

<<巧学机修钳工技能>>

图书基本信息

书名：<<巧学机修钳工技能>>

13位ISBN编号：9787512321595

10位ISBN编号：7512321597

出版时间：2012-6

出版时间：中国电力出版社

作者：邱言龙

页数：588

字数：496000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<巧学机修钳工技能>>

内容概要

《机电工人巧学技能系列：巧学机修钳工技能》是《机电工人巧学技能系列》中的一本，着重讲解机修钳工入门应知应会的知识、操作技巧和操作禁忌。

全书共12章，主要内容包括：机修钳工常用计量器具、机修钳工基础知识、机修钳工基本操作、机修钳工常用设备、机修钳工常用的修理工具、机械装配调整及修理、机械设备诊断技术、机械设备维修技术基础、机床导轨的修理、液压系统的安装调试与维护保养、卧式车床安装调试及精度检验、数控机床的安装调试与维护保养等。

《机电工人巧学技能系列：巧学机修钳工技能》既便于工人自学，又可供再就业部门对下岗、求职工人进行转岗、上岗再就业培训用，同时也可用于农民工学习使用。

<<巧学机修钳工技能>>

书籍目录

丛书前言

第一章 机修钳工常用计量器具

第一节 技术测量基础

第二节 机修钳工常用计量器具

第三节 机修钳工常用计量器具的使用技能技巧、
诀窍与禁忌

第二章 机修钳工基础知识

第一节 机修钳工工作任务及技能要求

第二节 机修钳工工作场地及其合理布局

第三节 机修钳工作业准备技巧与诀窍

第三章 机修钳工基本操作

第一节 划线

第二节 铰孔和铰孔

第三节 攻螺纹和套螺纹

第四节 刮削和研磨

第五节 机修钳工基本操作技能技巧、诀窍与禁忌

第四章 机修钳工常用设备

第一节 台式钻床与手持式电钻

第二节 立式钻床

第三节 摇臂钻床

第四节 电动工具及风动工具

第五节 手动压床、千斤顶

第六节 单梁起重机、手动葫芦

第七节 机修钳工常用设备操作技能技巧、诀窍与禁忌

第五章 机修钳工常用的修理工具

第一节 通用修理工具

第二节 专用修理工具和器具

第三节 机修钳工常用的修理工具和器具使用技能技巧、诀窍与禁忌

第六章 机械装配调整及修理

第一节 装配概述

第二节 装配中的调整

第三节 固定连接件的装配

第四节 传动机构的装配与调整

第五节 轴承和轴组的装配

第六节 机械装配调整、修理技能技巧、诀窍与禁忌

第七章 机械设备诊断技术

第一节 设备诊断技术基础

第二节 设备诊断技术与诀窍

第三节 设备检验方法与诀窍

第八章 机械设备维修技术基础

第一节 设备修理基础

第二节 零部件检修方法、技巧与诀窍

第三节 零件常月修复技术与诀窍

第九章 机床导轨的修理

第一节 滑动导轨副的修理技巧与诀窍

<<巧学机修钳工技能>>

第二节 滚动导轨的修理技巧与诀窍

.....

第十章 液压系统的安装调试与维护保养

第十一章 卧式车床安装调试及精度检验

第十二章 数控机床的安装调试与维护保养

<<巧学机修钳工技能>>

章节摘录

版权页：插图：第七章 机械设备诊断技术 第一节 设备诊断技术基础 一、机械的故障概念及分类 1. 机械的故障概念 机械的故障，是指机械的各项技术指标（包括经济指标）偏离了它的正常状况。如某些零件或部件损坏，致使工作能力丧失；发动机功率降低；传动系统失去平衡和噪声增大；工作机构的工作能力下降；燃料和润滑油的消耗增加等。

当其超出了规定的指标时，均属于机械的故障。

机械的故障表现在它的结构上主要是它的零件损坏和零件之间相互关系的破坏。如零件的断裂、变形，配合件的间隙增大或过盈丧失，固定和紧固装置的松动和失效等。

2.故障分类（1）按故障发生的时间性分，故障可分为突发性故障和渐进性故障。

1) 突发性故障。

主要是由各种不利因素和外界影响共同作用的结果，其发生特点是具有偶然性，一般与使用时间无关，因而是难以预测的。

但它一般容易排除，因此通常不影响机械的寿命。

2) 渐进性故障。

主要是由产品参数的劣化过程（磨损、腐蚀、疲劳、老化）逐渐发展而形成的。其特点是发生的概率与使用时间有关，且只是在产品有效寿命的后期才表现出来。

渐进性故障一经发生，就标志着产品寿命的终结。

因而它往往是机械进行大修的标志。

由于这种故障是逐渐发展的，因此，通常是可以进行预测的。

（2）按故障显现的情况分类，故障可分为功能故障和潜在故障。

1) 功能故障。

机械产品丧失了工作能力或工作能力明显降低，亦即丧失了它应有的功能，因此称为功能故障。

这类故障可以通过操作者的感受或测定其输出参数而判断出来。

关键的零件坏了，机械根本不能工作，属于功能故障；生产率达不到规定指标，也与功能故障有关。

这种故障是实际存在的，因而也称实际故障。

2) 潜在故障。

和渐进性故障相联系，当故障在逐渐发展中，但尚未在功能方面表现出来，而同时又接近萌发的阶段，当这种情况能够诊断出来时，即认为是一种故障现象，并称为潜在故障。

例如，零件在疲劳破坏过程中，其裂纹的深度是逐渐扩展的，同时其深度又是可以探测的。

当探测到裂纹扩展的深度已接近允许的临界值时，便认为是存在潜在故障，必须按实际故障一样来处理。

探明了机械的潜在故障，就有可能在机械达到功能故障之前进行排除，这有利于保持机械完好状态，避免由于发生功能故障而可能带来的不利后果，这在机械的使用维修中具有重要意义。

<<巧学机修钳工技能>>

编辑推荐

《巧学机修钳工技能》既便于工人自学，又可供再就业部门对下岗、求职工人进行转岗、上岗再就业培训用，同时也可用于农民工学习使用。

<<巧学机修钳工技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>