

<<包装机械概论>>

图书基本信息

书名：<<包装机械概论>>

13位ISBN编号：9787514204032

10位ISBN编号：7514204032

出版时间：2012-7

出版时间：孙智慧、晏祖根 印刷工业出版社 (2012-07出版)

作者：孙智慧，晏祖根 编

页数：302

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<包装机械概论>>

### 内容概要

《普通高等教育包装统编教材：包装机械概论（第3版）》是普通高等教育包装统编教材，是包装工程专业及相近专业的包装机械课程教材。

为更好地适应包装工业的发展，比较全面地反映包装机械的新技术、新装置、新机型，作者对《包装机械概论》（第二版）进行修订，以适应包装工程专业教学的需要。

修订过程中，按原教材体系，依据新的包装专业规范和包装机械国家标准，对书中内容进行更新补充，对一些章节进行合并及内容重组，体现教材的系统性，突出重点，实现以点带面。

本书第三版力求全面提高教材的质量，满足包装机械课程的教学需要。

《普通高等教育包装统编教材：包装机械概论（第3版）》是包装工程专业核心课程包装机械的教材之一，也可作为相近专业的包装机械课程的教材。

书中对各类包装机械的组成、工作原理、典型执行机构、主要技术性能与应用等作了详细的论述，力求反映国内包装机械的先进水平。

本书还可供包装工程技术人员和相近学科专业的工程技术人员参考。

## &lt;&lt;包装机械概论&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章绪论 第一节包装机械的概念和作用 一、包装机械的概念 二、包装机械的作用 第二节包装机械工业概况 一、国外包装机械工业概况与发展 二、我国包装机械工业概况与发展 第三节包装机械分类和型号编制方法 一、包装机械的分类 二、包装机械型号编制方法 第四节包装机械的组成和特点 一、包装机械的组成 二、包装机械的特点 第二章充填机械 第一节概述 一、充填机的分类 二、充填机的物料运送系统 第二节容积式充填机 一、量杯式充填机 二、螺杆式充填机 三、气流式充填机 四、柱塞式充填机 五、计量泵式充填机 六、插管式充填机 第三节称重式充填机 一、间歇式充填装置 二、连续式称重充填装置 第四节计数充填机 一、单件计数充填机 二、多件计数充填机 三、转盘计数充填机 四、履带式计数充填机 五、典型的片剂充填装瓶机 第三章灌装机 第一节概述 一、灌装机的分类 二、灌装机的组成及工作原理 第二节常压灌装机 一、主要技术参数 二、灌装机的总体结构 三、灌装机的工作原理 四、主要部件及执行机构 第三节负压灌装机 一、主要技术参数 二、负压灌装机的总体结构 三、负压灌装机的工作原理 四、主要部件及执行机构 第四节等压灌装机 一、主要技术参数 二、等压灌装机的总体结构 三、等压灌装机的工作原理 四、主要部件及执行机构 第五节机械压力式灌装机 一、主要技术参数 二、总体结构和工作原理 三、灌装阀 第四章封口机械 第一节热压封口机 一、热封方法 二、环带式薄膜自动封口机 第二节熔焊封口机 第三节卷边封口机 一、二重卷边封口原理 二、GT482型真空自动封罐机 第四节压盖封口机 一、皇冠压盖封口机 二、西林瓶轧盖封口机 三、玻璃输液瓶轧盖封口机 四、广口玻璃瓶滚压封口机 第五节旋盖封口机 第六节压塞封口机 一、压胶塞机 二、压塞翻塞机 第五章裹包机械 第一节概述 一、裹包的形式 二、裹包机的分类 第二节扭结式裹包机 一、主要技术参数 二、扭结式糖果裹包机的组成及工作原理 三、传动系统及工作循环图 四、主要执行机构 五、电气控制系统 第三节折叠式裹包机 一、条盒透明纸裹包机 二、香皂自动包装机 第四节贴体包装机 一、贴体裹包及其特点 二、贴体包装机工作原理 第五节收缩包装机 