

<<胶印故障判断与排除>>

图书基本信息

书名：<<胶印故障判断与排除>>

13位ISBN编号：9787514200768

10位ISBN编号：7514200762

出版时间：2011-3

出版时间：印刷工业出版社

作者：冯焕玉

页数：437

字数：393000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<胶印故障判断与排除>>

内容概要

本书对胶印机的各部分故障及排除方法进行了详细的介绍,包括输纸部分故障、套印不准故障、杠子与重影、版面花白及起脏、糊版、墨辊与水辊故障、油墨引起的印刷故障、纸张引起的印刷故障、胶印工艺故障、各种机械故障等。

本书增加了目前市场上常见机型的故障排除,包括海德堡102系列多色胶印机、海德堡GTO系列胶印机、曼罗兰四色机、小森四色机、三菱2D型四色机、三菱钻石3000L系列胶印机、光华四开机、秋山四色机、北人胶印机等机型的故障调节与排除。

本书内容丰富实用,适合印刷企业技术人员或者相关胶印机维修等培训课程使用,也适合中职、技工类学校作为教学用书或者教学参考书。

<<胶印故障判断与排除>>

书籍目录

第一章 胶印故障概论

第一节 胶印故障的形成

- 一、机械故障因素
- 二、工艺技术因素
- 三、印刷材料因素
- 四、操作环境因素
- 五、维护保养因素

第二节 检查、排除胶印故障的方法

- 一、分析法
- 二、检测法
- 三、试验法

第三节 机件异常声音的判断

- 一、机罩外的部件在工作不正常时发出的异声
- 二、机罩内部零件发出的异声

第二章 套印不准故障

第一节 纵向套印不准

- 一、单边走不到位
- 二、单边走过位
- 三、单边无规律套印不准
- 四、双边对称走不到位
- 五、双边对称走过位
- 六、双边无规律套印不准

第二节 横向套印不准

- 一、纸张拉不到位
- 二、纸张拉过位
- 三、横向无规律套印不准

第三节 递纸机构产生的套印不准特征分析

第四节 多色机甩角故障

- 一、纸张质量和调湿处理不当引起的甩角故障
- 二、机器制造、操作调整引起的甩角故障

第五节 套印不准的其他原因

- 一、拼贴胶片走位
- 二、机上拉版歪斜
- 三、印版垫衬数对图文尺寸的影响

第三章 杠子与重影

第四章 版面花白及起脏、糊版

第五章 墨辊、水辊故障

第六章 油墨引起的印刷故障

第十章 海德堡GT0系列胶印机故障

第十一章 海德堡102系列多色胶印机故障

第十二章 曼罗兰四色胶印机故障

第十三章 三菱DIAMOND3000L对开四色机故障

第十四章 小森四色机故障

第十五章 秋山HA432、BT440对开四色胶印机故障

第十六章 光华四开机故障

<<胶印故障判断与排除>>

第十七章 胶印厂房的设计与安排问题

<<胶印故障判断与排除>>

章节摘录

版权页：插图：7.压印滚筒表面磨损凹陷该机压印滚筒是铸铁件，由于长期印刷同一尺寸的对开或长三开铜版纸，在纸张拖梢边缘外，压印滚筒表面被磨损出线状凹槽，约3mm宽。

经过分析，主要是操作者责任心不强造成的。

胶印过程中，纸边处由于裁切后有细小的纤维落下，会在橡皮布或压印滚筒表面同油墨或水黏结，沿着纸边处形成堆积层，这在印刷白板纸时是经常发生的。

一般在每次清洗橡皮布时，都要把橡皮布上线状堆积层清洗掉；在换色或下班前，还须把压印滚筒表面的积垢也清洗掉，上述这两方面的堆积物若有任何一方未被清除，则堆积物便磨损对方的表面。

很显然，由于橡皮布上的堆积层没有清洗，所以将压印滚筒表面磨损出线状凹槽。

进口机器虽然材质较好，但绝不是永不磨损型，四色机由于用的是硬包衬，故橡皮布上的堆积物若不及时清洗，则会使线压力较大。

此外，由于一次印色即是成品，长期使用白板纸，纸边上始终有较多的裁切纤维落下，若不及时做好清洁工作，就会产生压印滚筒表面磨损凹陷事故。

特别是对开机印刷长三开或四开产品，产生了纸边处滚筒表面凹陷，就无法印刷对开纸产品了，画面上会出现一条压力不足的白条杠。

<<胶印故障判断与排除>>

编辑推荐

《胶印故障判断与排除(第2版)》：全面介绍进口及国产胶印机各部分易出故障及排除方法系统分析进口及国产胶印机常见机型的故障原因和排除技巧印刷企业维修机器花费太大！

如何能够节约设备维修费用？

企业技术人员自己维修设备，立即能节约大笔维修费用！

一册在手，技术不愁！

《胶印故障判断与排除(第2版)》含盖的机型海德堡102系列多色胶印机、海德堡GTO系列胶印机、曼罗兰四色机、小森四色机、三菱2D型四色机、三菱钻石3000L系列胶印机、光华四开机、秋山四色机、北人胶印机系列。

<<胶印故障判断与排除>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>