

## <<台达DVP-PLC编程技巧>>

### 图书基本信息

书名：<<台达DVP-PLC编程技巧>>

13位ISBN编号：9787512328723

10位ISBN编号：7512328729

出版时间：2012-4

出版时间：中国电力出版社

作者：台达电子工业股份有限公司

页数：280

字数：409000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<台达DVP-PLC编程技巧>>

### 内容概要

《台达DVP-PLC编程技巧(WPLSoft软件篇第2版)》编著者台达电子工业股份有限公司。

《台达DVP-PLC编程技巧(WPLSoft软件篇第2版)》主要介绍了台达DVP-PLCWPI . Soft软件的编程设计范例，内容简洁实用、图文并茂。

全书共分16

章，分别为基本程序设计范例，计数器设计范例，定时器设计范例，变址寄存器E、F设计范例，应用指令程序流程设计范例，应用指令传送比较控制设计范例，应用指令四则运算设计范例，应用指令旋转位移设计范例，应用指令数据处理设计范例，应用指令高速输入/输出设计范例，应用指令浮点数运算设计范例，应用指令通信设计范例，应用指令万年历时间设计范例，应用指令简单定位设计范例，便利指令设计范例和网络连线设计范例。

## &lt;&lt;台达DVP-PLC编程技巧&gt;&gt;

## 书籍目录

## 前言

## 第一版 前言

- 1 基本程序设计范例
  - 1.1 串联动断触点回路
  - 1.2 并联方块回路
  - 1.3 上升沿产生一个扫描周期脉冲
  - 1.4 下降沿产生一个扫描周期脉冲
  - 1.5 自锁控制回路
  - 1.6 互锁控制回路
  - 1.7 上电时参数的自动初始化
  - 1.8 传统自保持回路与SET / RST应用
  - 1.9 自保持与解除回路(SET / RST)。
    - 1.10 交替输出回路(输出具停电保持)
  - 1.11 条件控制回路
  - 1.12 先入信号优先回路
  - 1.13 后入信号优先回路
  - 1.14 地下停车场出入口进出管制
  - 1.15 三相异步电动机正反转控制
  - 1.16 程序的选择执行
  - 1.17 手自动控制(MC / MCR)
  - 1.18 步进方式手自动控制(STL)
- 2 计数器设计范例
  - 2.1 产品的批量包装
  - 2.2 产品日产量测定(16位上数停电保持计数器)
  - 2.3 产品出入库数量监控(32位上下数计数器)
  - 2.4 3个计数器构成的24h时钟
  - 2.5 AB相脉冲高速计数
- 3 定时器设计范例
  - 3.1 延时Off程序
  - 3.2 延时On程序
  - 3.3 延时On / Off程序
  - 3.4 依时序延时输出(3台电动机顺序启动)
  - 3.5 脉波波宽调变
  - 3.6 人工养鱼池水位监控系统(闪烁电路)
  - 3.7 崩应测试系统(延长计时)
  - 3.8 电动机星—三角降压启动控制
  - 3.9 大厅自动门控制
  - 3.10 液体混合自动控制系统
  - 3.11 自动咖啡冲调机
  - 3.12 洗手间自动冲水控制程序
  - 3.13 一般定时器实现累计型功能
  - 3.14 一般定时器实现示教功能
  - 3.15 自切断定时器
  - 3.16 有趣的喷泉
  - 3.17 交通灯控制

## &lt;&lt;台达DVP-PLC编程技巧&gt;&gt;

- 4 变址寄存器E、F设计范例
  - 4.1 连续D总和计算
  - 4.2 产品配方参数调用
  - 4.3 8组电位器控制2台04DA的电压输出
- 5 应用指令程序流程设计范例
  - 5.1 CJ指令实现配方调用
  - 5.2 水库水位自动控制
  - 5.3 办公室火灾报警(中断应用)
  - 5.4 超市钱柜安全控制(FORNEXT)
- 6 应用指令传送比较控制设计范例
  - 6.1 原料渗混机(cMP)
  - 6.2 水塔水位高度警示控制(ZCP)
  - 6.3 多笔历史数据备份(BMOV)
  - 6.4 单笔数据多点传送(FMOV)
  - 6.5 彩灯交替闪烁(CML)
  - 6.6 实现一个寄存器上下8位的位数交换(XCH)
  - 6.7 指拨开关输入及7段显示器输出程序
- 7 应用指令四则运算设计范例
  - 7.1 水管流量精确计算
  - 7.2 加减寸动微调(INC / DEC)
  - 7.3 位移反转控制(NEG)
- 8 应用指令旋转位移设计范例
  - 8.1 霓虹灯设计(ROL / ROR)
  - 8.2 不良品检测(SFTL)
  - 8.3 混合产品自动分类(wSFL)
  - 8.4 包厢呼叫控制SFWR / SFRD)
- 9 应用指令数据处理设计范例
  - 9.1 编码与译码(ENCO / DECO)
  - 9.2 1个数统计和判断(SUM / BON)
  - 9.3 平均值与平方根(MEAN / SOR)
  - 9.4 文件寄存器访问(MEMR / MEMW)
  - 9.5 液面高度监控报警系统(ANS / ANR)
  - 9.6 采集数据的排序(SORT)
  - 9.7 房间温度监控(SER)
- 10 应用指令高速输入 / 输出设计范例
  - 10.1 DIDO / 立即刷新及DI滤波时间设置(REF / REFF)
  - 10.2 切割机控制(DHScS)
  - 10.3 多区段涂料机控制(DHSZ / DHSCR)
  - 10.4 汽车车轮测速(SPD)
  - 10.5 产线流水作业控制程序(PLSY)
  - 10.6 水闸门控制程序(PwM)
  - 10.7 加减速控制伺服电动机(PLSR)
- 11 用指令浮点数运算设计范例
  - 11.1 整数与浮点数混合的四则运算
  - 11.2 全为浮点数的四则运算
- 12 应用指令通信设计范例
  - 12.1 PLC与台达VFDM系列变频器通信(MODRD / MODWR)