一、收缩裹包方式及工作原理 二、热收缩装置 三、典型收缩包装机 第六章多功能包装机 第一节概述 第二节袋成型—充填—封口机 一、袋成型—充填—封口机的分类及工作原理 二、典型卧式袋成型—充填—封口机 三、典型立式袋成型—充填—封口机 第三节真空包装机 一、概述 二、真空包装机的分类、组成及工作原理 三、常用真空包装机 四、充气包装机 第四节热成型—充填—封口机 一、热成型包装材料及包装形式 二、热成型—充填—封口包装机的基本组成 三、常用热成型—充填—封口包装机 第五节泡罩包装机 一、滚筒式泡罩包装机 二、平板式泡罩包装机 三、滚板式泡罩包装机 第七章贴标机械 第一节概述 一、贴标机分类 二、贴标方法 第二节直线式真空转鼓贴标机 一、机器组成与工作原理 二、技术参数 三、主要执行机构 第三节回转式真空转鼓贴标机 一、机器组成与工作原理 二、技术参数 三、主要执行机构 第四节不干胶贴标机 一、立式圆瓶不干胶贴标机 二、小型异形瓶不干胶贴标机 第五节其他类型贴标机 一、压式贴标机 二、滚动式贴标机 三、龙门式贴标机 四、多标盒转鼓贴标机 五、热压和热敏黏合贴标机 第八章清洗机械 第一节概述 一、清洗机械分类 二、清洗机械的典型机构与工作原理 第二节干式清洗机 一、干式清洗机工作原理 二、全自动空气清洗机 三、颠倒式空气清洗机 第三节湿式清洗机 一、洗罐机 二、洗瓶机 第四节超声波清洗机 第九章杀菌机械 第一节概述 第二节间歇式热杀菌机 一、静置式杀菌机 二、回转式杀菌机 第三节连续式热杀菌机 一、喷淋连续式杀菌机 二、常压连续式杀菌机 三、静水压连续杀菌机 四、水封式连续杀菌机 第四节超高温杀菌装置 一、超高温杀菌装置的分类 二、直接蒸气喷射式UHT杀菌装置 三、间接加热UHT杀菌装置 四、片式换热器 五、降膜式UHT杀菌机 第五节其他杀菌装置 一、微波杀菌装置 二、高能射线杀菌装置 三、紫外线杀菌装置 四、化学杀菌装置 第十章捆扎机械与集装机械 第一节概述 一、集装 二、捆扎 三、托盘与堆码 第二节捆扎机 一、捆扎机分类 二、自动捆扎工艺 三、机械式捆扎机 四、液压式捆扎机 第三节捆结机 一、捆结机种类 二、捆结工艺过程 三、打结机构 第四节薄膜裹包集装机 一、拉伸塑膜集装机 二、薄膜套包集装机 第五节装箱机 一、充填式装箱机 二、裹包式装箱机 第六节堆码机 一、堆码装置 二、全自动托盘堆码机 三、堆码机器人 第十一章纸质包装制品制造机械 第一节纸袋成型加工机械 第二节纸盒制造机械 一、包装纸盒 二、粘接折叠式纸盒制造机械 第三节瓦楞纸箱制造机械 一、瓦楞纸板设备 二、瓦楞纸箱片加工设备 第四节纸杯、纸罐及纸桶制造机械 一、纸杯与纸罐加工设备 二、纸桶制造机械 第五节纸浆模塑机 第十二章包装容器制造机械 第一节金属包装容器制造机械 一、金属罐分类 二、三片罐制造技术及设备 三、

## <<包装机械概论>>

两片罐制造技术及设备 四、金属桶制造机械 第二节塑料包装容器制造机械 一、概述 二、颗粒料注射成型机 三、颗粒料注射中空吹塑成型机 四、颗粒料挤出吹塑中空成型机 五、颗粒料延伸吹塑中空成型机 六、塑料袋成型机械 七、塑料片材容器热成型机械 第三节玻璃包装容器制造机械 一、概述 二、行列式制瓶机 第四节陶瓷包装容器成型机械 一、陶瓷容器滚压成型机 二、陶瓷容器旋坯成型机 第十三章包装生产线 第一节概述 一、包装生产线 二、包装生产线组成 三、包装生产线分类 第二节包装生产线设计与选型 一、总体设计 二、工艺路线设计原则 三、包装生产线的生产率 四、设备选型 五、设备布局 第三节典型包装生产线 一、瓶装啤酒无菌灌装生产线 二、PVC颗粒料全自动称重包装堆码生产线 三、纸箱自动装箱包装生产线 四、香皂自动成型包装线 五、PET瓶饮料自动灌装生产线 第四节包装生产线辅助装置 一、输送装置 二、分流与合流装置 三、变向装置 四、储存装置 参考文献

