

图书基本信息

书名：<<电力工程造价执业教育丛书 火力发电工程 电气>>

13位ISBN编号：9787512327603

10位ISBN编号：7512327609

出版时间：2012-3

出版时间：中国电力出版社

作者：中国电力企业联合会电力工程造价与定额管理总站，中国电力企业联合会电力建设技术经济咨询中心 编

页数：206

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

《电力工程造价执业教育丛书》是根据电力工程造价职业岗位技能知识结构编写而成。

本丛书以工程造价知识、电力专业知识为基础,结合电力建设工程费用计算标准、定额及工程量清单计价规范的要求,力求系统完整,通俗易懂,使电力工程造价人员能识图、懂工艺、会预算、知管理。

本册为《火力发电工程(电气电力工程造价专业资格认证考试指定用书)》(作者徐慧超),《火力发电工程(电气电力工程造价专业资格认证考试指定用书)》共分五章。第一章按电气系统及热控系统的项目划分,介绍了火电厂电气系统和仪表控制系统的构成及作用;第二章详细阐述火力发电厂主要电气及仪表控制设备材料的结构、分类、型号、规格与作用;第三章阐述火电厂设计工作的流程、各阶段电气及仪表控制部分的工作内容及深度、火电厂各类工程设计识图及案例;第四章主要介绍火力发电厂安装工程中常用的施工机具、施工组织方法、施工工艺、施工措施及设备调试工作内容;第五章主要介绍了设备检修概念、分类与流程,并
本丛书作为电力工程造价专业资格认证考试指定用书,同时作为电力工程建设、设计、施工、监理、咨询等单位的技术经济人员岗位技能学习、继续教育用书,还可作为高等院校工程与经济类专业师生的学习参考用书。

书籍目录

- 序
- 前言
- 第一章 火电厂基础知识
 - 第一节 发电厂概述
 - 第二节 火电厂电气系统
 - 第三节 火电厂仪表及控制系统
- 第二章 设备材料
 - 第一节 设备
 - 第二节 材料
- 第三章 火电厂设计
 - 第一节 设计概述
 - 第二节 识图
- 第四章 火电厂施工及调试
 - 第一节 工机具
 - 第二节 施工组织
 - 第三节 施工工艺与方法
 - 第四节 施工措施
 - 第五节 调试
- 第五章 检修与技术改造
 - 第一节 检修
 - 第二节 技术改造

章节摘录

2.主要施工要点 (1) 接地沟开挖。

按照设计要求或规范要求的接地深度进行接地沟开挖：按场地或分区域进行开挖，以便于记录完成情况，同时确保现场的文明施工。

(2) 垂直接地体安装。

镀锌角钢作为垂直接地体时，其切割面，在埋设前需进行防腐处理；垂直接地体上端的埋入深度必须满足设计或规范的要求，安装结束后在上端敲击部位进行防腐处理；垂直接地体的间距应大于其长度的2倍，且不应小于5m。

(3) 主接地网敷设、焊接。

接地体埋设深度应符合相关设计规定，当设计无规定时，不宜小于0.6m；主接地网的连接方式应符合相关设计要求，一般采用焊接（钢材采用电焊，铜排采用热熔焊）；独立避雷针应设置独立的集中接地装置。

(4) 主接地网防腐。

焊接结束后，首先应去处焊接部位残留的焊药、表面除锈后作防腐处理。

(5) 隐蔽工程验收及接地沟土回填。

在接地沟回填土前必须经过监理人员的验收，合格后方可进行回填工作，同时做好隐蔽工程的记录签证；回填土内不得夹有石块和建筑垃圾，外取的土壤不得有较强的腐蚀性，回填土应分层夯实。

(6) 设备接地安装。

每个电气设备的接地应以单独的接地体与接地网相连，不得在一个接地引上线上串接几个电气设备；设备接地的高度一致，朝向应尽可能一致；集中接地的引上线应做一定的标识，区别于主接地引上线。

(7) 接地标示。

接地体表面、设备中性点、交流中性汇流母线等应根据规范要求做好不同的接地标示。

(8) 接地深井。

接地深井是指首先通过深井钻孔，然后将垂直接地极置入孔中，采用低电阻率材料填充空隙，最后达到高效降低接地电阻目的一种接地方式。

(9) 离子接地。

离子接地系统由缓释接地极（内含可逆性缓释填充剂）、引发剂和增效电解离子填充剂组成。电极外表是紫铜合金，以确保最高导电性能及较长使用寿命，并配以内外两大种类填充剂，填充剂为无毒化合物。

接地导体外部的填充剂是以具有强吸水力、强吸附力和阳离子交换性能高的材料为主体，配以长效、降阻、防腐功能强、膨胀系数高不受温度变化影响、耐高电压冲击的多种化学材料为辅料。主要用于解决接地导体周围的湿度、离子生成含量、防腐保护等问题，使导体与大地紧密结合，从而降低了电极与土壤的接触电阻，改善了周边土壤的电阻率，有效地增强了雷电导通释放能力。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>