

图书基本信息

书名：<<1000MW超超临界火电机组施工技术丛书 起重运输机械>>

13位ISBN编号：9787512328396

10位ISBN编号：7512328397

出版时间：1970-1

出版时间：中国电力出版社

作者：《1000MW超超临界火电机组施工技术丛书》编委会

页数：260

字数：397000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本书为《1000MW超超临界火电机组施工技术丛书》之一。

全书共分十章，主要内容包括北疆电厂2×1000MW机组工程1号机组（天津电建公司施工）及2号机组（山东电建二公司施工）两个标段所使用的龙门式起重机、履带式起重机、塔式起重机、施工升降机等大型施工机械安装、负荷试验和拆除等施工措施。

书中的施工组织设计和作业指导书内容丰富，均经过了实践检验，先进、可行。

书籍目录

前言

- 第一篇 北疆电厂1号机组机械施工措施
 - 第一章 机械运输及防风雨、防碰撞等措施
 - 第一节 机械水平、垂直运输及设备运输、卸车
 - 第二节 机械轨道维护及防风雨、防碰撞措施
 - 第二章 龙门式起重机组立及负荷试验措施
 - 第一节 LQZ6042龙门式起重机组立及负荷试验
 - 第二节 QM40 / 42龙门式起重机组立及负荷试验
 - 第三节 LQ1022龙门式起重机组立及负荷试验
 - 第三章 QIJY250履带式起重机组立及负荷试验措施
 - 第四章 塔式起重机安装、负荷试验及拆除措施
 - 第一节 ZSC70240塔式起重机安装、负荷试验及拆除
 - 第二节 K40 / 21塔式起重机安装、负荷试验及拆除
 - 第三节 MC320塔式起重机安装、负荷试验及拆除
 - 第四节 ZSC33186塔式起重机安装、负荷试验及拆除
 - 第五章 施工升降机安装、负荷试验及拆除措施
 - 第一节 锅炉施工升降机安装及拆除
 - 第二节 SC200 / 200烟囱施工升降机安装、负荷试验及拆除
 - 第二篇 北疆电厂2号机组机械施工措施
 - 第六章 龙门式起重机组装及调试措施
 - 第一节 汽轮机组合场40t / 42m龙门式起重机组装
 - 第二节 锅炉组合场60t / 42m龙门式起重机组装及调试
 - 第七章 履带式起重机组装、调试、工况变更及拆除措施
 - 第一节 SC(29000履带式起重机组装、调试、工况变更及拆除
 - 第二节 CC1000履带式起重机组装
 - 第三节 PR100履带式起重机组装及调试
 - 第四节 63t履带式起重机组装
 - 第八章 塔式起重机组装、拆卸措施
 - 第一节 ZSC70240自升塔式起重机组装
 - 第二节 QTZ250塔式起重机安装及拆卸
 - 第三节 K40 / 26塔式起重机安装
 - 第九章 施工升降机组装措施
 - 第一节 SCD200 / 200施工升降机组装
 - 第二节 SC200 / 200施工升降机组装
 - 第十章 全厂起吊设备安装措施
 - 第一节 全厂起吊设备安装
 - 第二节 循环水泵房QD75 / 20t-31.5m双梁桥式起重机安装
- 参考文献

章节摘录

(7) 平衡臂的拆卸。

根据辅助起重机的起重能力，可采用两种形式拆卸平衡臂，这两种卸臂形式都须采用专用斜向楔置于平衡臂根部，而且应在平衡臂与驾驶室节之间系上安全索。

1) 拆卸全臂。

用4根长8m、 $\Phi 24$ 的吊索按规定挂点将平衡臂吊起，为便于取出下销轴，最好采用斜向楔和楔块。

由于平衡臂还处于牢固的结合状态，仅用辅助起重机难以将下销轴抽出。

下销轴取出后，留在存销卡箍内。

辅助起重机将平衡臂稍微抬起，上销轴即能抽出，并插入存销卡箍内。

将平衡臂从驾驶室中抽出，去掉安全索，将平衡臂放置地面。

2) 分段拆卸。

拆卸臂端节。

拆掉臂端和臂根之间的连接走道，用4根 $\Phi 24$ 、8m长的吊索挂在臂端前部的挂点和后面的挂点上。

将臂端节吊住，开动辅助起重机，活动臂端，使销轴容易抽出，再将臂端稍提起卸掉销轴，将臂端节从结合处抽出并降至地面，去掉吊索。

拆卸臂根节。

用 $\Phi 24$ 、8m长吊索两根，绕过臂根斜撑将臂根吊起。

由于平衡臂处于牢固的结合状态，为便于去掉下销轴，最好使用斜向楔和楔块。

卸掉上销轴后，将平衡臂根从驾驶室节中移出，拆掉安全绳，将平衡臂根降至地面。

(8) 其他组件的拆卸。

首先检查相邻的两个组件间是否还有电缆连接，然后按下列顺序拆卸。

1) 拆卸塔顶撑架。

用一根4m长的吊索将撑架吊住，卸掉保持杆抽出撑架销轴，将撑架拆开下放至地面。

2) 拆卸驾驶室节。

用两根 $\Phi 24$ 、长8m的吊索将驾驶室节吊住，用专门的楔块将连接驾驶室节和塔头的销轴卸掉，拆开驾驶室节并下放到地面上。

3) 拆卸回转支承。

用起重机吊住顶升套架，拔去套架与回转支承之间的连接销，并将套架落在耳座上，再用 $\Phi 24$ 、长8m的吊索挂住回转支承，抽出塔头与塔身第一节的连接销，并将回转支承放置地面。

如果现场条件允许，也可只用一道工序将驾驶室节和回转支承整体拆卸下来。

4) 拆卸塔身第一节和套架组件。

在连接板销轴上装吊环，用两根 $\Phi 24$ 、长8m的吊索将该组件吊住，抽出该组件与固定支脚的销轴，吊出组件并放到地面上。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>