## &lt;&lt;包装机械概论&gt;&gt;

## 章节摘录

版权页：插图：按集装形式不同，集装可分为捆扎集装、拉伸薄膜集装、薄膜套包集装、集装箱集装、集装袋集装等。

按有无托盘，可分为托盘集装和无托盘集装。

(1) 捆扎集装用捆扎带将货物捆扎成一个搬运单元的包装方法，如图10—2所示。

(2) 袋集装将若干个小袋物品或产品集装在袋中形成一个搬运单元的集装方法。

集装袋一般采用挠性包装材料制成，多用于大型的载重量在一吨以下的半散装货物的周转。

集装袋应用范围较广（如谷物、淀粉、食盐、化肥等），大多数集装袋为圆形大口袋，四面有用于吊装的吊带，底部有活口。

便于卸袋。

(3) 拉伸薄膜集装将塑料拉伸薄膜在常温下拉伸，把货物裹包收缩在里面的一种集装方法。

拉伸薄膜集装又可分为普通裹包法、预拉伸裹包法和拉伸薄膜缠绕法。

拉伸薄膜集装应用范围较广。

可包装不同尺寸规格的货物。

(4) 收缩集装将收缩薄膜套装在承载物品和托盘上，通过加热使薄膜收缩而实现集装的方法。

一般采用罩套方式和包卷方式。

罩套方式是将一端封口的薄膜由上而下或水平地套住货物和托盘；包卷方式与拉伸集装类似，托盘上部不用薄膜封住，只用收缩薄膜包卷四周。

用于收缩包装的加热装置分为热风式和红外照射式两种。

热风式加热可适应各种尺寸的货物，如果货物尺寸有变化，只需调整吹热风的时间即可，但预热时间长，不适于处理托盘货物较少的场合。

红外照射式照射时间短，小批量作业很经济，但若货物尺寸发生变化则要改变照射距离，调整复杂。

图10—3所示为收缩集装工作原理图，图10—5(a)为开式炉底抽气热风式，托盘底部捆缚性良好，但遇有凸出部分时，薄膜容易被刺破；图10—3(b)为开式炉顶抽气热风式，遇有凸出部分时薄膜不会被刺破；图10-3(c)为开式两头抽气热风式，底部捆缚性好，遇有凸出部分不会被刺破；图10—3

(d)为旋转式，既可以是红外照射式，也可以是热风式，加热不均匀、效率差；图10—3(e)为框式红外照射式，其结构简单，预热时间短，处理效果与图10—5(b)相同，但生产能力较小。

(5) 集装箱集装将若干产品或包装件集装在集装箱内的一种集装方法。

集装箱是能够一次装入若干包v装单元或大量散装货物的大型容器。

按制造材料不同，集装箱可分为钢制集装箱、铝合金集装箱、玻璃钢集装箱；按结构形式不同，可分为可拆装式集装箱和不可拆装式集装箱。

(6) 托盘集装使用托盘对产品或包装件进行集装的方法。

除质量大、重心低、表面粗糙且堆码层数少的集装件外，一般要采用捆扎、加网绳、加抗滑夹层、压敏胶带黏接或是收缩包装加固，以防止物品松散。

## <<包装机械概论>>

### 编辑推荐

《普通高等教育包装统编教材:包装机械概论(第3版)》是包装工程专业核心课程包装机械的教材之一,也可作为相近专业的包装机械课程的教材。书中对各类包装机械的组成、工作原理、典型执行机构、主要技术性能与应用等作了详细的论述,力求反映国内包装机械的先进水平。

《普通高等教育包装统编教材:包装机械概论(第3版)》还可供包装工程技术人员和相近学科专业的工程技术人员参考。

<<包装机械概论>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>