

<<数控车削加工技术项目教程>>

图书基本信息

书名：<<数控车削加工技术项目教程>>

13位ISBN编号：9787513512541

10位ISBN编号：751351254X

出版时间：2011-9

出版时间：外语教学与研究出版社

作者：李国举 编

页数：193

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车削加工技术项目教程>>

内容概要

根据国家职业标准中级数控车工的培养目标和就业市场的实际岗位需求。共设计了5个项目，除数控车削的基本认知之外。还包括轴类、槽类、螺纹类工件的车削和综合工件的加工，其中轴类、槽类、螺纹类工件的车削是《中等职业教育改革创新规划教材：数控车削加工技术项目教程》的重点。通过对项目的学习，学生将能够熟练掌握FANUC Oi Mate—TC系统相关指令的使用方法和相关工件的加工工艺；通过对项目的训练。可使学生掌握数控车削的操作技能和编程方法。《中等职业教育改革创新规划教材：数控车削加工技术项目教程》易学、够用。重在基本技能的培养和基本知识的学习，按照“项目教学”的职业教育改革思路。通过理论实践一体化教学，引导学生于做中学。在操作的过程中。培养学生分析加工工艺、编写加工技术文件和操作数控车床的能力。使教学方式最优化、教学效果最大化。

<<数控车削加工技术项目教程>>

书籍目录

项目一 数控车削的基本认知任务一 认识数控车床任务二 数控车削的加工工艺任务三 数控车床中的坐标系项目二 轴类工件的车削任务一 外圆的车削任务二 长阶梯轴的车削任务三 锥面工件的车削任务四 圆弧工件的车削任务五 成型工件的车削任务六 孔类工件的车削项目三 槽类工件的车削任务一 浅槽的车削任务二 深槽的车削任务三 V形槽的车削任务四 圆弧槽的车削任务五 复杂槽的车削项目四 螺纹的车削任务一 连续螺纹的车削任务二 双线螺纹的车削任务三 梯形螺纹的车削任务四 内螺纹的车削项目五 综合工件的加工任务一 复杂轴类工件的加工任务二 配合件的加工任务三 批量生产-附录A FANUC Oi Mate-TC系统常用G指令表附录B 辅助功能M代码附录C 数控车床的手动操作附录D 数控车中级国家职业标准参考文献

<<数控车削加工技术项目教程>>

编辑推荐

《中等职业教育改革创新规划教材：数控车削加工技术项目教程》既适合作为中等职业学校数控类专业教材使用，也适合作为数控类岗位准入培训用书，还可作为相关专业技术人员了解新知识、学习新技术、掌握新工艺和运用新方法的自学教材。

<<数控车削加工技术项目教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>