移动1行。

可以看出，这种结构的记录光束到胶片任一点的距离都一样。

因此光斑没有变形，又可有效避免因胶片传动不稳定所造成的记录精度降低的问题，这是它具有非常高的重复精度的原因。

另一方面，由于滚筒不动，靠棱镜的转动来偏转光束，棱镜很轻，转动惯量很小，因此转速可以达到很高，使得记录速度也很快。

内滚筒式照排机也使用连续胶片，因此操作方便。

但它记录的长度被限制在滚筒圆周的范围内（通常限制在半个圆周范围内），不能像绞盘式照排机那样记录无限长的版面。

4.平台式照排机 平台式照排机结构和操作都很简单，价格也较便宜，但是由于平台在记录过程中处于移动状态，成像精度是最低的，如图3—50所示。

二、激光照排机的主要性能指标（1）记录精度 记录精度是指照排机可以记录的最小光点尺寸和光点的密集程度，即记录分辨率，是照排机最重要的输出精度指标。

通常用每英寸上可以扫描多少个光点（dpi），或者多少条扫描线（1pi）来表示。

因为印刷图像网点是由很多激光束形成的，激光光斑越小，组成网点的光点数就越多，所能形成的图像灰度级变化也就越多，或者在保证灰度级数的条件下使网点尺寸更小，即获得更高的加网线数。

中档照排机的记录分辨率为1200～2500dpi，高档照排机的记录分辨率在3000dpi以上。

实际使用中，分辨率并不是越高越好，过高的分辨率会给光栅格图像处理器（RIP）带来很大的工作负荷，减慢输出速度，用户应根据自己的工作需要合理选择。

（2）重复定位精度 重复定位精度是指各色版上图像位置的准确程度，通常以第一色版和最后一个色版重叠的误差计算。

单色印刷品不需要套印，因此对于套准精度要求不高，但对于彩色印刷来说，套准精度是一个非常重要的参数。

彩色印刷需要分色，一个彩色版需要分解成CMYK四张分色胶片输出。

要求输出的四张胶片精确一致，相互之间误差极小，否则重复套印时会产生误差，影响彩色印刷质量，这就对照排机的重复定位精度提出了很高的要求。

## <<印前实训>>

### 编辑推荐

《全国高职高专印刷与包装类专业教学指导委员会规划统编教材:印前实训》既适合作为包装印刷类高职院校的学生用教材,也适合从事印前环节的生产一线的技术人员阅读。

<<印前实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>