## &lt;&lt;台达DVP-PLC编程技巧&gt;&gt;

- 12.2 PLC与台达VFDB系列变频器通信(MODRD / MODWR)
- 12.3 PLC与台达vFD—V系列变频器通信(MODRD / MODRW)
- 12.4 PLC与ASD.A伺服驱动器通信(位置控制, MODRD / MODW)
- 12.5 PLC与ASD.A伺服驱动器通信(速度控制, MoDRDMODRW)
- 12.6 PLC与台达DTA系列温控器通信(MODRD / MODWR)
- 12.7 PLC与台达DTB系列温控器通信(MODRDMODWR / MODRW)
- 12.8 PLCLINK 16台从站及数据读写16笔(word)模式
- 12.9 PLCLINK 32台从站及数据读写100笔(word)模式
- 12.10 DVPPLC与台达变频器、伺服驱动器LINK
- 12.11 PLC与台达DTA、DTB温控器LINKt
- 12.12 通信控制2台台选PLC的启动 / 停止(RS指令)
- 12.13 台选PLC与西门子MM420变频器通信(RS指令)
- 12.14 台选PLC与丹佛斯VLT6000变频器通信(RS指令)
- 12.15 条形码扫描仪
- 12.16 PLCLINK不连续区段数据交换
- 12.17 通信控制2台台速PLC的启动 / 停止(MODRW指令)
- 13 应用指令万年历时间设计范例
  - 13.1 上下班工作电铃定时控制(TRD / TWR / TCMP)
  - 13.2 仓库门自动开关控制(TRD / TzcP)
  - 13.3 电动机长时间运行后定时切换(HOUR)
- 14 应用指令简单定位设计范例
  - 14.1 台达ASDA伺服简单定位演示系统
  - 14.2 双轴同动绘出DEITALOGO
  - 14.3 贴标机应用
  - 14.4 ES2 / EX2 / SS2 / SX2原点复归功能
  - 14.5 单轴建表式脉冲输出
  - 14.6 闭回路定位控制
  - 14.7 两段速度控制
  - 14.8 空白袋子裁切
  - 14.9 有图样袋子裁切
  - 14.10 搭配最佳化速度运算进行有图样袋子裁切
  - 14.11 在有限定区域内进行对标裁切
  - 14.12 DDRVI提前运算加减速输出功能
  - 14.13 附加减速的可变速度输出功能
- 15 便利指令设计范例
  - 15.1 自动清扫黑板(ALT)
  - 15.2 起重机的软启动(RAMP)
  - 15.3 交通灯(相对凸轮应用, INCD)
  - 15.4 不同时段原料加入(绝对凸轮应用, ABSD)
  - 15.5 电镀生产线自动控制(IST)
  - 15.6 烤箱温度模糊控制(FTC)
  - 15.7 烤箱温度控制(温度专用的PID自动调整功能)
  - 15.8 倾斜信号RAMP自定脉冲加减速时间
  - 15.9 GPS、SPA太阳能追日系统
  - 15.10 称重模块在张力控制中的应用
  - 15.11 变频器速度自动跟随(EX2AD / DA功能)
- 16 网络连线设计范例

## <<台达DVP-PLC编程技巧>>

16.1 Ethernet连线

16.2 DeviceNet连线

16.3 CANopen连线

16.4 RTU—485连线

## <<台达DVP-PLC编程技巧>>

### 章节摘录

版权页：插图：控制要求：自动检测传送带上的瓶子是否是直立的，若不是则将瓶子推到传送带外。

程序说明：（1）瓶子直立从传送带移过来时，瓶底检测光电管和瓶颈检测光电管都导通，即X0=On，X1=On，此时X0的动合触点导通，X1的动断触点不导通，Y0=Off,气动推出杆不动作。

（2）瓶子倒立从传送带移过来时，瓶底检测光电管导通，而瓶颈检测光电管不导通，即X0=On，X1=Off,此时X0的动合触点导通，X1的动断触点导通，Y0=On，气动推出杆动作，瓶子被推到传送带外。

控制要求：楼梯照明系统中，人在楼梯底和楼梯顶处都可以控制楼梯灯的点亮和熄灭。

程序说明：（1）楼梯底和楼梯顶的两个开关状态一致时，都为“On”或都为“Off”时，灯被点亮；状态不一致时，即一个为“On”，另一个为“Off”时，灯熄灭。

（2）灯在熄灭状态时，不管人是在楼梯底还是楼梯顶，只要拨动该处的开关到另外一个状态，即可将灯点亮。

同样，灯在点亮状态时，不管人是在楼梯底还是楼梯顶，只要拨动该处的开关到另外一个状态，都可将灯熄灭。

## <<台达DVP-PLC编程技巧>>

### 编辑推荐

《台达DVP-PLC编程技巧:WPLSoft软件篇(第2版)》既可作为PLC程序设计师的实用编程学习用书,也可作为业界相关人员的实用参考书。



<<台达DVP-PLC编程技巧>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>