

<<塑料吹塑成型技术问答>>

图书基本信息

书名：<<塑料吹塑成型技术问答>>

13位ISBN编号：9787514202229

10位ISBN编号：7514202226

出版时间：2012-1

出版时间：张治国 印刷工业出版社 (2012-01出版)

作者：张治国

页数：244

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料吹塑成型技术问答>>

内容概要

《塑料成型加工技术问答丛书：塑料吹塑成型技术问答》以一问一答的形式，从塑料吹塑成型加工的原理出发，对塑料吹塑成型加工所涉及的材料、设备、模具、工艺及最新技术发展情况的相关重要知识点和常见问题进行了详细解答。

《塑料成型加工技术问答丛书：塑料吹塑成型技术问答》适合塑料材料研究、产品设计、成型加工、企业管理、销售人员及相关专业师生阅读参考，也可供初学者和技术工人自学使用。

<<塑料吹塑成型技术问答>>

书籍目录

第一章 塑料吹塑成型原理第二章 吹塑成型主要原材料第三章 吹塑成型设备第四章 吹塑成型模具第五章 吹塑成型工艺第六章 吹塑制品的修饰第七章 吹塑制品性能检测参考文献

<<塑料吹塑成型技术问答>>

章节摘录

49 挤出吹塑机如何分类？

塑料挤出吹塑机主要由加料装置、挤压装置、储料缸、（液压）传动系统、控制部分（芯模位置液压控制系统及型坯壁厚控制器）、紧固吹气部分和容器运送及冷却装置等组成。

挤出吹塑机若按可制造吹塑容器的最大容器来分，有小型吹塑机、中型吹塑和大型吹塑机。

小型吹塑机用于制造瓶及5L以下的容器；中型吹塑机用于制造5~60L的箱包及工业配件；大型吹塑机用于制造50L以上的容器。

以上是相对而言的，随着塑料工业技术水平的发展，挤出吹塑成型机制作的中空制品的容量也在不断增大，目前已能生产容量在2000L以上的成型机组，亦已投入商业化生产。

挤出吹塑机若按型坯机头的结构来分，有普通直角机头吹塑机、反复螺杆吹塑机、柱塞储料腔式吹塑机、带储料缸直角机头吹塑机、带多点程控储料缸直角机头吹塑机等。

挤出吹塑机若按锁模装置（模具）的形式来区分，有单模吹塑机、铰链式单模吹塑机、双模或多模往复式吹塑机、多模垂直式吹塑机、多模转盘式吹塑机等。

50 挤出吹塑机的工作原理是什么？

挤出吹塑机工作原理如图3-1所示。

挤出机将熔融物料挤入储料缸，当储料缸料位上升到一定高度时，位移传感器2发出一个检测信号，控制部分收到这一信号后，按预先调整好的程序输出一段由若干电压值组成的模拟信号，经比例放大器驱动比例阀动作，通过控制缸的运动来调整口模—型芯的间隙（型坯的壁厚）。

与此同时，储料缸活塞向下运动，挤出型坯。

口模—型芯的间隙由程序运行前的预置数据决定，所以型坯壁厚可以任意调整。

当预置电压值输出结束，控制型芯向下运动，关闭间隙，同时割刀将坯割断，使其进入模具，然后吹气。

经冷却后，用机械手夹出制品。

在口模—型芯的间隙关闭后，熔融物料再次被挤入储料缸，为下次喷射做准备。

.....

<<塑料吹塑成型技术问答>>

编辑推荐

张治国主编的《塑料吹塑成型技术问答》是塑料成型加工技术问答丛书之一。

全书共分七章，内容包括：塑料吹塑成型原理，吹塑成型主要原材料，吹塑成型设备，吹塑成型模具，吹塑成型工艺，吹塑制品的修饰，吹塑制品性能检测。

适合塑料材料研究、产品设计、成型加工、企业管理、销售人员及相关专业师生阅读参考，也可供初学者和技术工人自学使用。

<<塑料吹塑成型技术问答>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>